



The smartest
way to weld

X
SERIES

Produktkatalog 2022

Längsnahtschweißmaschinen

LINEARWELD X Serie



INHALT	2
ÜBERSICHT	4
KUNDEN ERFOLGSGESCHICHTE	6
neXt GENERATION	8
DASHBOARD MONITORING	10
SIMPLE SET UP	12
ADVANCED STORE	14
ADVANCED ADJUSTMENTS	16
REMOTE ACCESS	18
LINEARWELD X	20
X - SCHWEISSEN	22
X - VORTEILE	24
X - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	32
LINEARWELD XD	34
XD - SCHWEISSEN	36
XD - VORTEILE	38
XD - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	44
LINEARWELD XP	46
XP - SCHWEISSEN	48
XP - VORTEILE	50
XP - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	56
LINEARWELD XL EXTL	58
XL EXTL - SCHWEISSEN	60
XL EXTL - VORTEILE	62
XL EXTL - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	72
LINEARWELD XL INEX	74
XL INEX - SCHWEISSEN	76
XL INEX - VORTEILE	78
XL INEX - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	84
LINEARWELD XLS EXTL	86
XLS EXTL - SCHWEISSEN	88
XLS EXTL - VORTEILE	90
XLS EXTL - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	96
LINEARWELD XLS INEX	98
XLS INEX - SCHWEISSEN	100
XLS INEX - VORTEILE	102
XLS INEX - TECHNISCHE SPEZIFIKATION	108
REFERENZEN	110

Impressum

Herausgeber:

Schnelldorfer Maschinenbau GmbH
 Kappelweg 6
 91625 Schnelldorf
 Deutschland

Telefon +49 (0) 7950 9889-0
 Fax +49 (0) 7950 9889-29

info@schnelldorfer-maschinenbau.de
 www.schnelldorfer-maschinenbau.de

Dokumentname:

Produktkatalog 2022 - Längsnahtschweißmaschine - LINEARWELD X Serie- V1.0 DE

Copyright:

© Schnelldorfer Maschinenbau GmbH
 Weitergabe sowie Vervielfältigungen dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines
 Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen
 verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster-
 oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

LINEARWELD XP

Luft- und Raumfahrtindustrie
 Automobilindustrie
 Abgas- und Lüftungshersteller
 Metallkompensatoren-Hersteller

 00,15 mm - 00,80 mm
 250 mm - 1000 mm
 15 mm - 1050 mm*

LINEARWELD XD

LINEARWELD X

Luft- und Raumfahrtindustrie
 Automobilindustrie
 Tank- und Druckbehälter-Hersteller
 Lebensmittel- und Küchentechnik
 Abgas- und Lüftungshersteller
 Metallkompensatoren-Hersteller

 00,20 mm - 03,00 mm
 300 mm - 1600 mm
 28 mm - 1050 mm*

LINEARWELD XL EXTL

LINEARWELD XL INEX

Luft- und Raumfahrtindustrie
 Automobilindustrie
 Tank- und Druckbehälter-Hersteller
 Lebensmittel- und Küchentechnik
 Abgas- und Lüftungshersteller
 Metallkompensatoren-Hersteller
 Anlagenbau

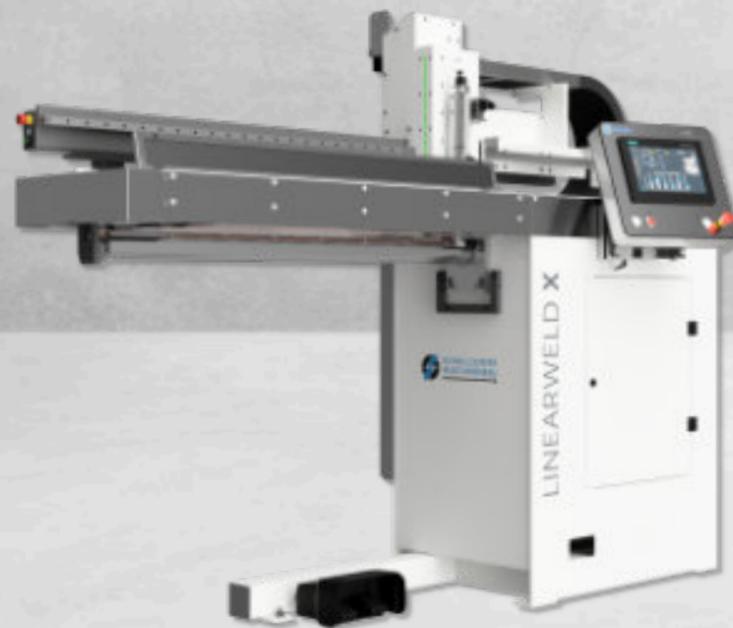
 00,50 mm - 10,00 mm
 600 mm - 4100 mm
 165 mm - 1100 mm*

LINEARWELD XLS EXTL

LINEARWELD XLS INEX

Luft- und Raumfahrtindustrie
 Tank- und Druckbehälter-Hersteller
 Lebensmittel- und Küchentechnik
 Abgas- und Lüftungshersteller
 Metallkompensatoren-Hersteller
 Anlagenbau

 00,50 mm - 10,00 mm
 1600 mm - 4100 mm
 165 mm - 5190 mm



* Mit Standard-Maschinenkörper, größere Durchmesser nur mit Höhenelement möglich (Option)

"Hervorragende Schweißergebnisse"

"Es ist einzigartig, wie schnell unsere Mitarbeiter gelernt haben, die Maschine zu bedienen. Nach weniger als zwei Stunden erzielten unsere Bediener aus eigener Kraft hervorragende Schweißergebnisse. Wir hatten den Eindruck, dass das Schweißen jetzt ein Kinderspiel ist! Mit der neuen LINEARWELD X-Serie und der neXt-Steuerung konnten wir unseren Mangel an erfahrenen Schweißern sehr gut kompensieren."

Ing. Tomàs Hulka
CEO
MAQFORT s.r.o.



Revolutioniert die Schweißautomatisierung

Jetzt gibt es eine brandneue Maschinensteuerung, die Ihnen alle Möglichkeiten des 21. Jahrhunderts bietet und Sie fit für Industrie 4.0 macht.

Die neXt Maschinensteuerung ist Teil unserer Schweißmaschinen made in Germany. Intelligente I/O-Sensorik, modernste Maschinensteuerung, intuitive Bedienung und vollständige IOT-Konnektivität bringen Ihre Produktion auf das nächste Level!



INDUSTRY 4.0

- Industry 4.0 ready
- OPC UA Verbindung
- OEE Monitoring
- Remote Zugriff



EFFICIENCY

- Verkürzung der Zwischenzeiten
- KI Unterstützung für kurze Start-Up Phasen
- Benutzerführung zur Fehlervermeidung



TPM

- Ständige Überwachung der Aktoren
- Warnungen zu bevorstehenden Ausfallzeiten
- Meldung via OPC UA



TRAINING

- Intuitive HMI Bedienung
- Alle Funktionen und Tasten mit Symbolen visualisiert
- Hilfefunktion überall erreichbar



PRODUCTION

- Qualitätskontrolle durch Selbstprüfung
- Rüsthilfe mit Slide Show Videos



OPC UA

IO-Link

WiFi

USB



INDUSTRY 4.0



- Video geführte Bedienoberfläche
- Intelligente Plausibilitätsprüfung
- Parameter Assistent
- Set Up Slide Shows
- Visualisierte Fehlermeldungen
- Dashboard Auswahl
- App gallery
- Ready for Industry 4.0

Schneller programmieren, reduziert Nebenzeiten!

Komplexe Prozesse vereinfachen und intuitiv bedienbar machen, eine Herausforderung, der wir uns immer wieder gerne stellen!

Wir sind uns sicher, dass dieses neue Bedienkonzept alle Erwartungen übertreffen und das Bedienerlebnis in völlig neue Sphären heben wird.



VISUALIZATION

100 %

- Intuitive Haptik mit vollständig visualisierter Prozessführung
- Super hochwertiges look & feel



OEE Monitoring App mit Echtzeit Berechnung

Function Bar

Permanent Bar

Motion Board

Dash Board

Menu Bar

Status Board

Status Bar

2/14/2020, 1:13:09 AM Production Name: soft1

Actions: [Icons]
 Position: 476.25 mm 0.00 mm/s
 Options: [Icons]
 Pressure: 0.000 bar 0.000 bar
 State: [Icons]
 Quality: 17.442

Current [A] 127.9
 X-Axis [mm, sec] 126.7
 X-Axis [mm, sec] 47.3
 Coldwire [cm, min] 127.9
 Coldwire [cm, min] 72.7
 Pulse [Hz] 127.9

Effizienter produzieren!

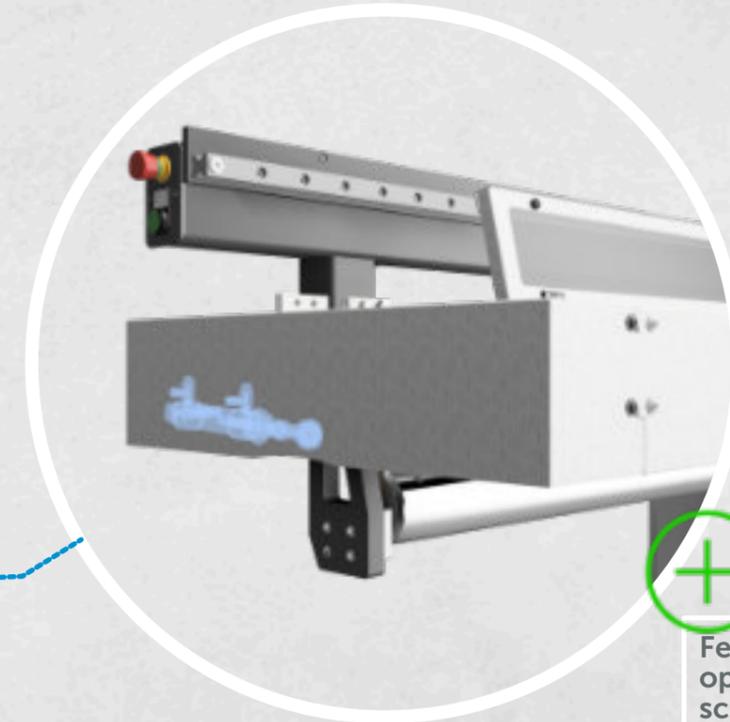
Mit dem Software-Bundel - Simple Set Up - können Sie die Effizienz Ihrer Produktion enorm steigern.
Entwickelt für eine „One-Piece-Flow“-Fertigung und die Anforderungen von „Total Productive Maintenance“, unterstützt die Maschine den Bediener ebenso wie die Planung.



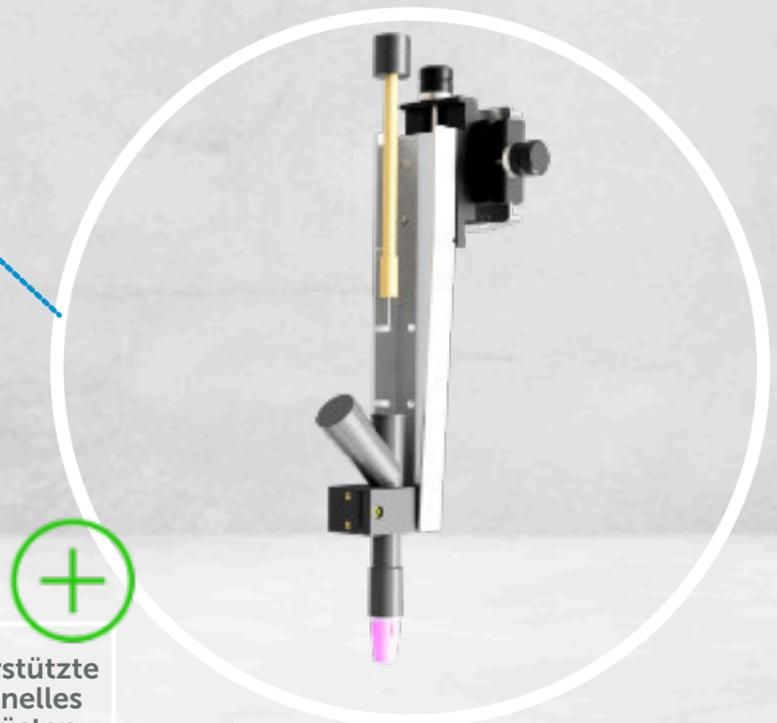
PERFORMANCE

290 %

- Schnellere CPU performance
- I/O Link - intelligente Sensorik
- ProfiNET



Fehler- und Warnmeldungen, optisch unterstützt zur schnellen und eindeutigen Identifizierung



Slide show video unterstützte Einrichtung für ein schnelles und zuverlässiges Umrüsten

Behalten Sie den Überblick!

Die Herausforderung, immer kleinere Serien mit höchster Flexibilität zu produzieren, kann oft zu einem hektischen Arbeitstempo und Zeitdruck führen. Dadurch erhöht sich auch das Fehlerrisiko. Mit dem Software-Bundle - ADVANCED STORE können Sie dem entgegenwirken, indem Sie Ihr Auftragsmanagement transparent gestalten.

Mit dieser Option können Sie Ihre Produktion steuern und verwalten. Dadurch vermeiden Sie Fehler und Verzögerungen und behalten gleichzeitig den Überblick.



+ Vorinstallierte Parameterdatenbank für eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien und Dicken

DATA STORE

400 %

- Mehr Speicherplatz und Performance
- Brandneue Katalogfunktion
- Online- / offline-Vergleichsfunktion



+ Parameterruf durch 2D-Codelesergerät

Verbessern Sie Ihre Qualität!

Automatisches Schweißen ist High-Tech-Teamwork verschiedener Systemkomponenten. Nur wenn diese perfekt zusammenarbeiten, sind hervorragende Schweißergebnisse mit hoher Wirtschaftlichkeit garantiert.

Da kommt es immer aufs Detail an – vom Transport der Komponenten bis zur Zündung des Lichtbogens.

Das intelligente und präzise Zusammenspiel aller am Schweißprozess beteiligten Module, garantiert die ständige und immer reproduzierbare Qualität der Schweißnähte.



Direktzugriff für Haupteinstellungen in der Dashboard-Funktion

Plausibilitätskontrollfunktion hilft Ihnen, die Maschine immer richtig einzurichten

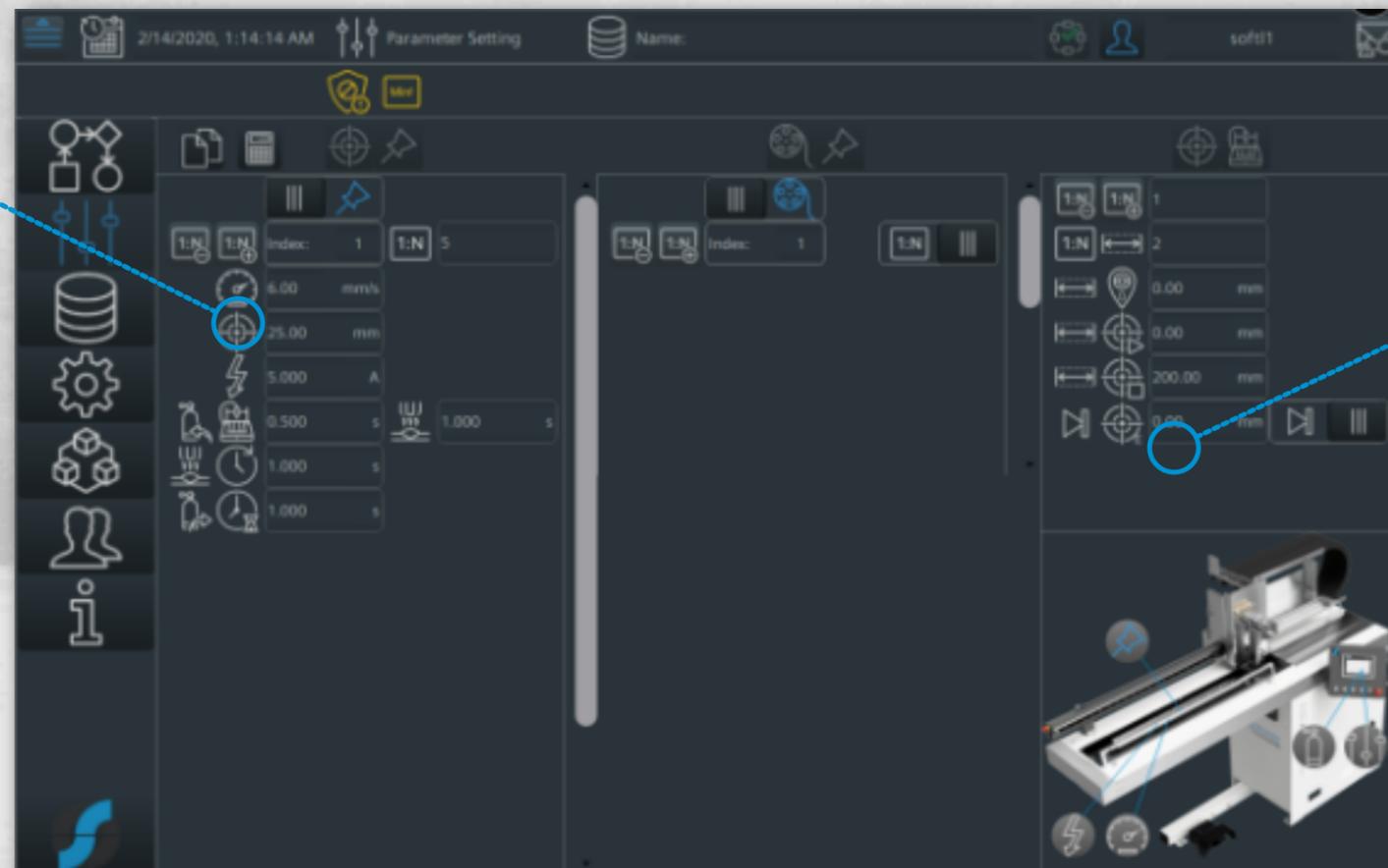




FUNCTIONS

33 %

- Mehr Einstellmöglichkeiten und Parameter verfügbar
- Plausibilitätskontrollfunktion
- Simulationsmodus



Behalten Sie die Produktionsprozesse immer im Blick. Jederzeit. Von überall.

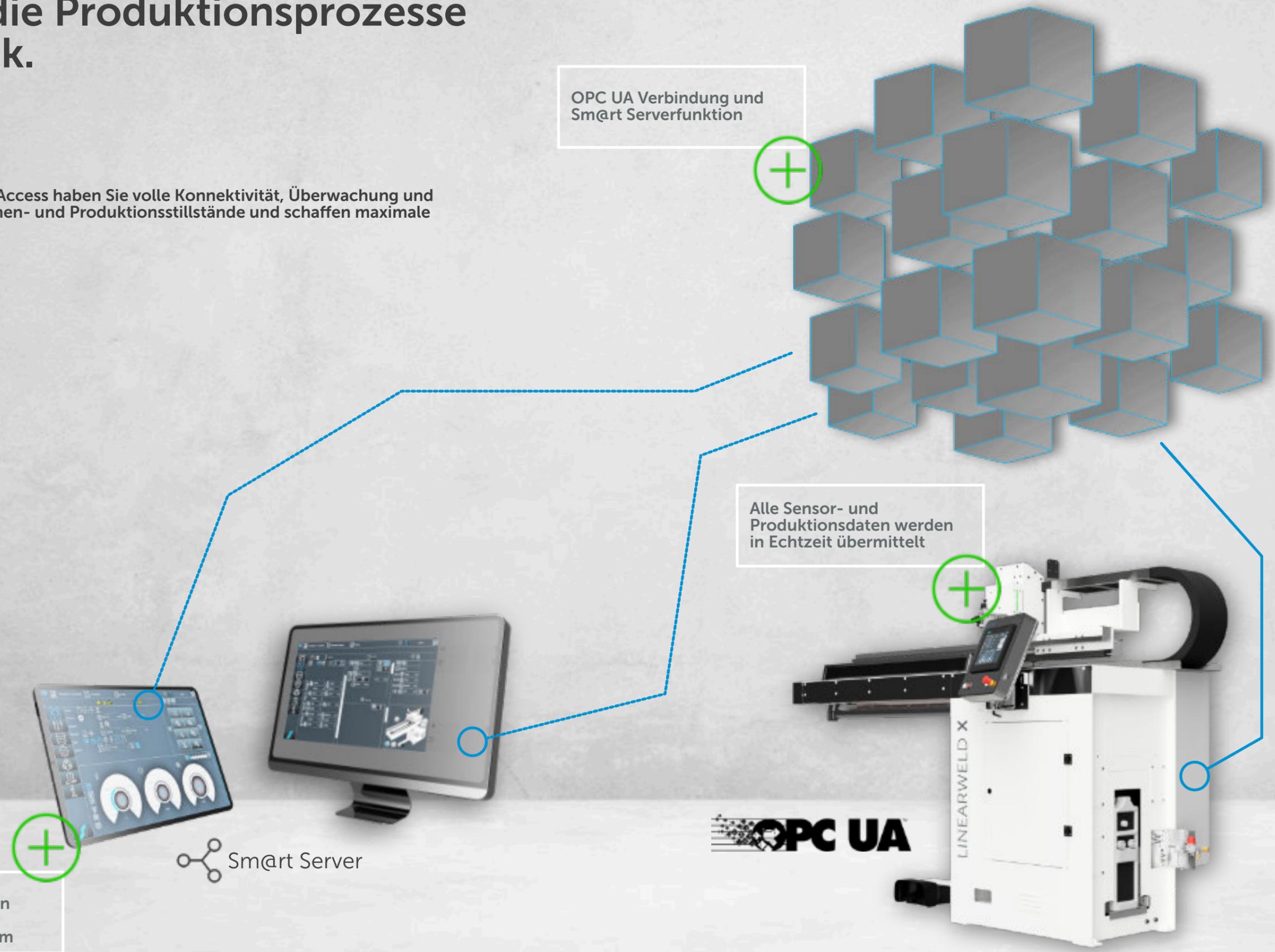
Mit dem Softwarepaket - Remote Access haben Sie volle Konnektivität, Überwachung und Analyse. So vermeiden Sie Maschinen- und Produktionsstillstände und schaffen maximale Transparenz.



INDUSTRY 4.0

100 %

- Ready for industry 4.0
- OPC UA Server & Client modus
- KI Parameterkontrolle



Xtra in Schweißautomation

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD X Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die modellreihe **X** steht für **höchste Qualität** bei **maximaler Flexibilität**. Die universell einsetzbare Längsnahtschweißmaschine LINEARWELD X, bietet **perfekte Schweißergebnisse** und **konkurrenzlose Effizienz**.

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 200 mm bis 1600 mm, erlaubt das hochmodulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die schnelle **Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten



00,20 mm - 03,00 mm



200 mm - 1600 mm



35 mm - 1050 mm*

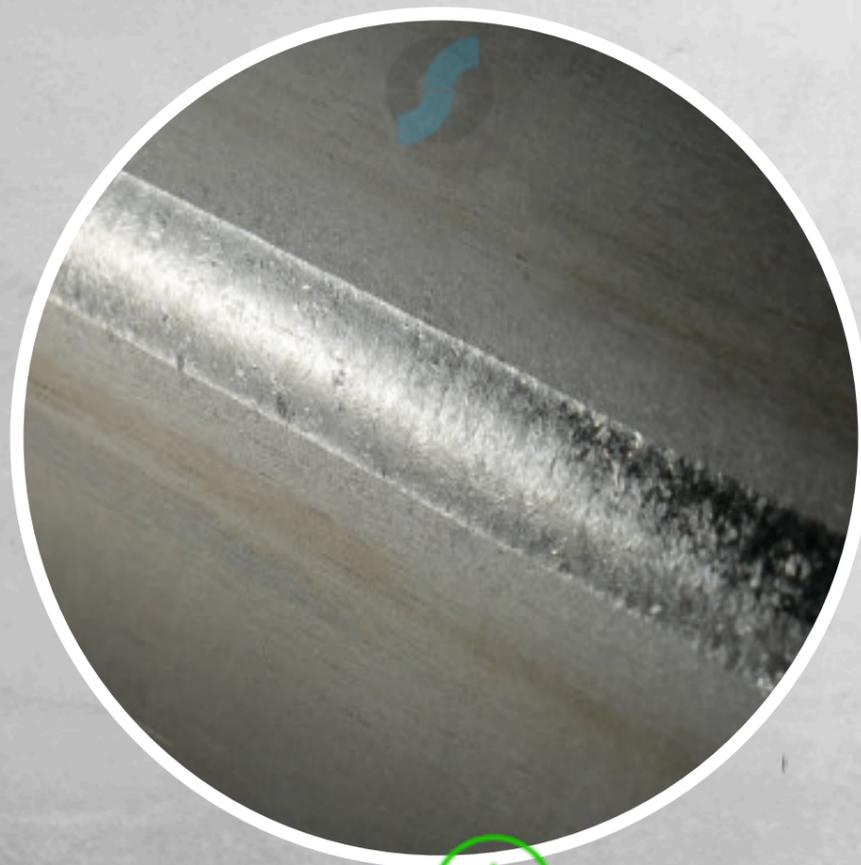


Edelstahl | Stahl | Verzinkter Stahl | Aluminium | Titan | Kupfer

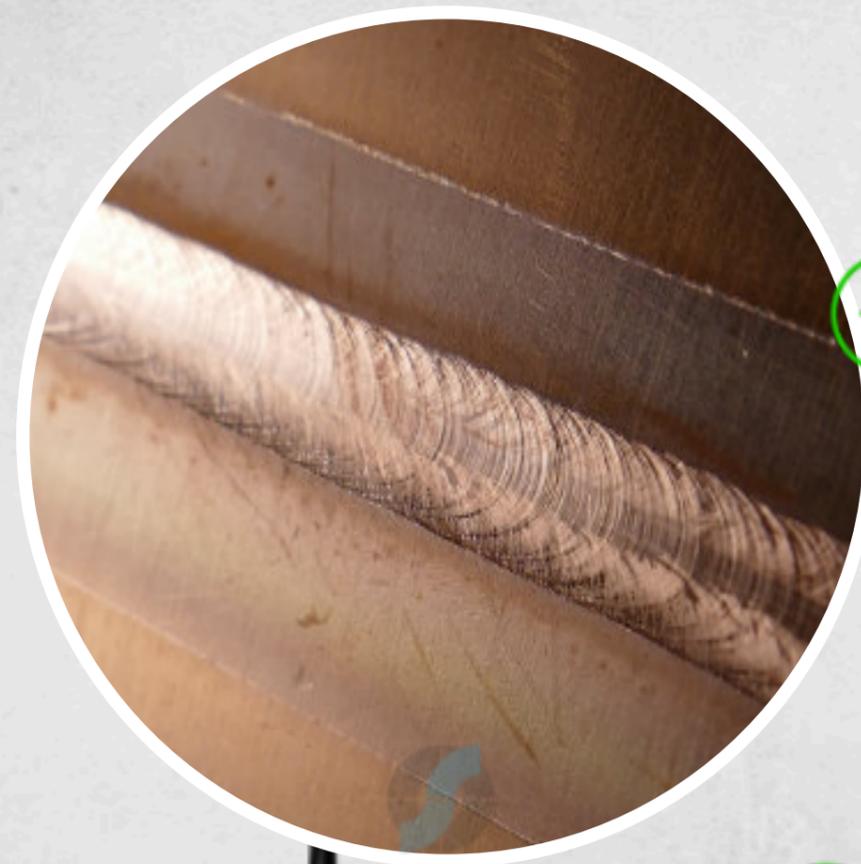
* Mit Standard-Maschinenkörper, größere Durchmesser mit Höhenelement möglich (Option)

Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

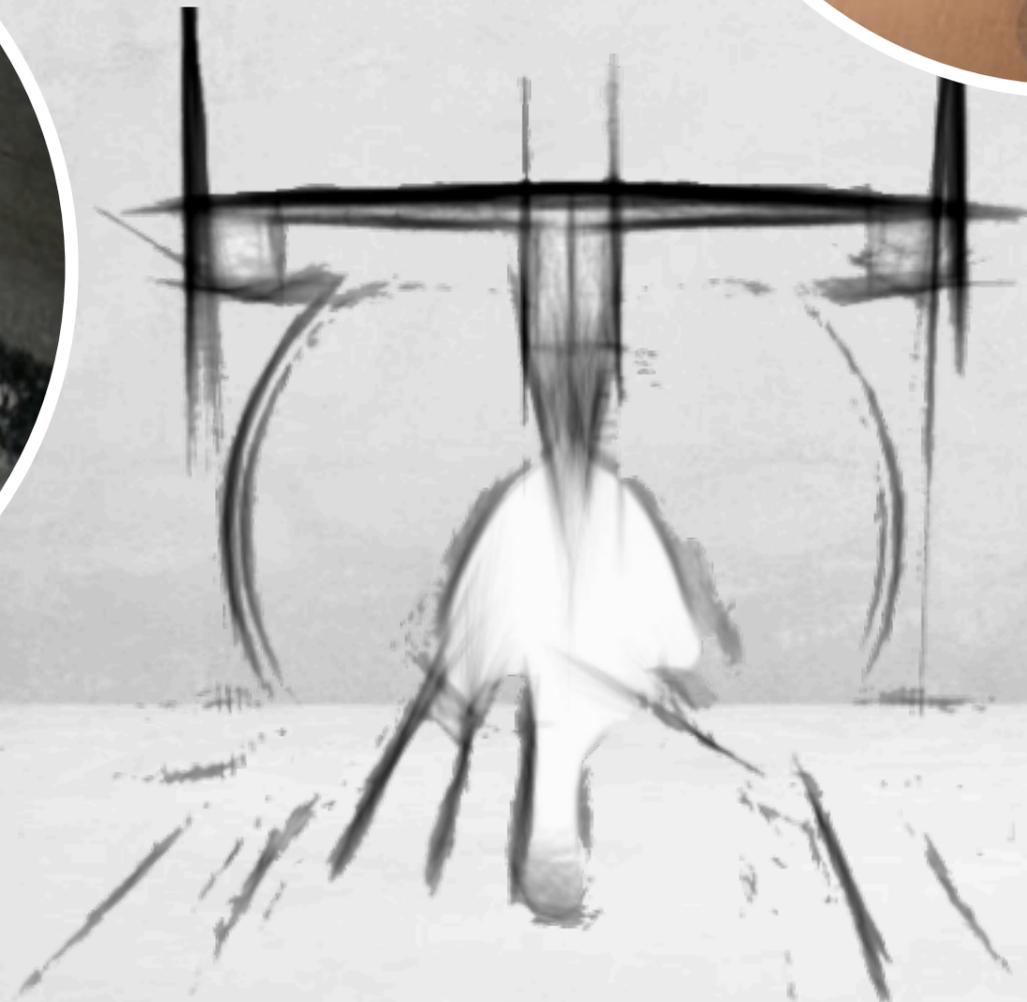
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



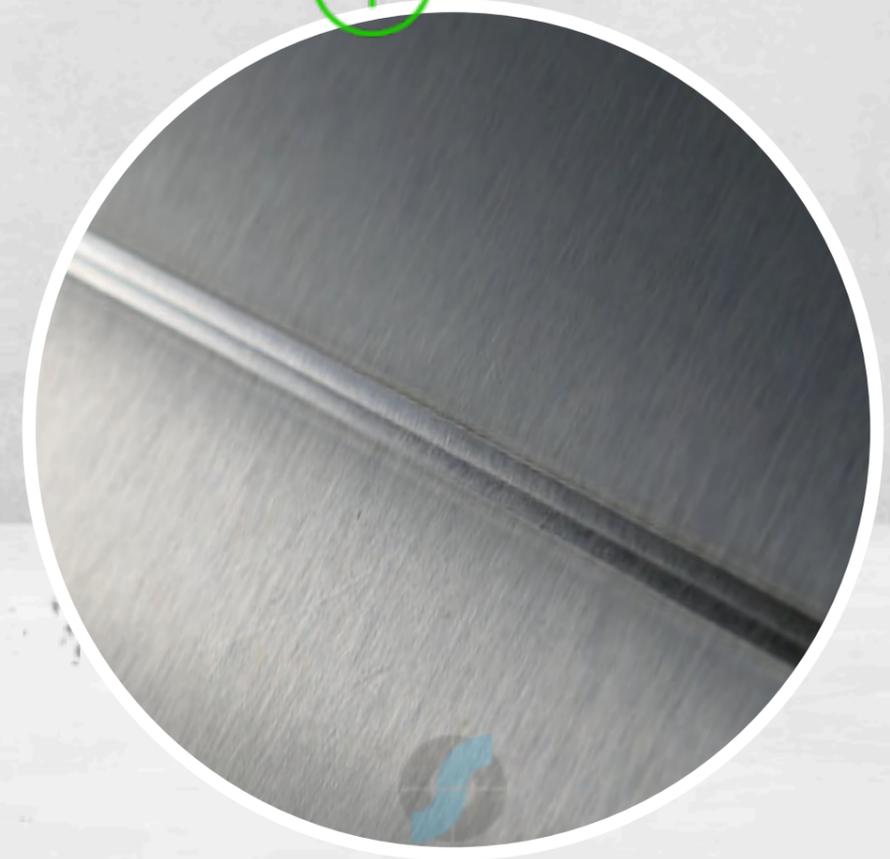
Titanrohr
T: 1,5 mm
WIG



Kupferrohr
T: 0,5 mm
WIG



Edelstahlkamin
T: 0,6 mm
WIG



Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



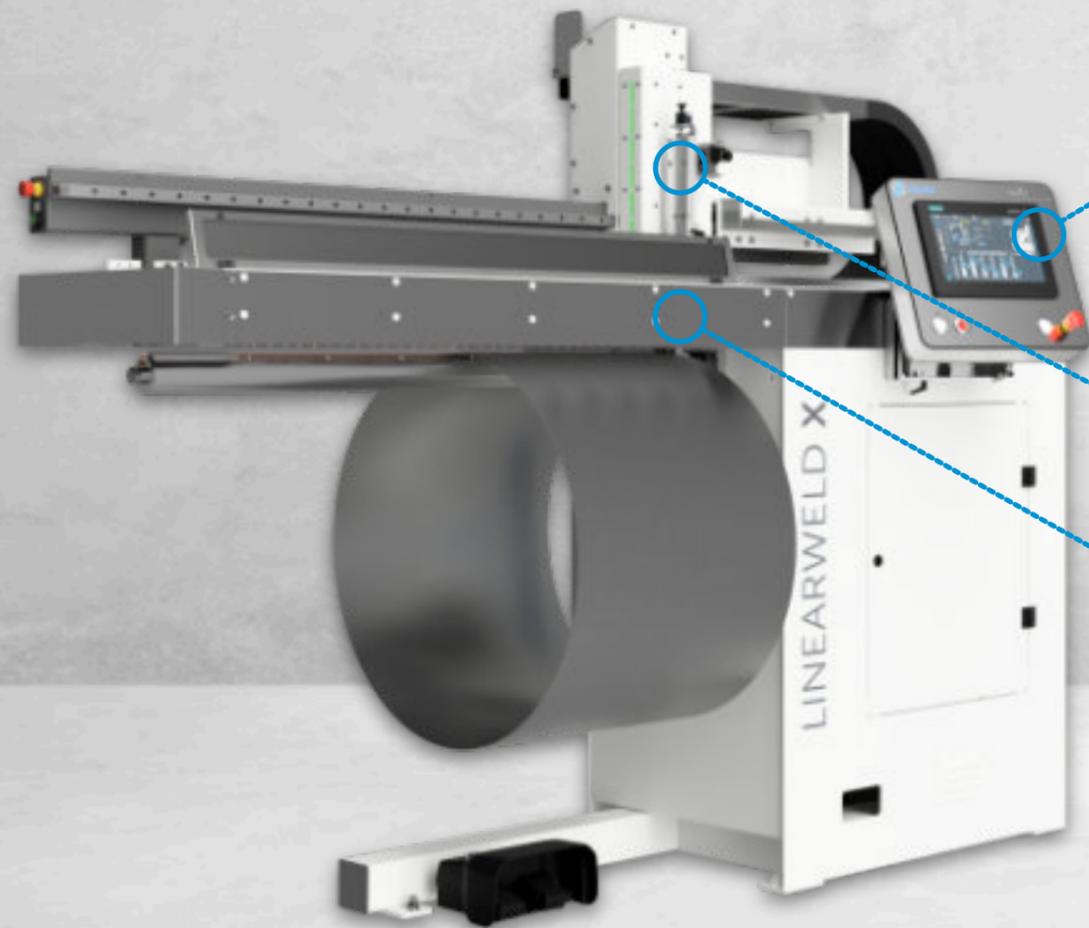
Einfache Verwendung



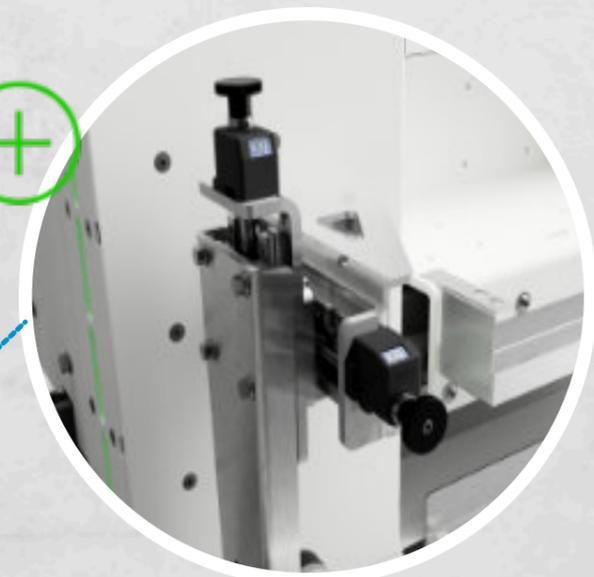
Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



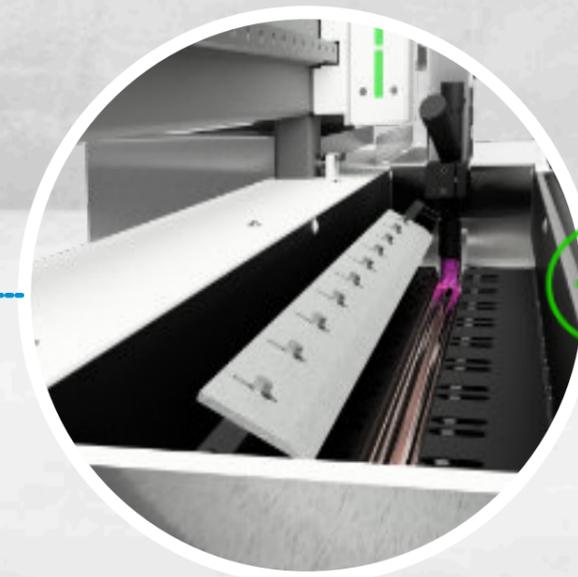
Reduzierung der Gesamtzykluszeit



SIEMENS UNIFIED HMI
ausgestattet mit der besten
Schweißautomatisierungs-
software auf dem Markt

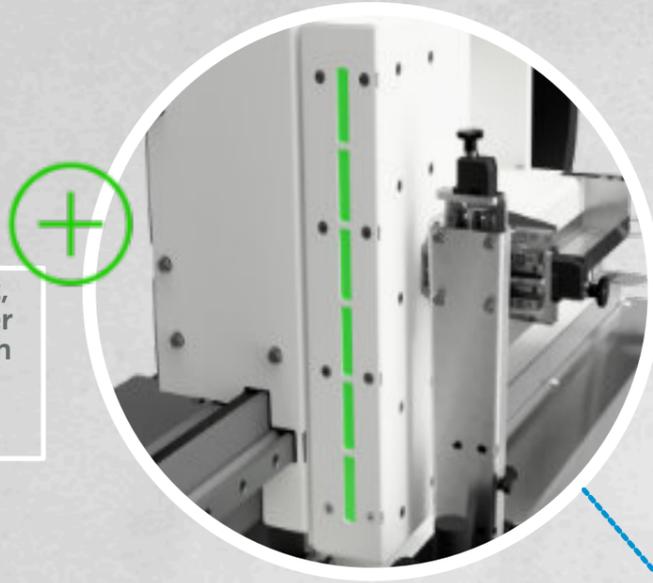


Brenner-Support mit
Zählwerk in Kombination mit
Touch & Signal
Softwarefunktion macht die
Elektrodeneinstellung 100%
zuverlässig und einfach

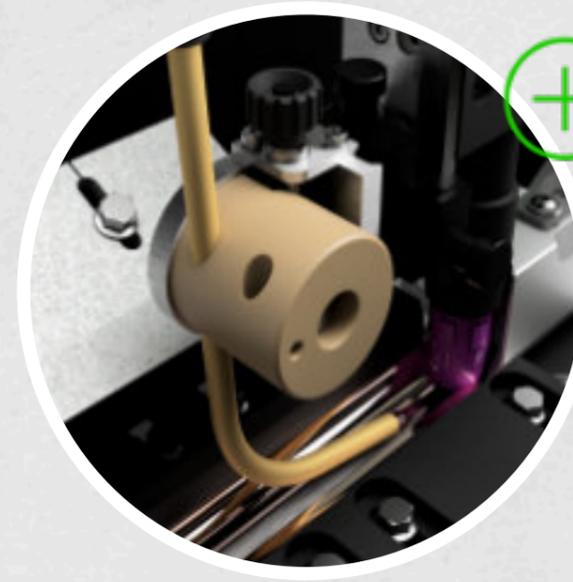


Hochpräziser Mittelanschlag
und Vorspannfunktion, für
schnelles und komfortables
Einlegen der Teile

Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens



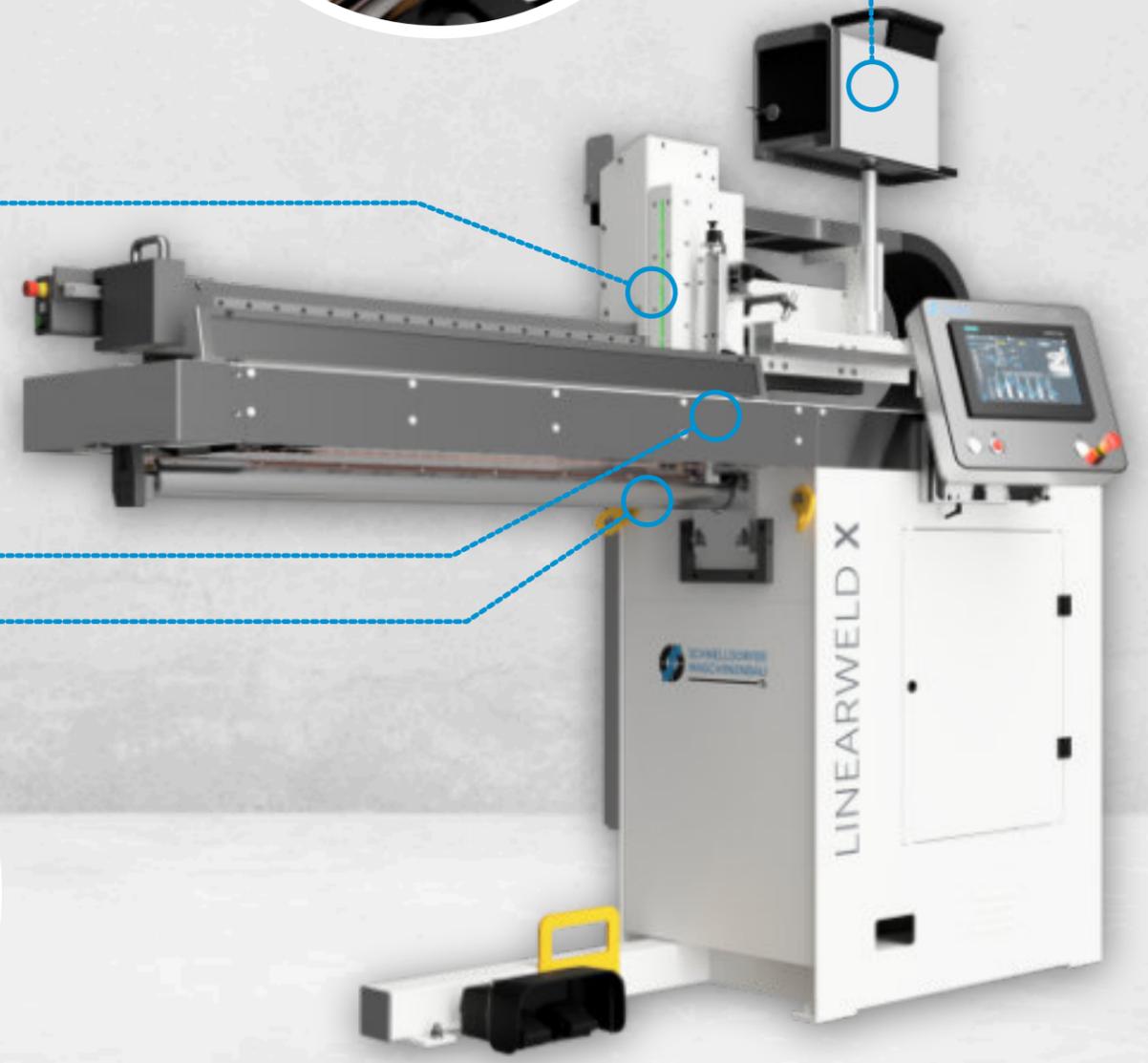
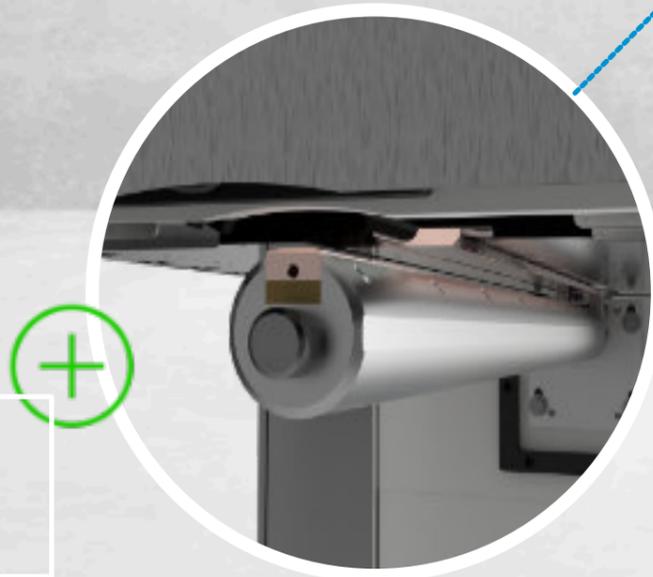
Kaltdrahtvorschubgerät mit 3-Achs-Verstellung, zum präzisen Zuführen von zusätzlichem Kaltdraht

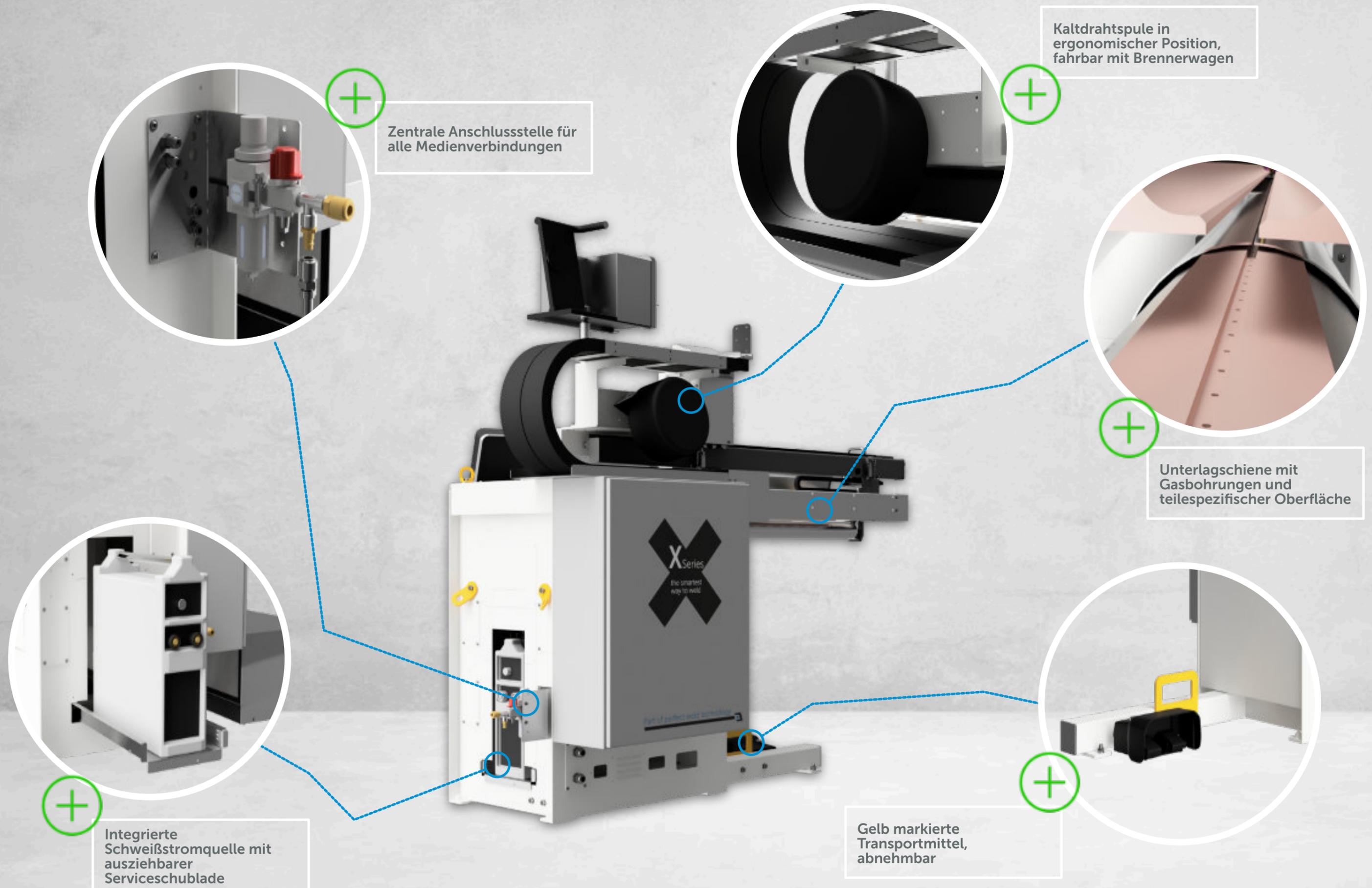


Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse



Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung





Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen



Kaltdrahtspule in ergonomischer Position, fahrbar mit Brennerwagen



Unterlagschiene mit Gasbohrungen und teilespezifischer Oberfläche



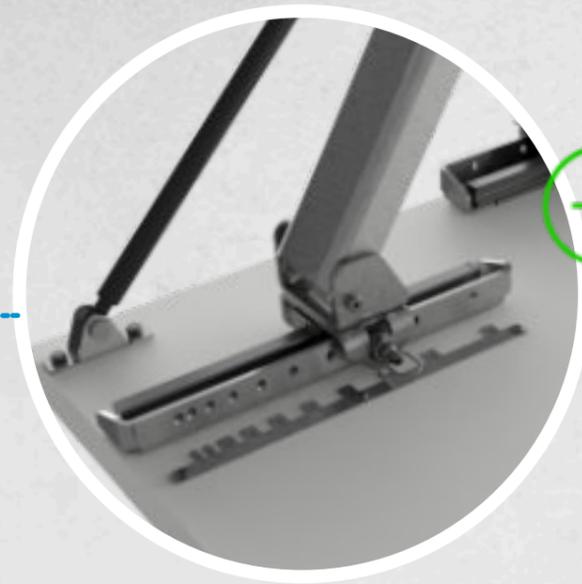
Gelb markierte Transportmittel, abnehmbar



Integrierte Schweißstromquelle mit ausziehbarer Serviceschublade



Einlegehilfe mit Rollenbahnen



Manuelle Anpassung der jeweiligen Durchmesser, durch Schienensystem mit Rastbolzen und Linealanzeige



Manuelle Höhenverstellung durch Kurbelsystem und Zählwerken



LINEARWELD X	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Max. Schweißlänge [mm]	220	320	420	520	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620
Min. Durchmesser (innen) [mm]	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105
Max. Durchmesser (außen) mm]	1050 mm (optionale Höhenelemente . +250 / +500 / +750 / +1000)														
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan														
Materialstärke [mm]	00,20 mm - 03,00 mm														
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung														
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion														
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)														
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht														
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma														
Schweißrichtung	Frei wählbar														
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppegas, Spannbackengas (option)														
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweißbrenner														
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015														
Steuerung	Siemens S7-1515														
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel														
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor														
Schnittstelle Stromquelle	ProfiBus / ProfiNet														
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet														
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN														
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert														
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C														

Xtra im Durchmesser

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD XD Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die modellreihe **XD** steht für **höchste Flexibilität** bei **minimalen Rohrdurchmessern**. Neben **Präzision** und **modernster Technik**, bietet die LINEARWELD XD **konkurrenzlose Qualität**.

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 200 mm bis 1600 mm, erlaubt das hochmodulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die schnelle **Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten



00,20 mm - 01,50 mm



200 mm - 1600 mm



25 mm - 1050 mm*



Edelstahl | Stahl | Verzinkter Stahl | Aluminium | Titan | Kupfer

* Mit Standard-Maschinenkörper, größere Durchmesser nur mit Höhenelement möglich (Option)

Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

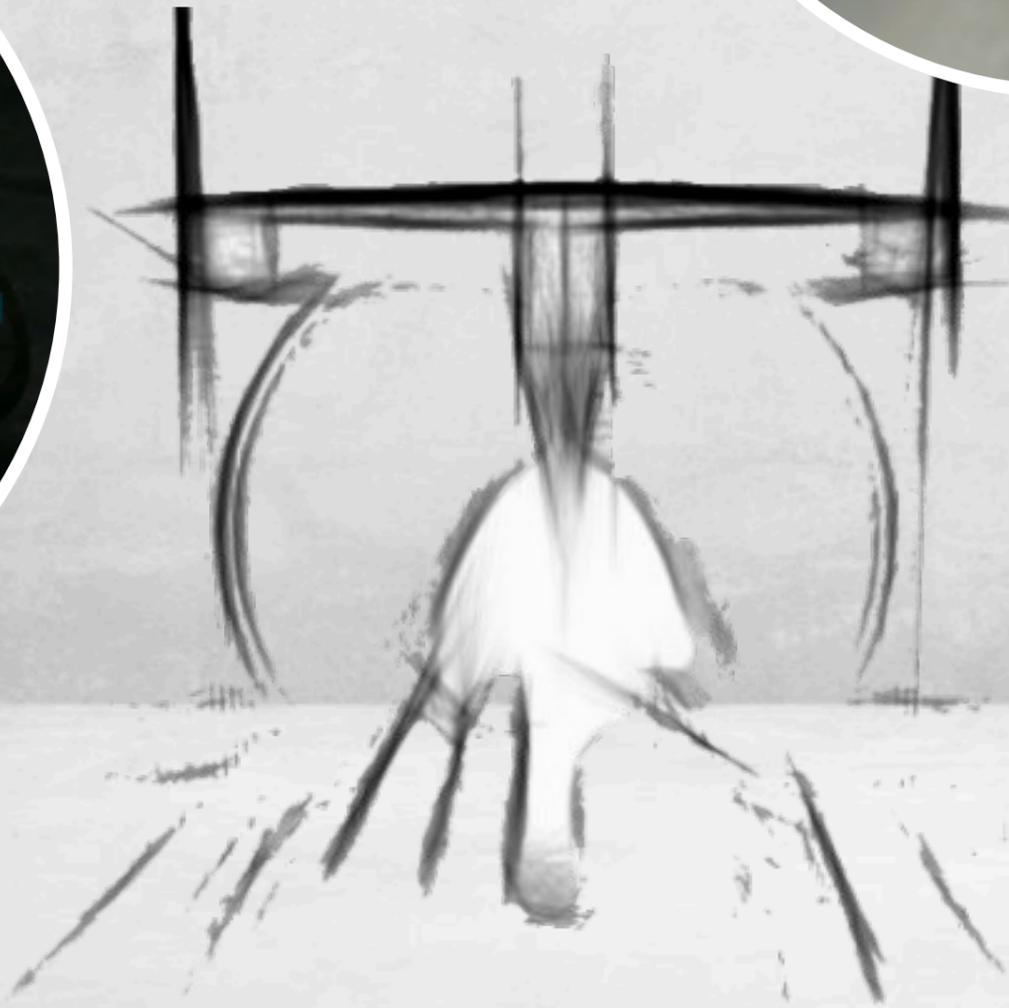
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



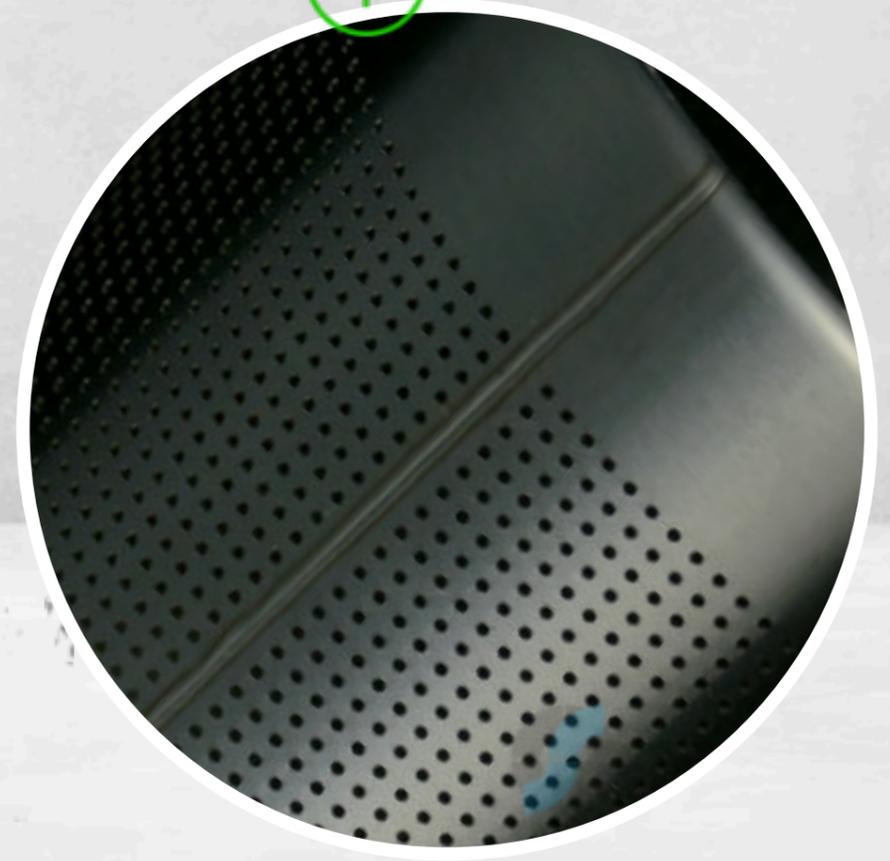
Edelstahl Konus
T: 0,3 mm
WIG



Edelstahl Kompensator
T: 0,4 mm
WIG



Edelstahl Filter
T: 0,2 mm
WIG



Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



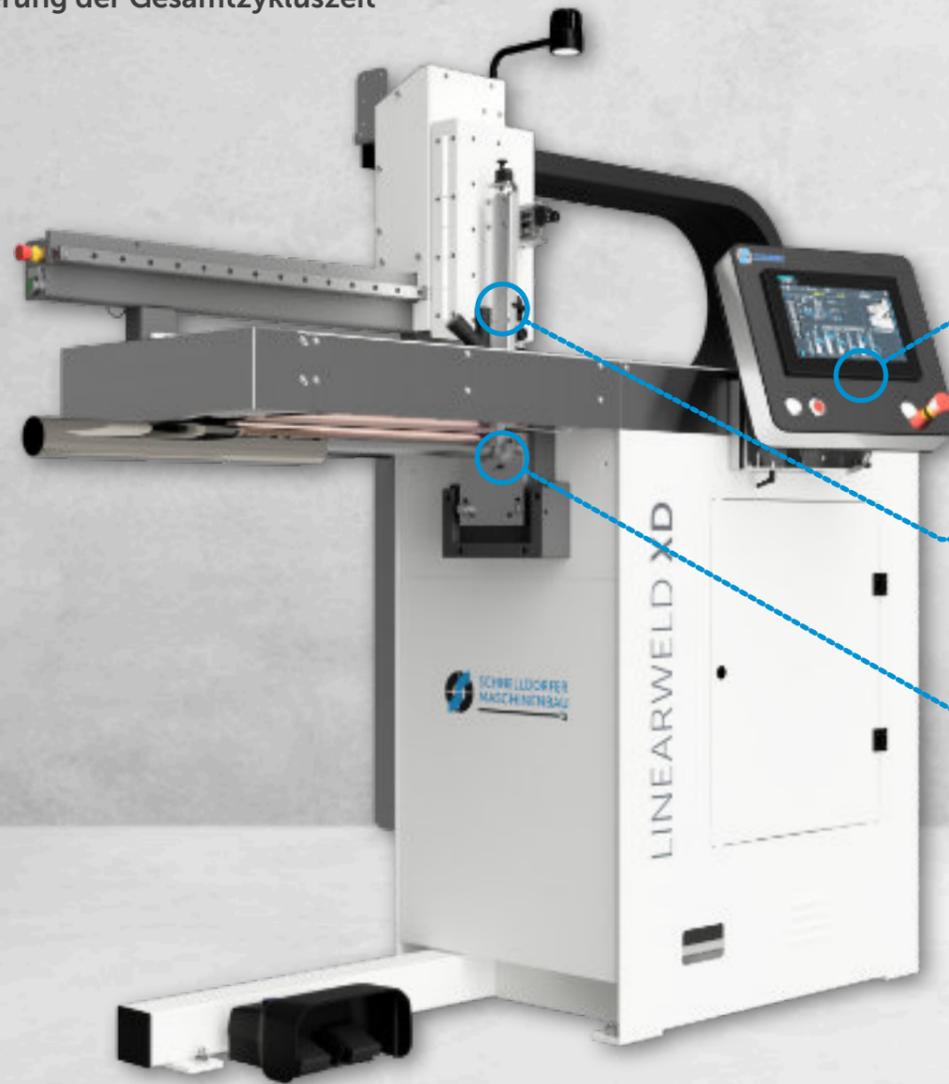
Einfache Verwendung



Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



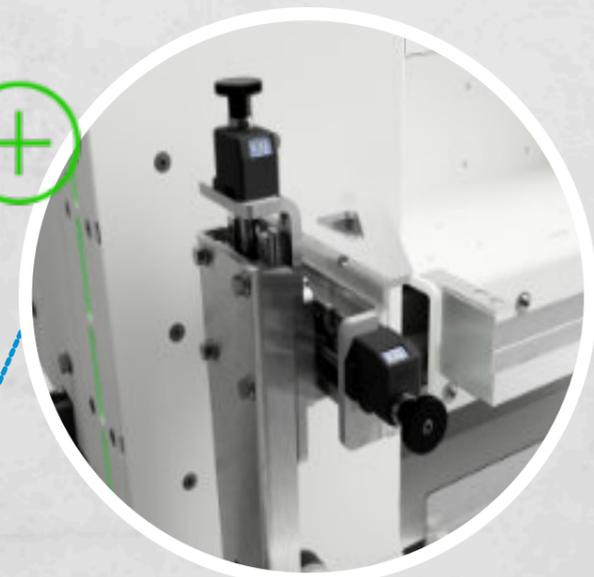
Reduzierung der Gesamtzykluszeit



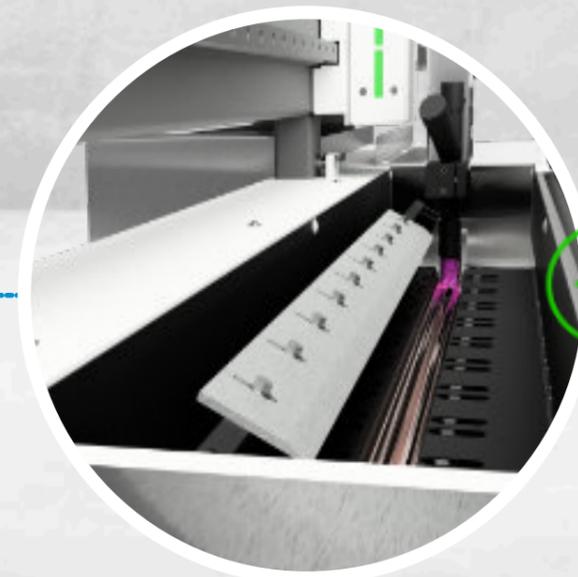
SIEMENS UNIFIED HMI
ausgestattet mit der besten
Schweißautomatisierungs-
software auf dem Markt



Brenner-Support mit
Zählwerk in Kombination mit
Touch & Signal
Softwarefunktion macht die
Elektrodeneinstellung 100%
zuverlässig und einfach



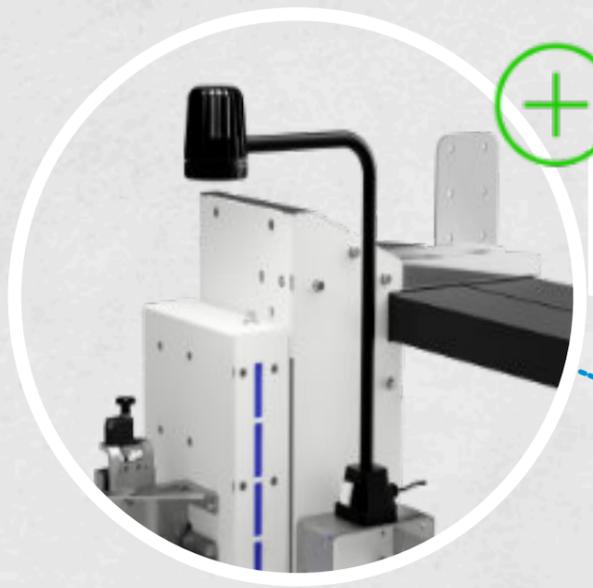
Hochpräziser Mittelanschlag
und Vorspannfunktion, für
schnelles und komfortables
Einlegen der Teile



Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens



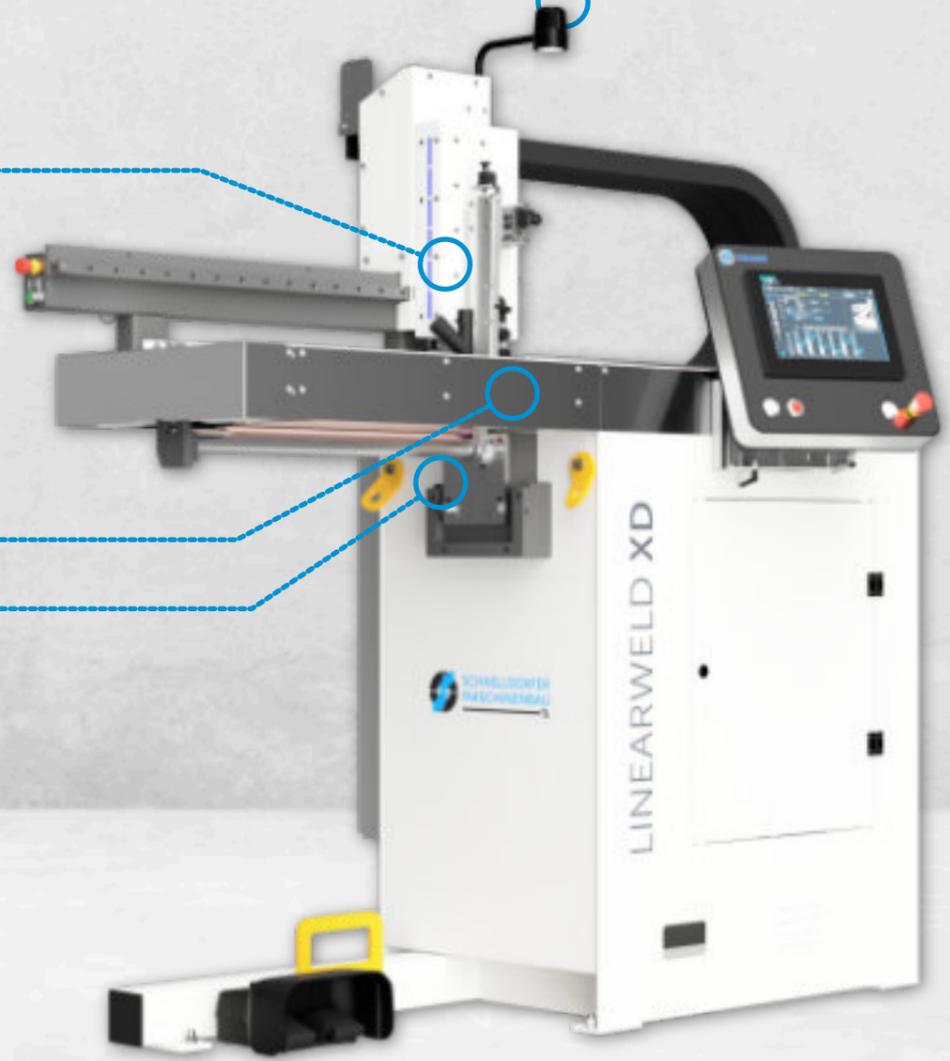
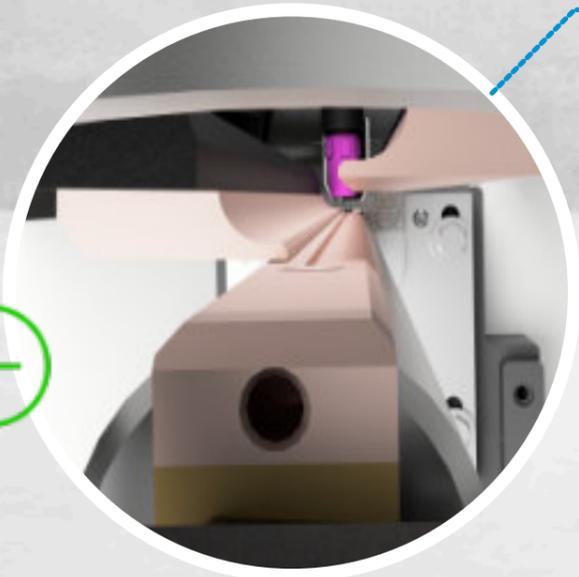
Maschinenleuchte - High performance LED mit 10W, befestigt am Brennerfahrwerk

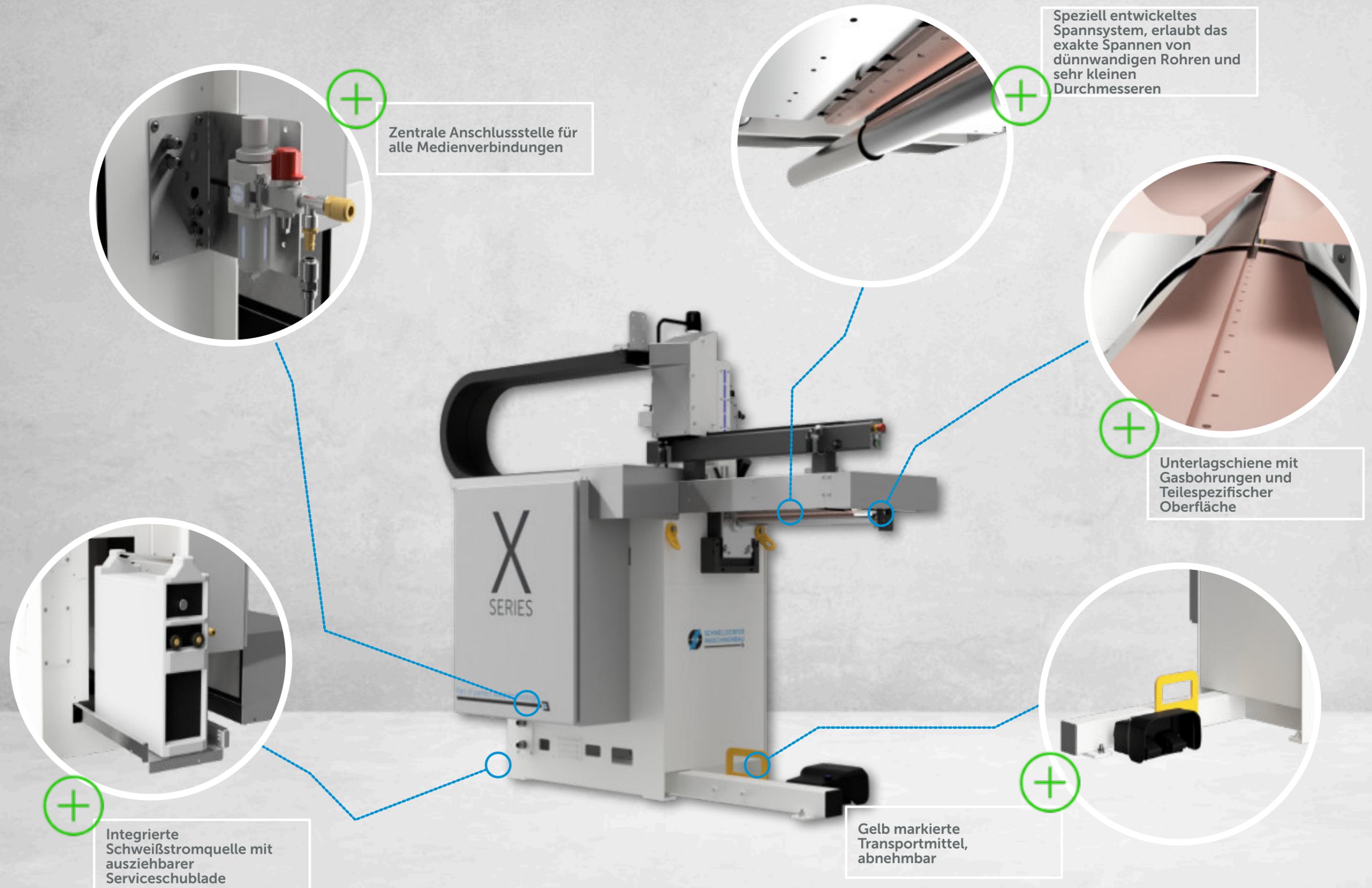


Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse

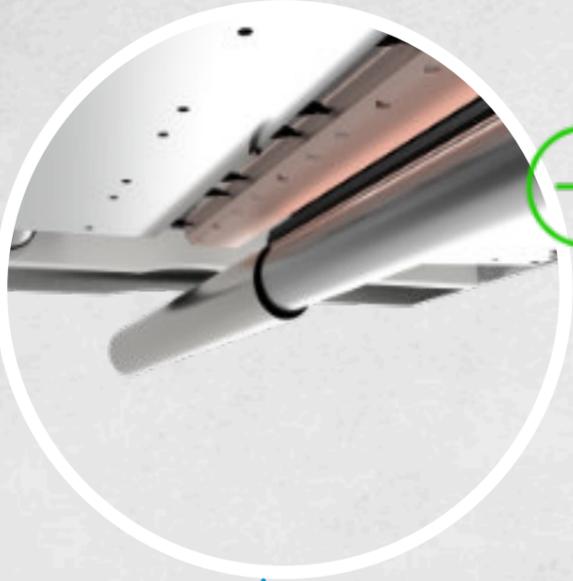


Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung

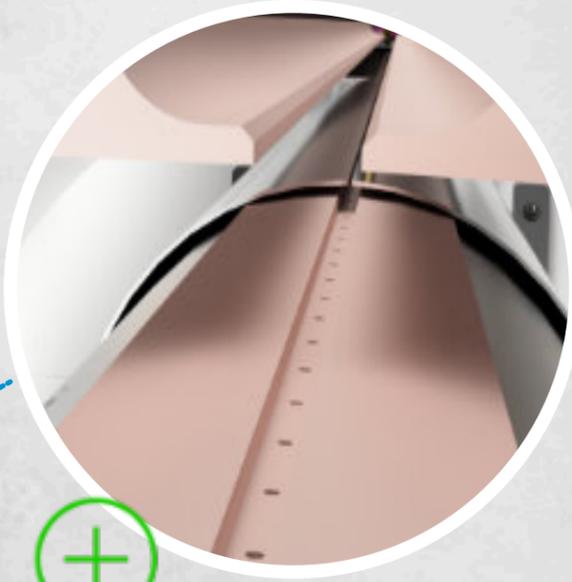




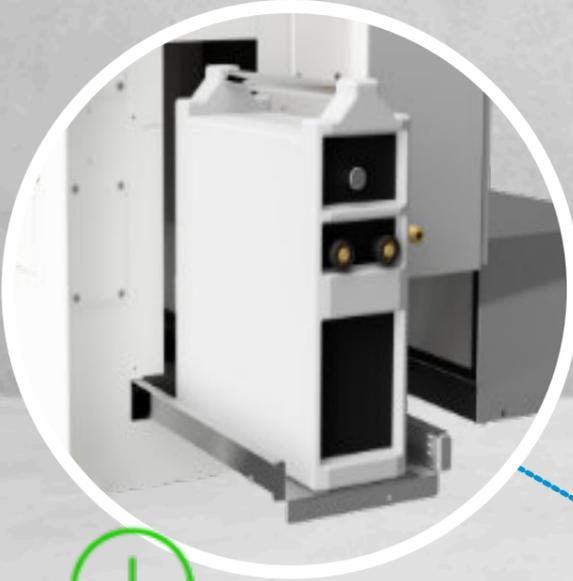
Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen



Speziell entwickeltes Spannsystem, erlaubt das exakte Spannen von dünnwandigen Rohren und sehr kleinen Durchmesser



Unterlagschiene mit Gasbohrungen und Teilespezifischer Oberfläche



Integrierte Schweißstromquelle mit ausziehbarer Serviceschublade



Gelb markierte Transportmittel, abnehmbar

LINEARWELD XD	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Max. Schweisslänge [mm]	205	305	405	505	605	705	805	905	1005	1105	1205	1305	1405	1505	1605
Min. Durchmesser (innen) [mm]	25	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Max. Durchmesser (außen) [mm]	1050 mm (optionale Höhenelemente . +250 / +500 / +750 / +1000)														
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan,														
Materialstärke [mm]	00,20 mm - 01,50 mm														
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung														
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion														
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)														
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht														
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma														
Schweißrichtung	Frei wählbar														
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppegas, Spannbacken gas (option)														
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweissbrenner														
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015														
Steuerung	Siemens S7-1515														
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel														
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor														
Schnittstelle Stromquelle	ProfiBus / ProfiNet														
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet														
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN														
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert														
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C														

Xtra in Präzision

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD X Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die modellreihe **XP** steht für **höchste Präzision** bei **minimalsten Rohrdurchmessern**. Mit der einzigartigen Maschinenteknik, bietet die LINEARWELD XP **konkurrenzlose Produktivität**.

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 250 mm bis 1000 mm, erlaubt das hochmodulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die schnelle **Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten



00,15 mm - 00,80 mm



250 mm - 1000 mm



15 mm - 1050 mm*



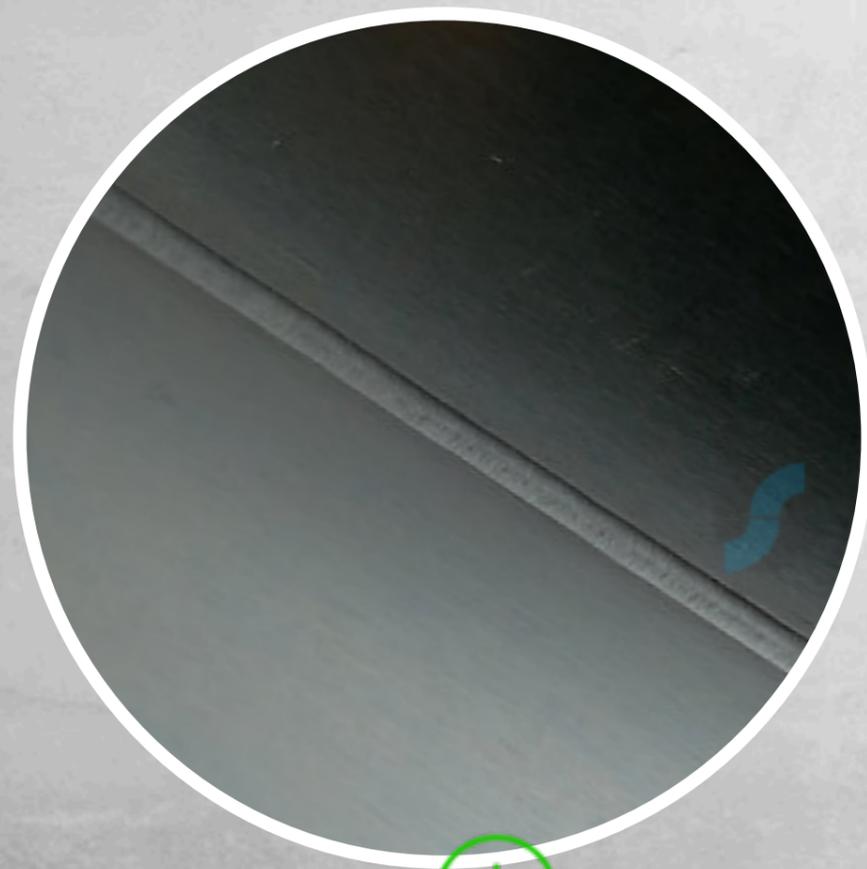
Edelstahl | Stahl | Verzinkter Stahl | Aluminium | Titan | Kupfer



* Mit Standard-Maschinenkörper, größere Durchmesser nur mit Höhenelement möglich (Option)

Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

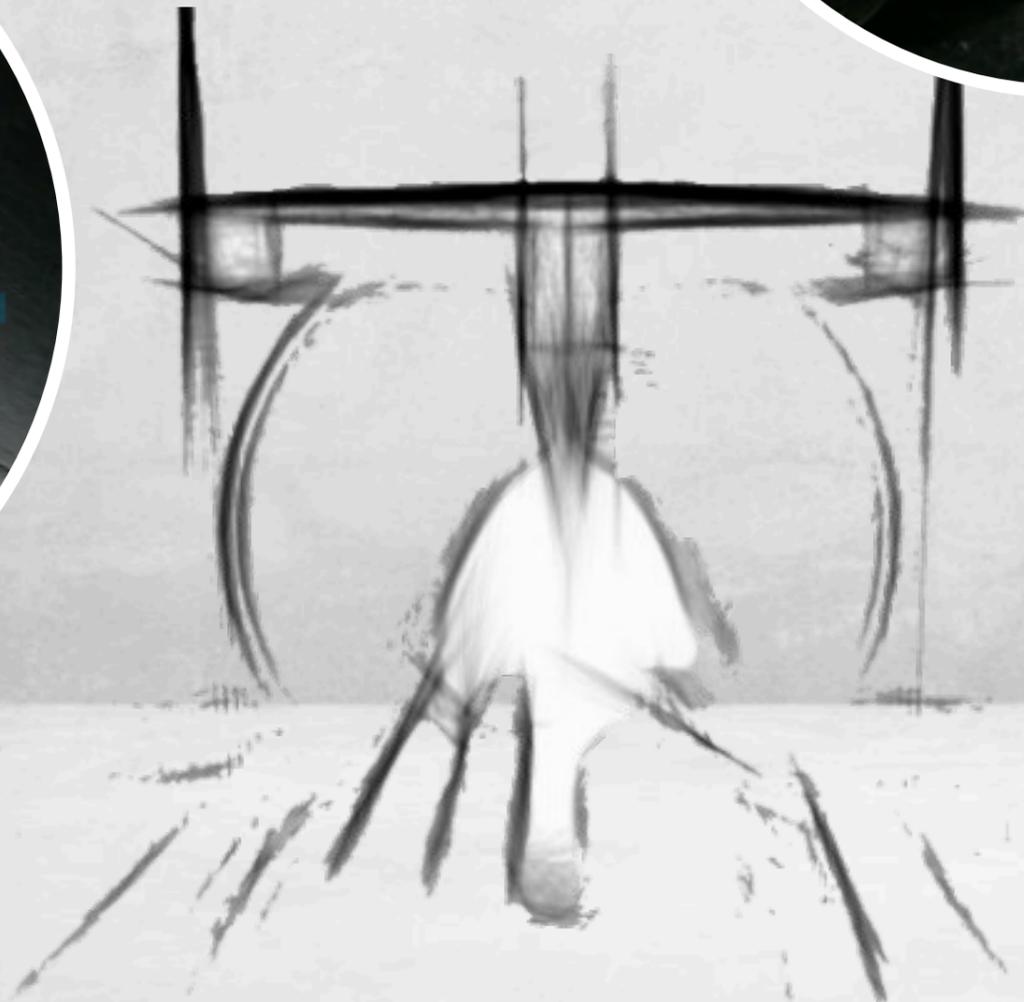
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



Edelstahl Rohr
T: 0,3 mm
WIG



Edelstahl kompensator
T: 0,2 mm
SOFT PLASMA



Inconel Rohr
T: 0,15 mm
WIG

Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



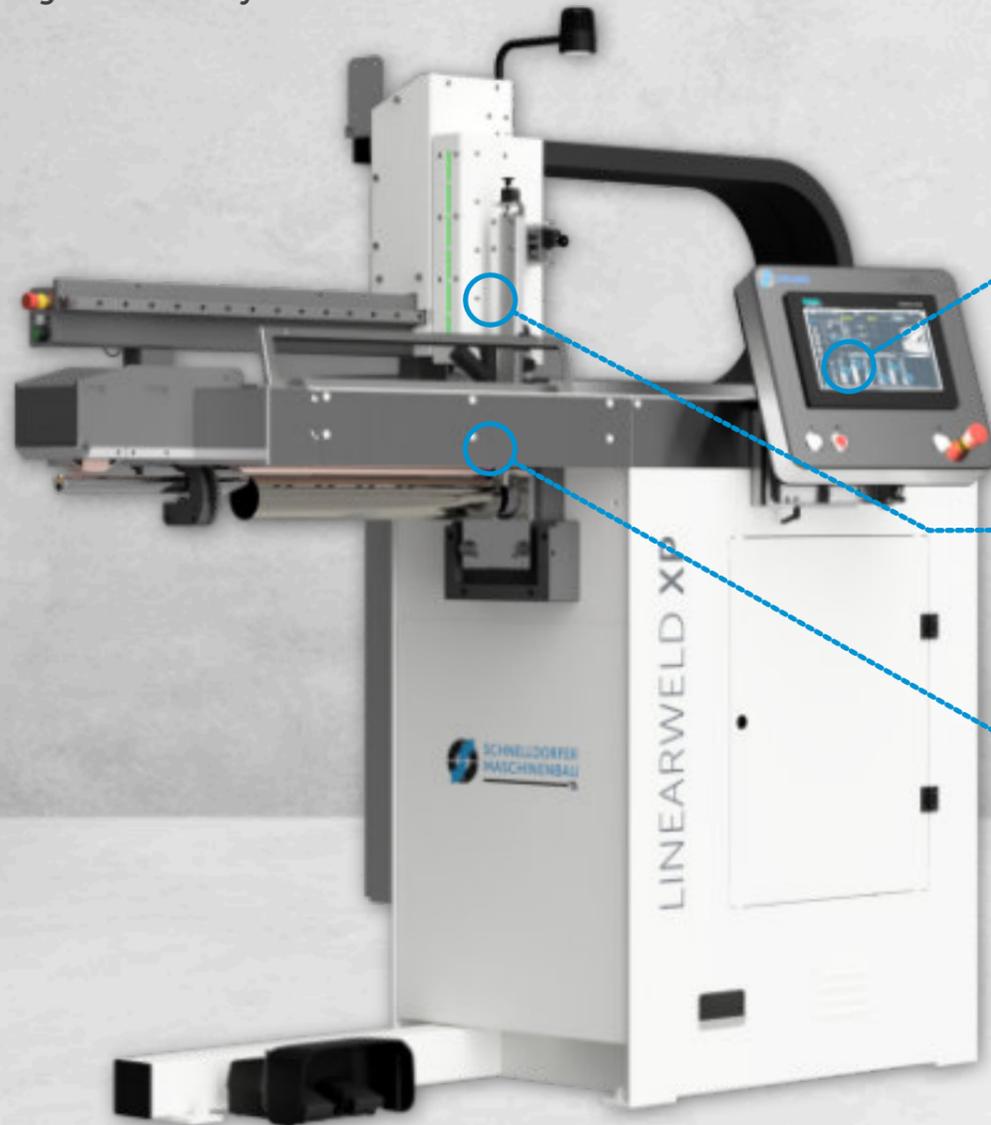
Einfache Verwendung



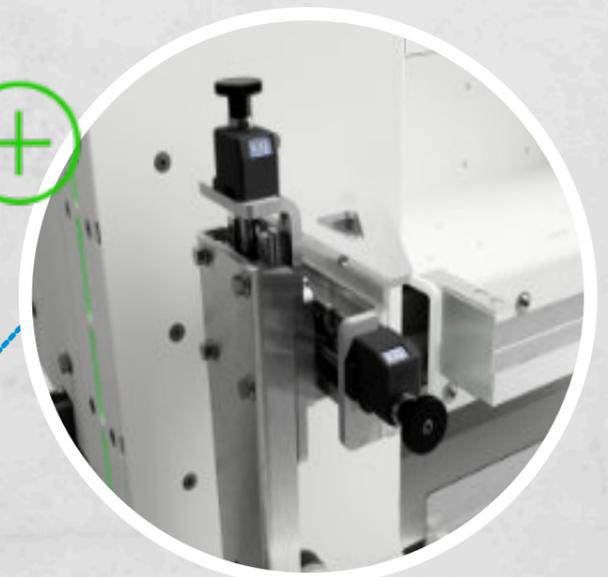
Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



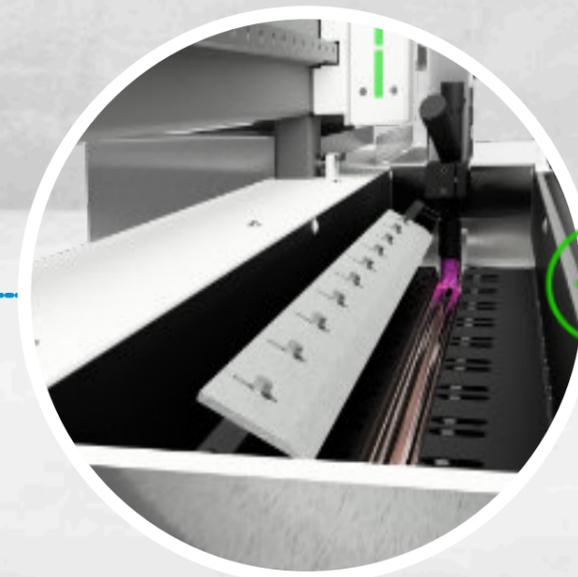
Reduzierung der Gesamtzykluszeit



SIEMENS UNIFIED HMI
ausgestattet mit der besten
Schweißautomatisierungs-
software auf dem Markt



Brenner-Support mit
Zählwerk in Kombination mit
Touch & Signal
Softwarefunktion macht die
Elektrodeneinstellung 100%
zuverlässig und einfach

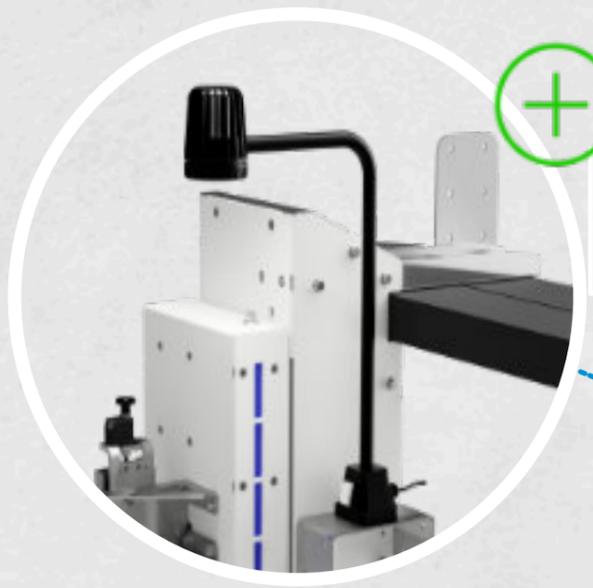


Hochpräziser Mittelanschlag
und Vorspannfunktion, für
schnelles und komfortables
Einlegen der Teile

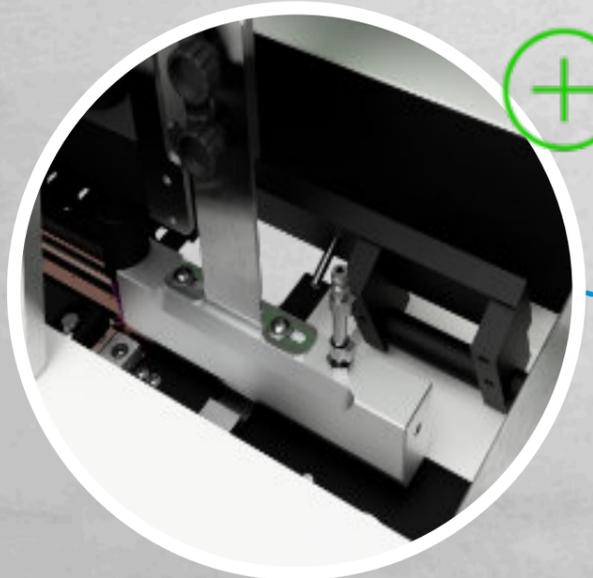
Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens



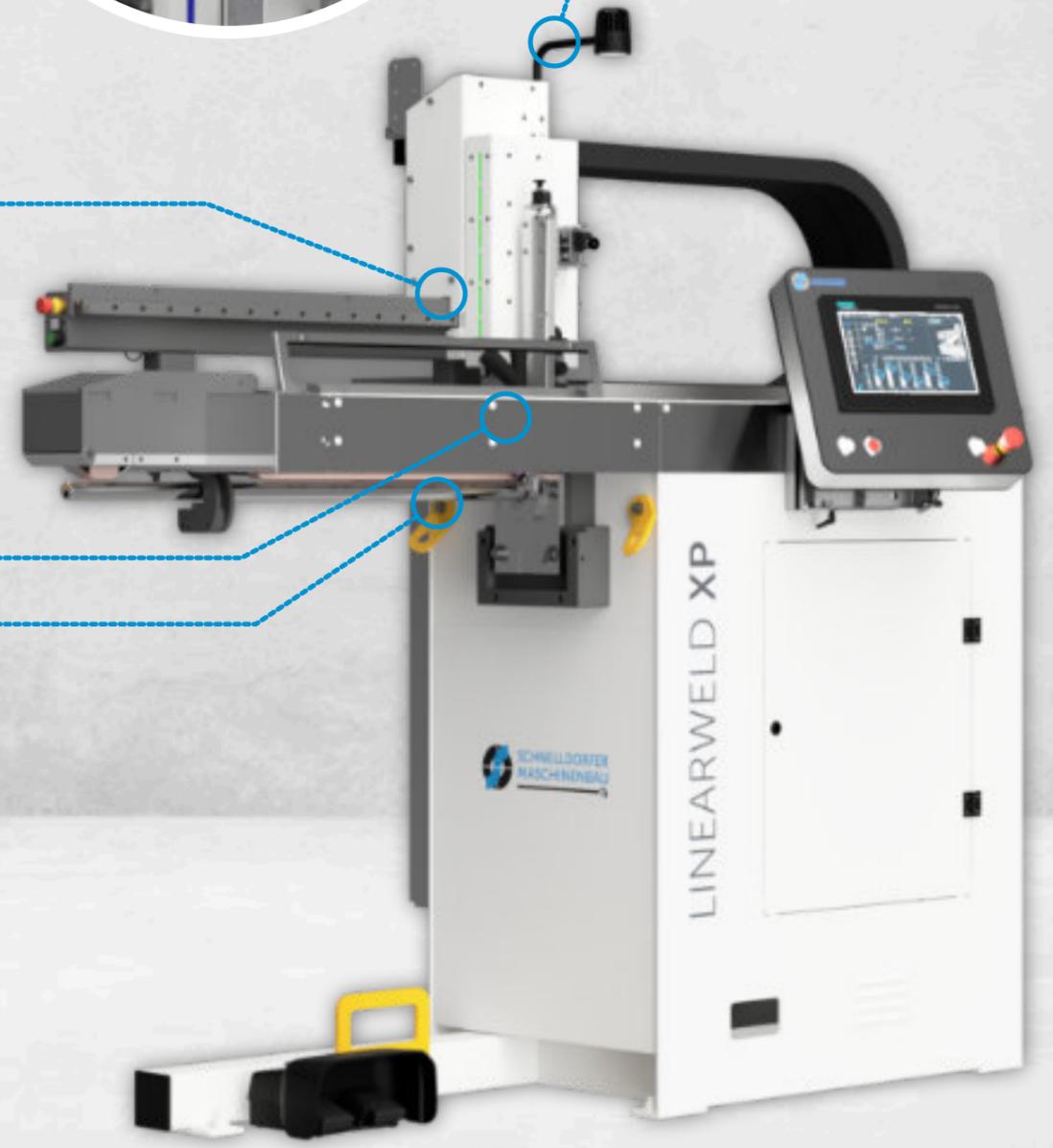
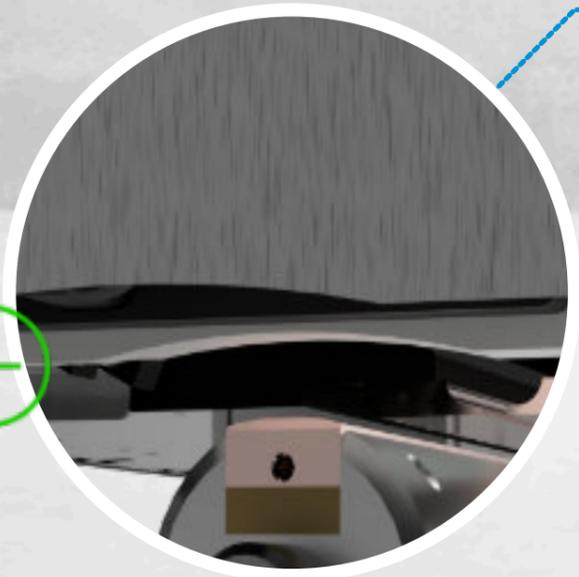
Maschinenleuchte - High performance LED mit 10W, befestigt am Brennerfahrwerk

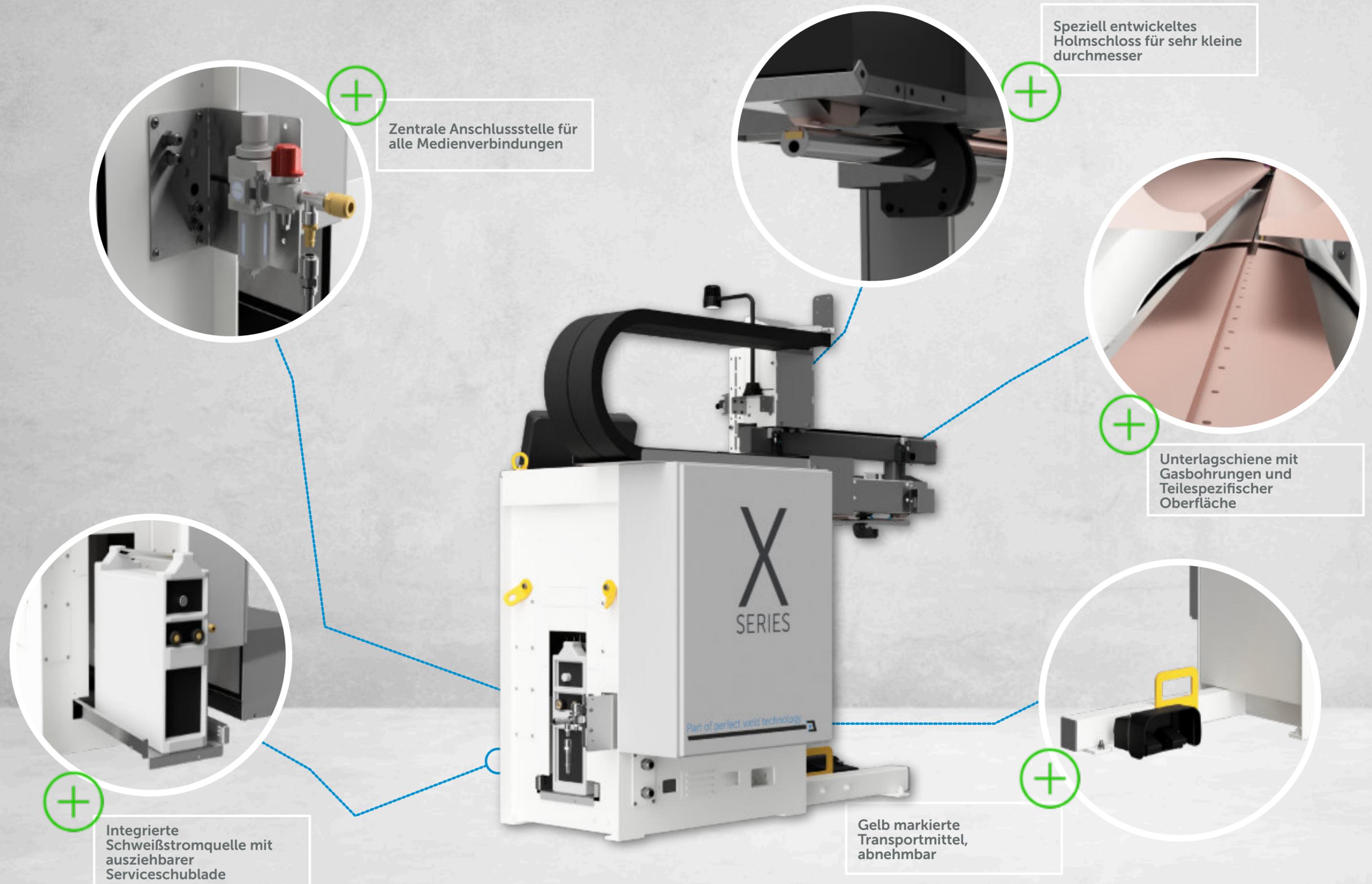


Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse



Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung





Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen



Speziell entwickeltes Holmschloss für sehr kleine Durchmesser



Unterlagschiene mit Gasbohrungen und Teilespezifischer Oberfläche



Gelb markierte Transportmittel, abnehmbar



Integrierte Schweißstromquelle mit ausziehbarer Serviceschublade

LINEARWELD XP	250	350	450	600	800	1000
Max. Schweißlänge [mm]	252	352	452	602	802	1002
Min. Durchmesser (innen) [mm]	15	21	27	32	40	50
Max. Durchmesser (außen) [mm]	1050 mm (optionale Höhenelemente +250 / +500 / +750 / +1000)					
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan,					
Materialstärke [mm]	00,15 mm - 00,80 mm					
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung					
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion					
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)					
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht					
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma					
Schweißrichtung	Frei wählbar					
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppegas, Spannbackengas (option)					
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweißbrenner					
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015					
Steuerung	Siemens S7-1515					
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel					
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor					
Schnittstelle Stromquelle	ProfiBus / ProfiNet					
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet					
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN					
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert					
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C					

Xtra Large Schweißautomation

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD XL Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die modellreihe **XL EXTL** steht für **höchste Qualität** bei **maximaler Robustheit**. Konstruiert für **höchste Belastungen**, bieten die LINEARWELD XL EXTL die Plattform **für alle schweißtechnischen Anforderungen**.

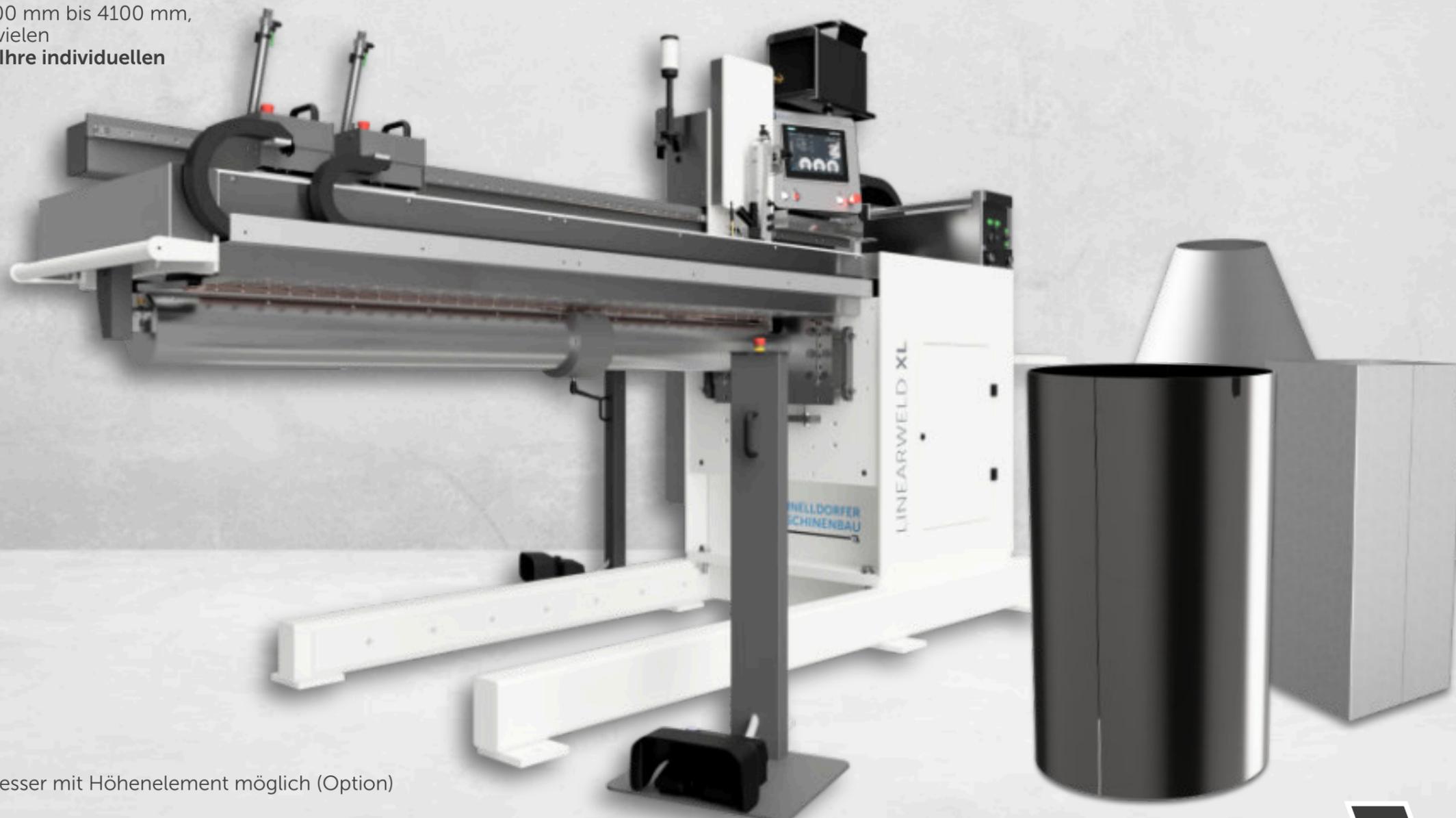
Ihr speziell konzipiertes Spannsystem in Kombination mit modernsten Fertigungsverfahren ermöglicht das Fügen von Blechstärken bis zu 15 mm von außen.

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 600 mm bis 4100 mm, erlaubt das hoch-modulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die **schnelle Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten



00,50 mm - 15,00 mm



600 mm - 4100 mm



80 mm - 1050 mm*



Edelstahl | Stahl | Verzinkter Stahl | Aluminium | Titan | Kupfer

* Mit Standard-Maschinenkörper, größere Durchmesser mit Höhenelement möglich (Option)

Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

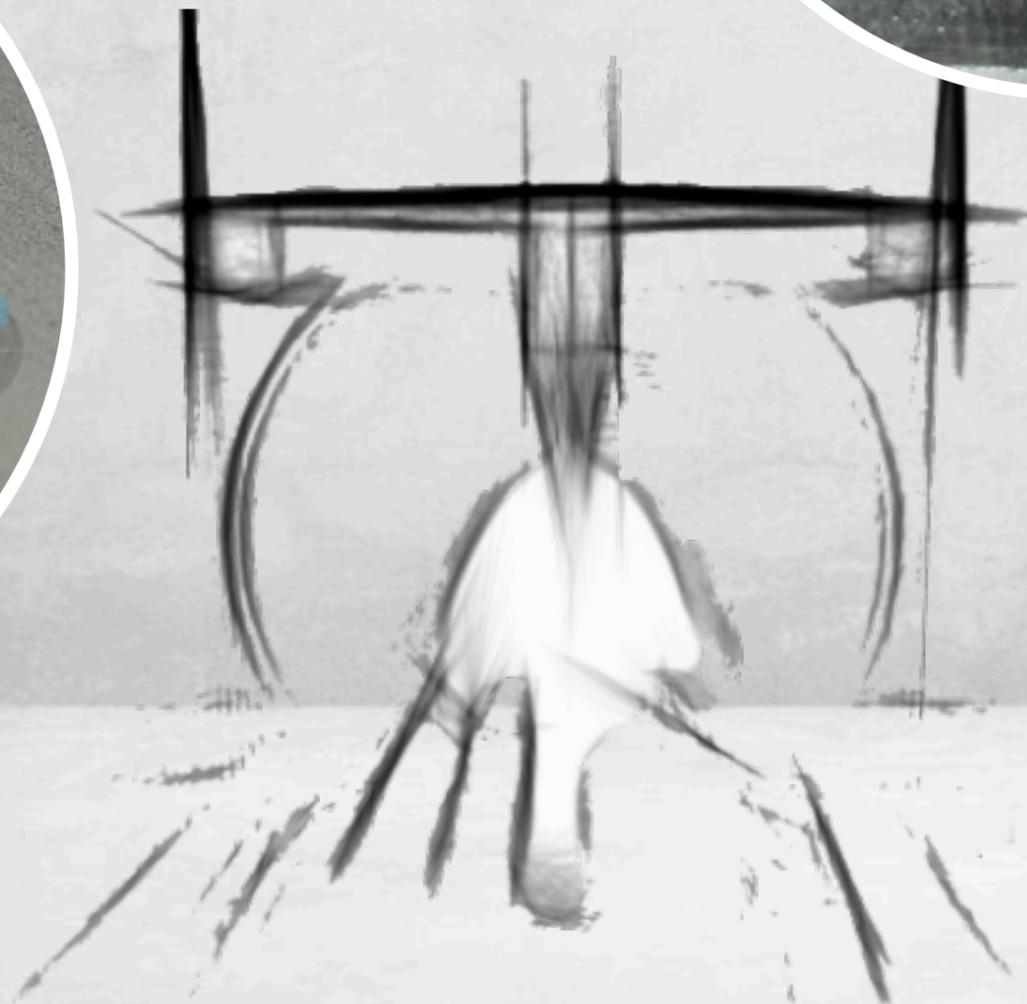
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



Edelstahl Tank
T: 5,0 mm
MIG / MAG



Edelstahl Behälter
T: 10,0 mm
PLASMA Stichloch



Stahl Rohr
T: 6,0 mm
MIG / MAG

Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



Einfache Verwendung



Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



Reduzierung der Gesamtzykluszeit



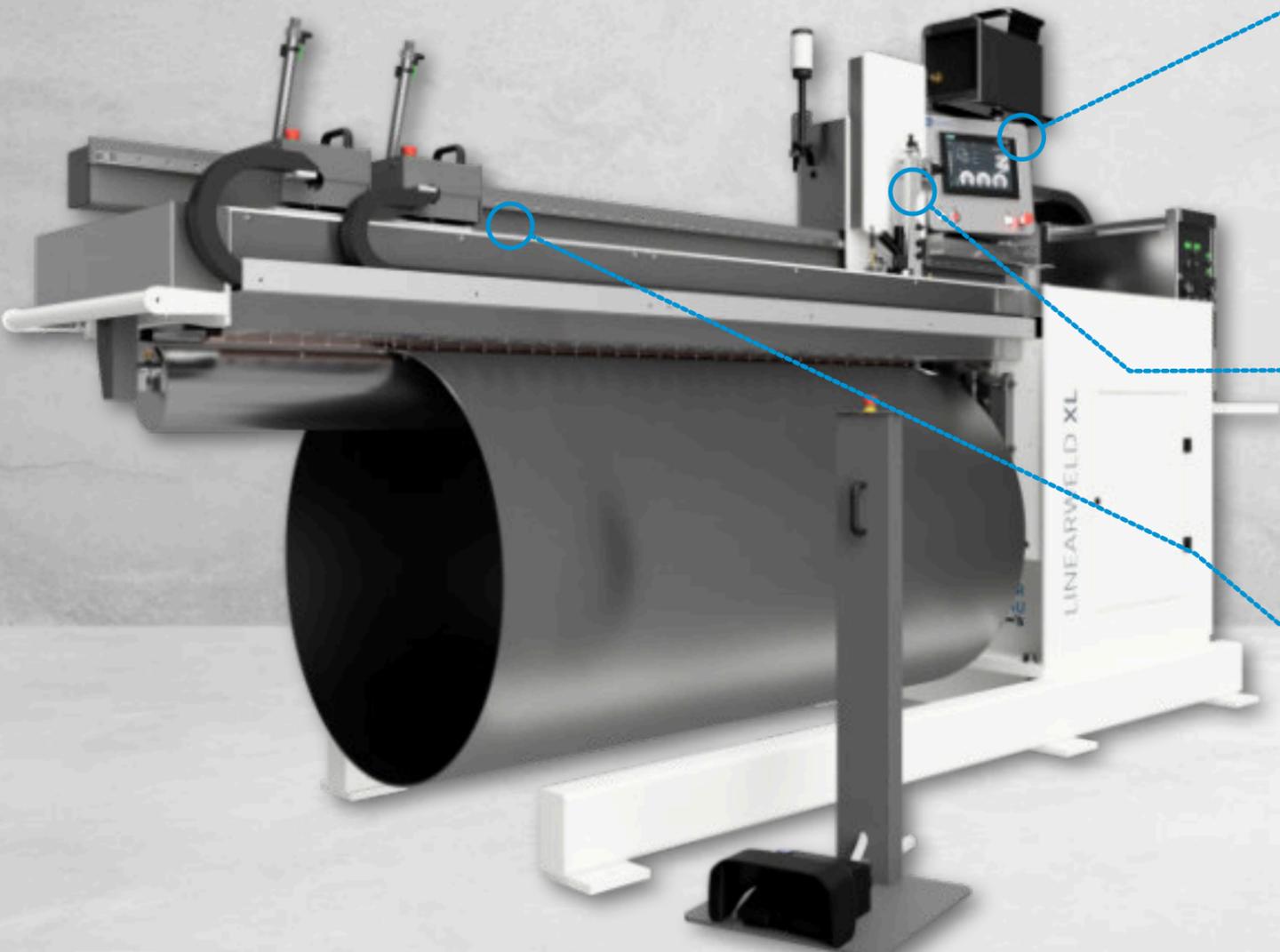
SIEMENS UNIFIED HMI
ausgestattet mit der besten
Schweißautomatisierungs-
software auf dem Markt

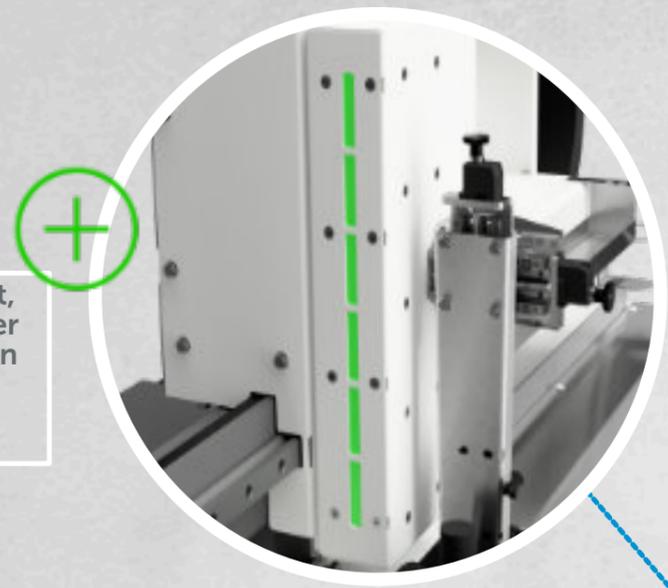


Brenner-Support mit
Zählwerk in Kombination mit
Touch & Signal
Softwarefunktion macht die
Brennereinstellung 100%
zuverlässig und einfach

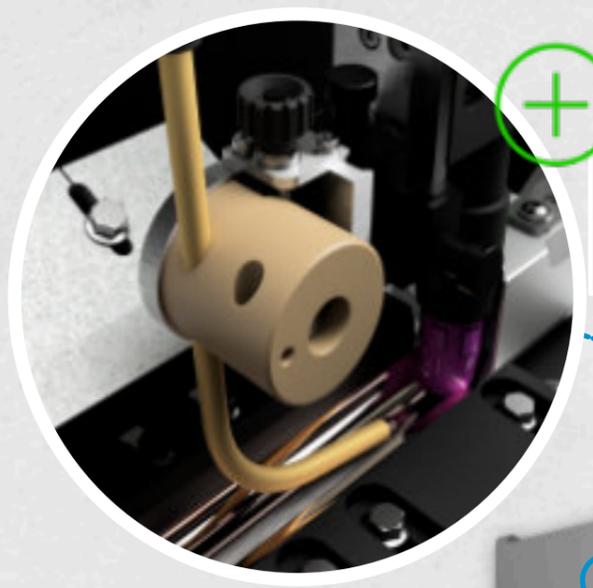


Hochpräziser Mittelanschlag
und Vorspannfunktion, für
schnelles und komfortables
Einlegen der Teile





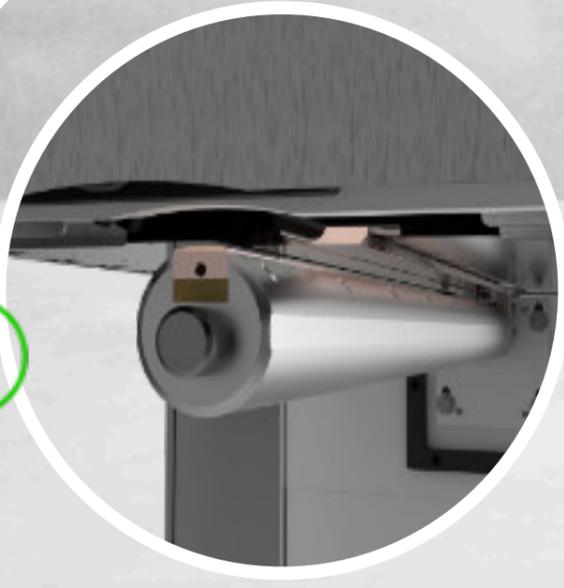
Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens



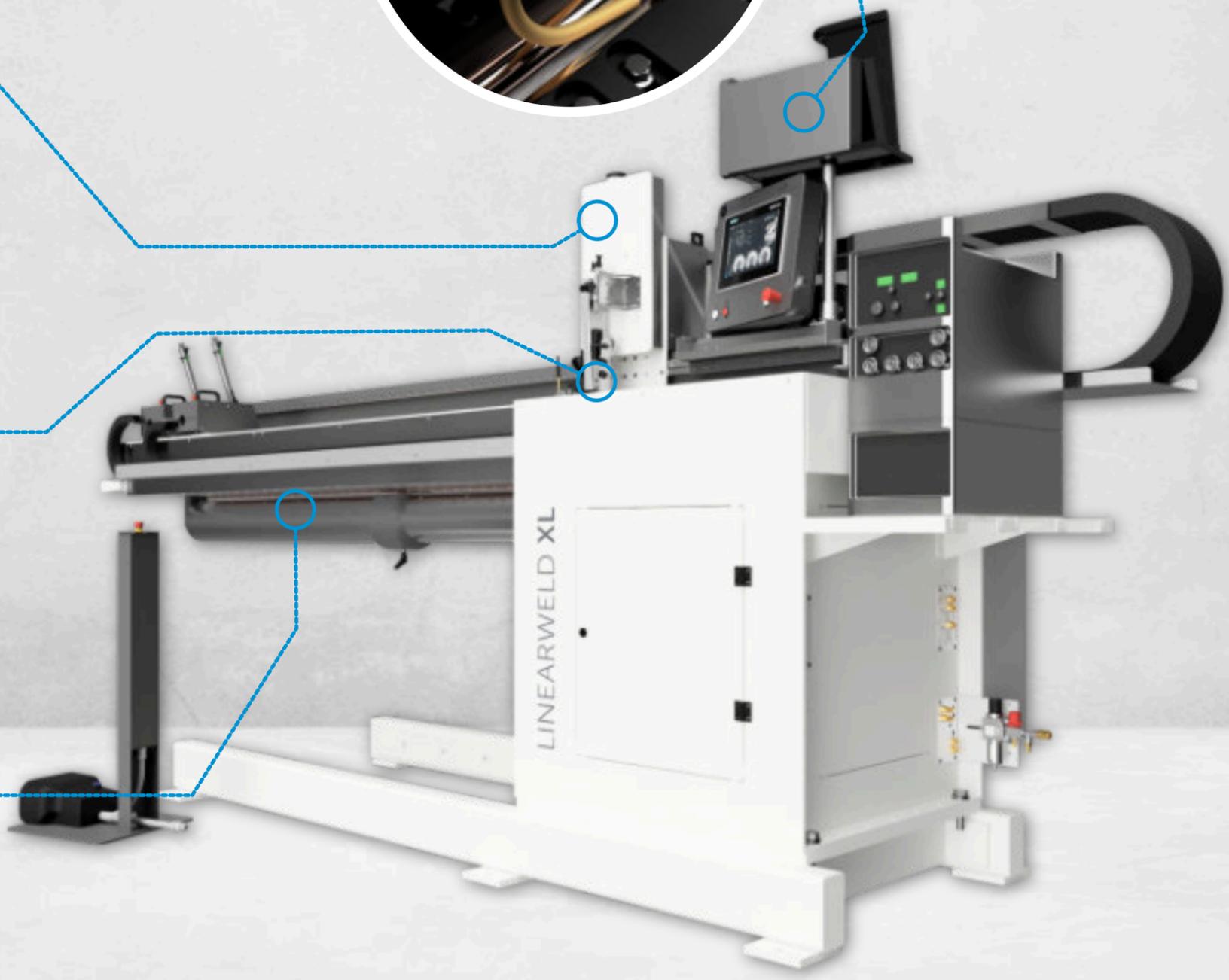
Kaltdrahtvorschubgerät mit 3-Achs-Verstellung, zum präzisen Zuführen von zusätzlichem Kaltdraht

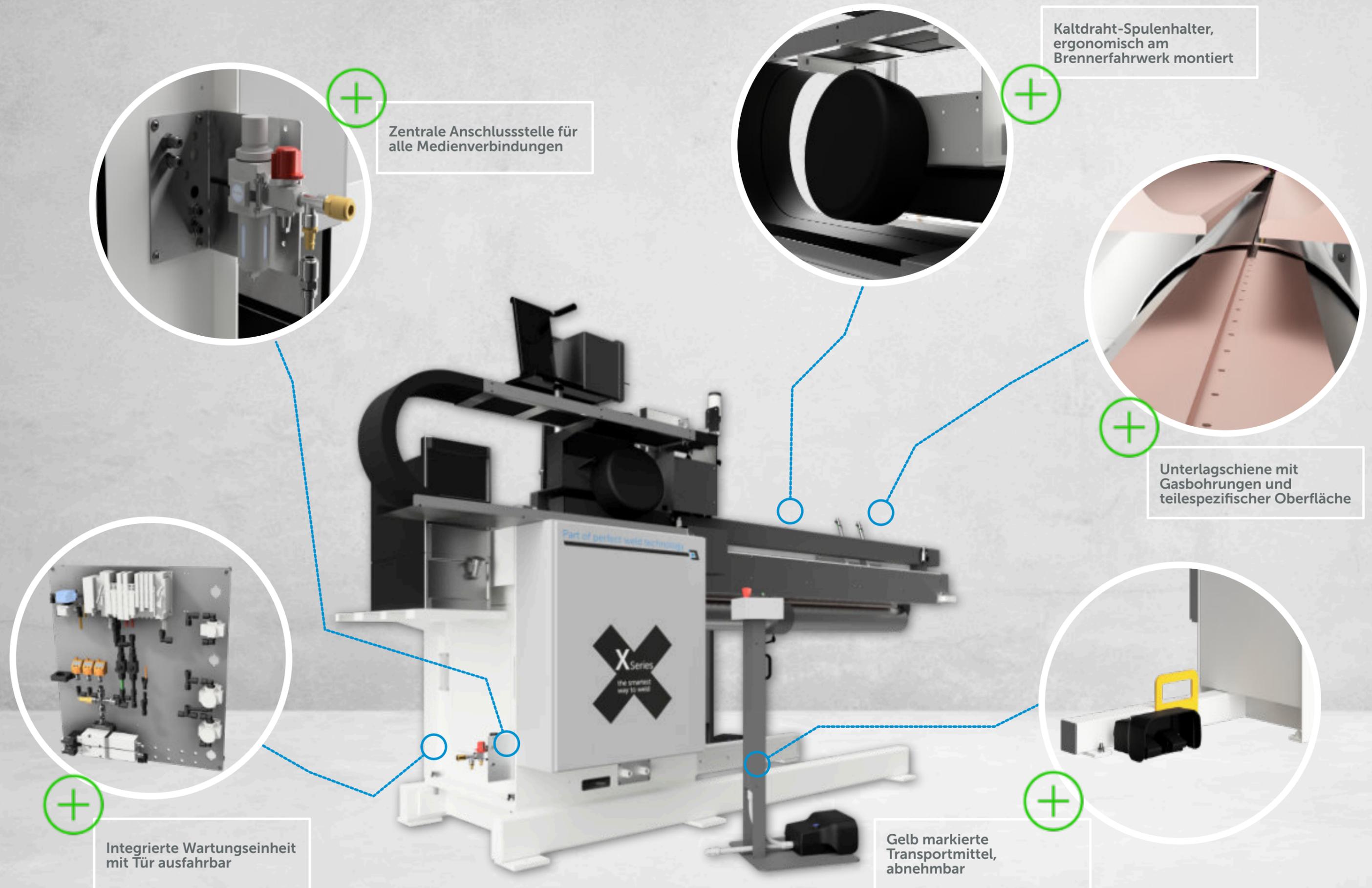


Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse



Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung





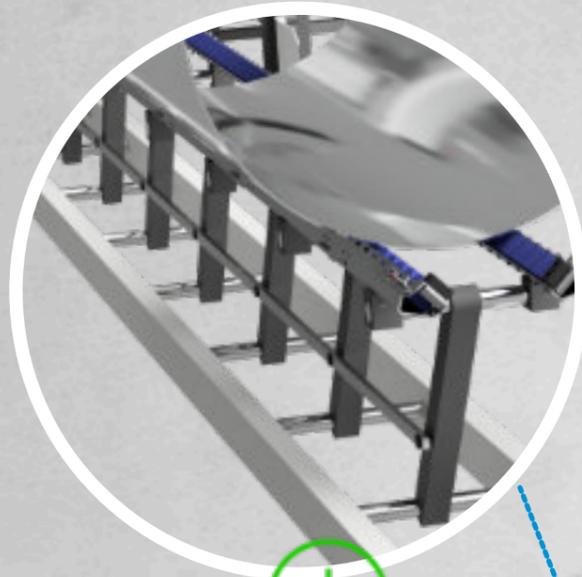
Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen

Kaltdraht-Spulenhalter, ergonomisch am Brennerfahrwerk montiert

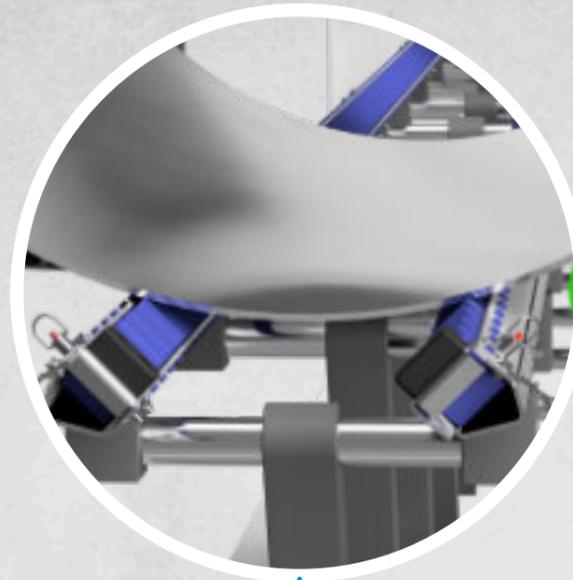
Unterlagschiene mit Gasbohrungen und teilespezifischer Oberfläche

Gelb markierte Transportmittel, abnehmbar

Integrierte Wartungseinheit mit Tür ausfahrbar



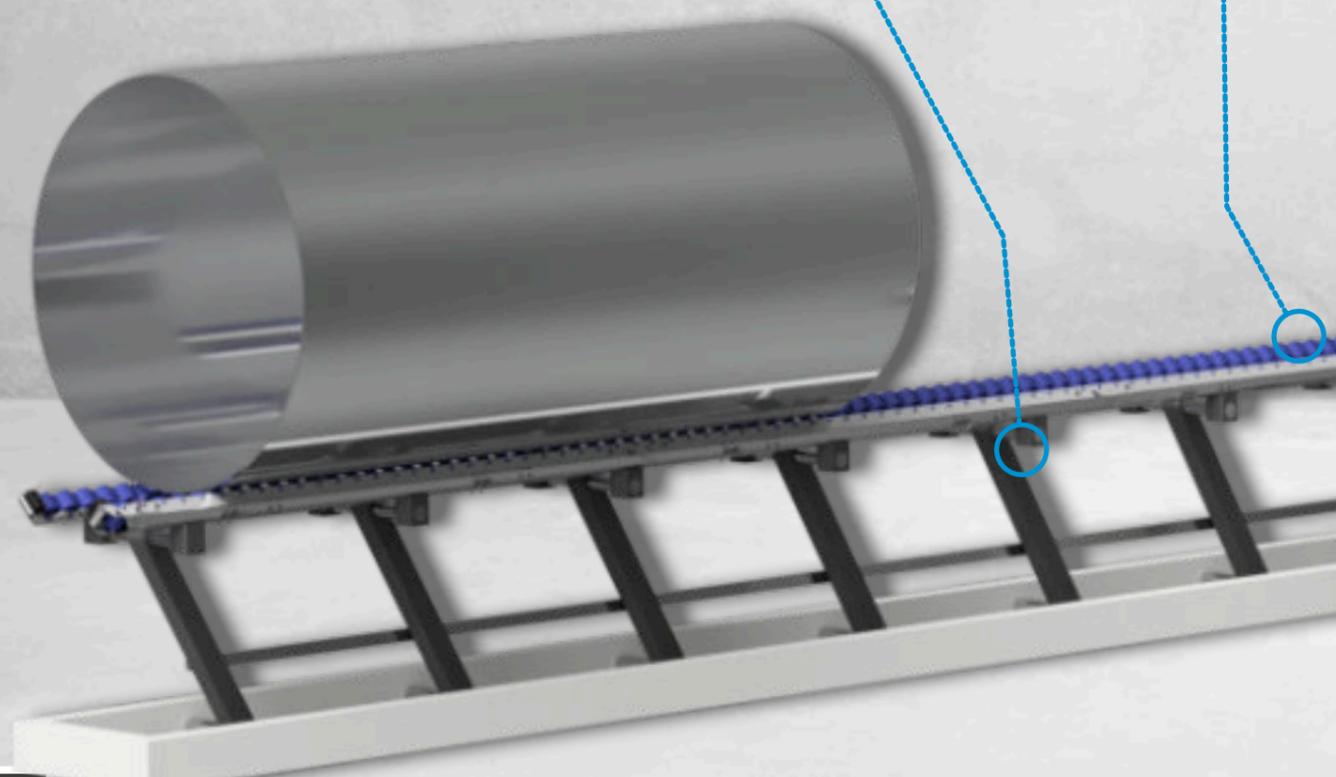
Manuel verstellbare Tragarme für mehr Flexibilität

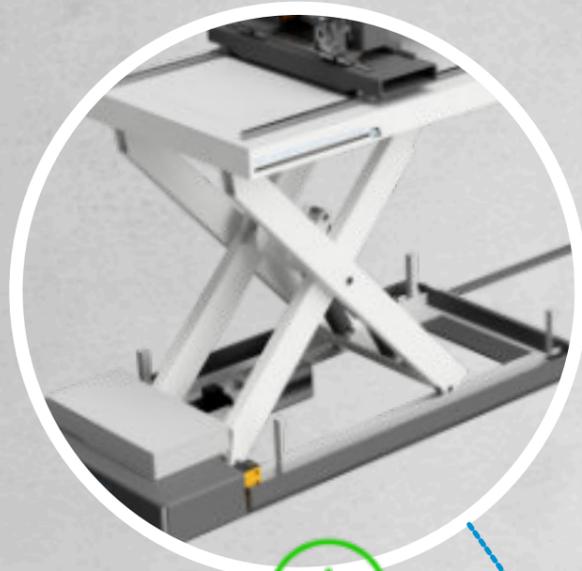


Allseiten-Rollenbahnen in V-Form für eine große Bandbreite an Durchmessern



Bedienerplattform für erweiterte Maschinenhöhe

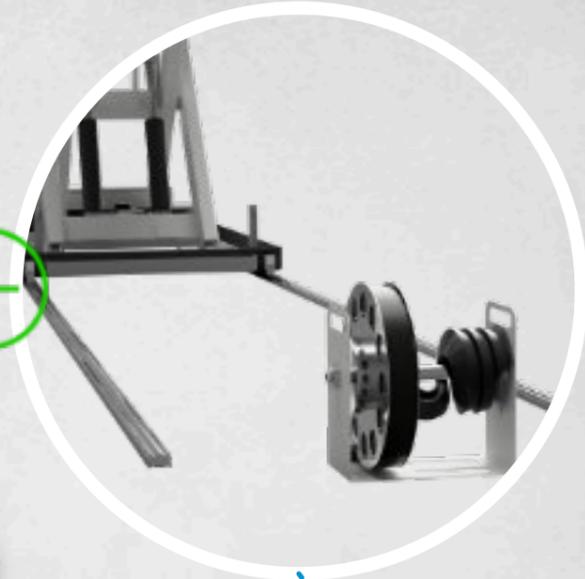




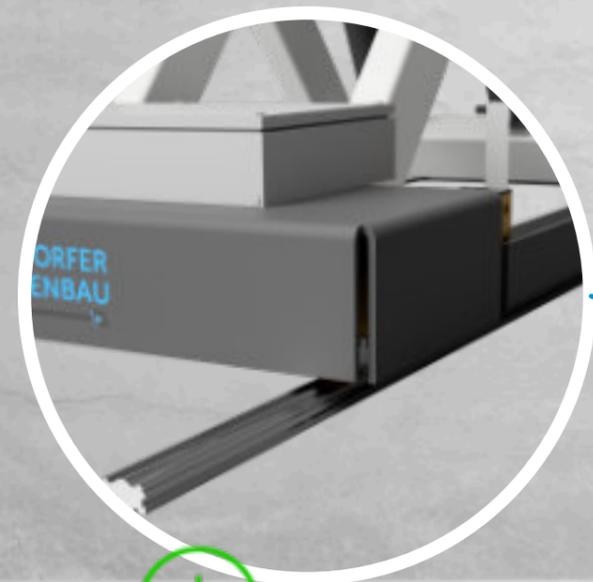
Elektrisch-hydraulischer Scherentisch, mit Fernsteuerung



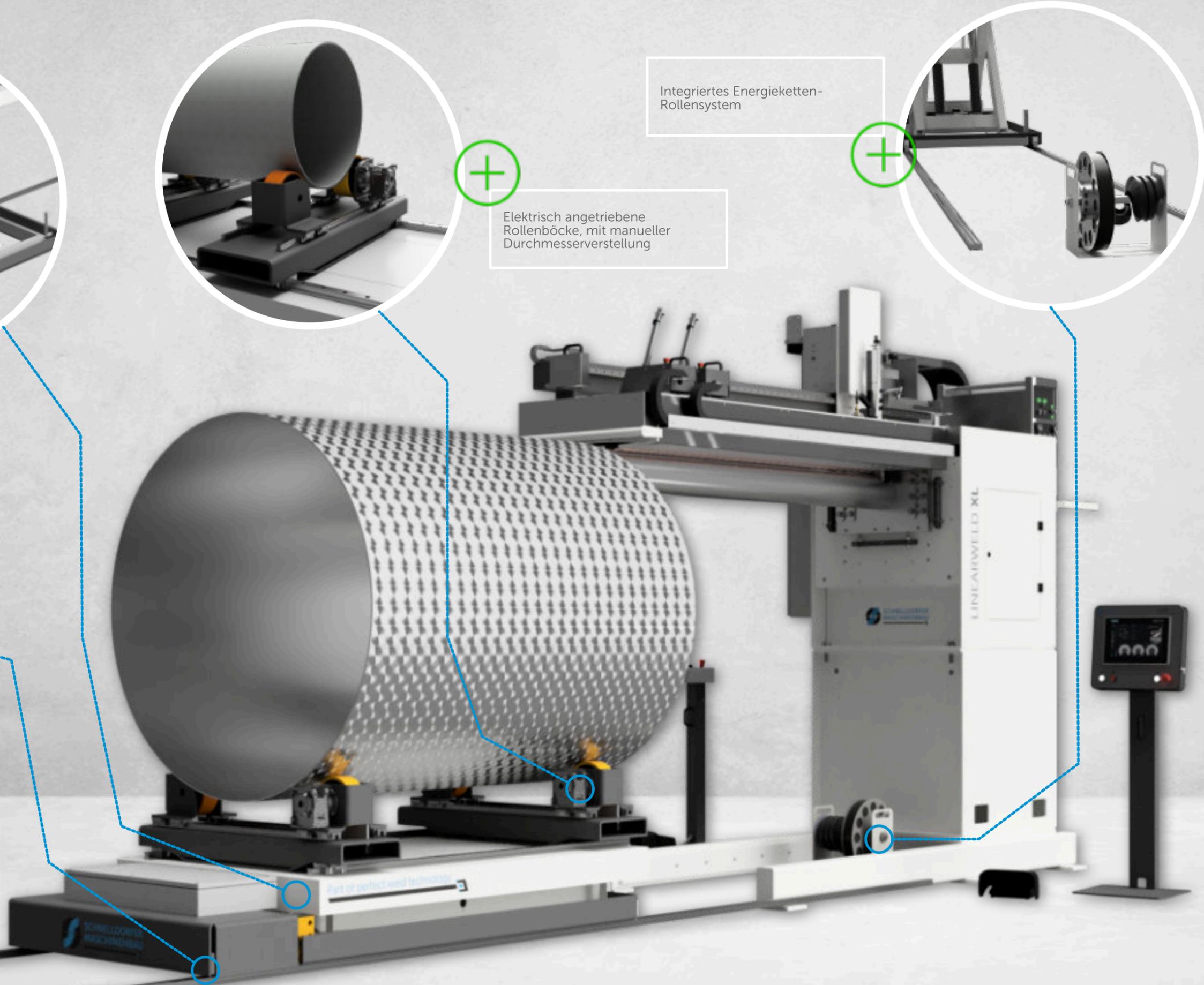
Elektrisch angetriebene Rollenböcke, mit manueller Durchmesserjustierung



Integriertes Energieketten-Rollensystem



Elektrisch angetriebenes Schienensystem, mit Fernsteuerung



LINEARWELD XL EXTL	600	800	1100	1300	1600	2100	2600	3100	3600	4100
Max. Schweißlänge [mm]	620	820	1120	1320	1620	2120	2620	3120	3620	4120
Min. Durchmesser (innen) [mm]	80	95	115	125	145	225*	260*	305*	355*	385*
Max. Durchmesser (außen) mm]	1050 mm (optionale Höhenelemente . +250 / +500 / +750 / +1000)									
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan									
Materialstärke [mm]	00,50 mm - 15,00 mm									
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung									
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion									
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)									
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht									
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma									
Schweißrichtung	Frei wählbar									
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppegas, Spannbacken gas (option)									
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweissbrenner									
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015									
Steuerung	Siemens S7-1515									
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel									
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor									
Schnittstelle Stromquelle	Profibus / ProfiNet									
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet									
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN									
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert									
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C									

* Mit standard T-träger Holm, kleiner Durchmesser mit rund Holm möglich (optional)

Xtra Large Schweißautomation

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD XL Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die modellreihe **XL INEX** ist ein **absolutes Multitalent** und steht für **höchste Qualität bei maximaler Robustheit**. Konstruiert für höchste Belastungen, bieten die LINEARWELD XL INEX die Plattform für **alle schweißtechnischen Anforderungen**.

Ihr speziell konzipiertes Spannsystem in Kombination mit modernsten Fertigungsverfahren ermöglicht das Fügen von Blechstärken bis zu 15 mm sowohl von innen wie von außen.

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 2100 mm bis 4100 mm, erlaubt das hoch-modulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die **schnelle Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten

* Mit standard T-Träger Holm, kleiner Durchmesser mit Rundholm möglich (Option)

** Mit Standard-Maschinenkörper, größere Durchmesser mit Höhenelement möglich (Option)



00,50 mm - 15,00 mm



2100 mm - 4100 mm



Außen schweißen :
225 mm* - 1080 mm**

Innen schweißen :
ab 1600 mm

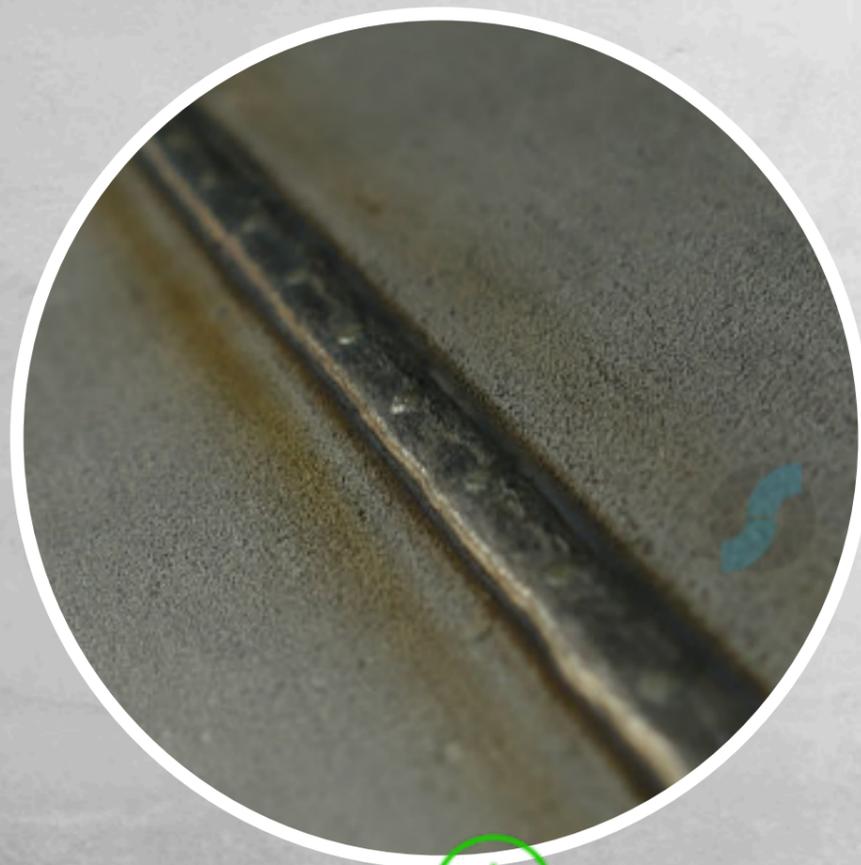


Stahl | Edelstahl | verzinkter
Stahl | Aluminium | Titan |
Kupfer



Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

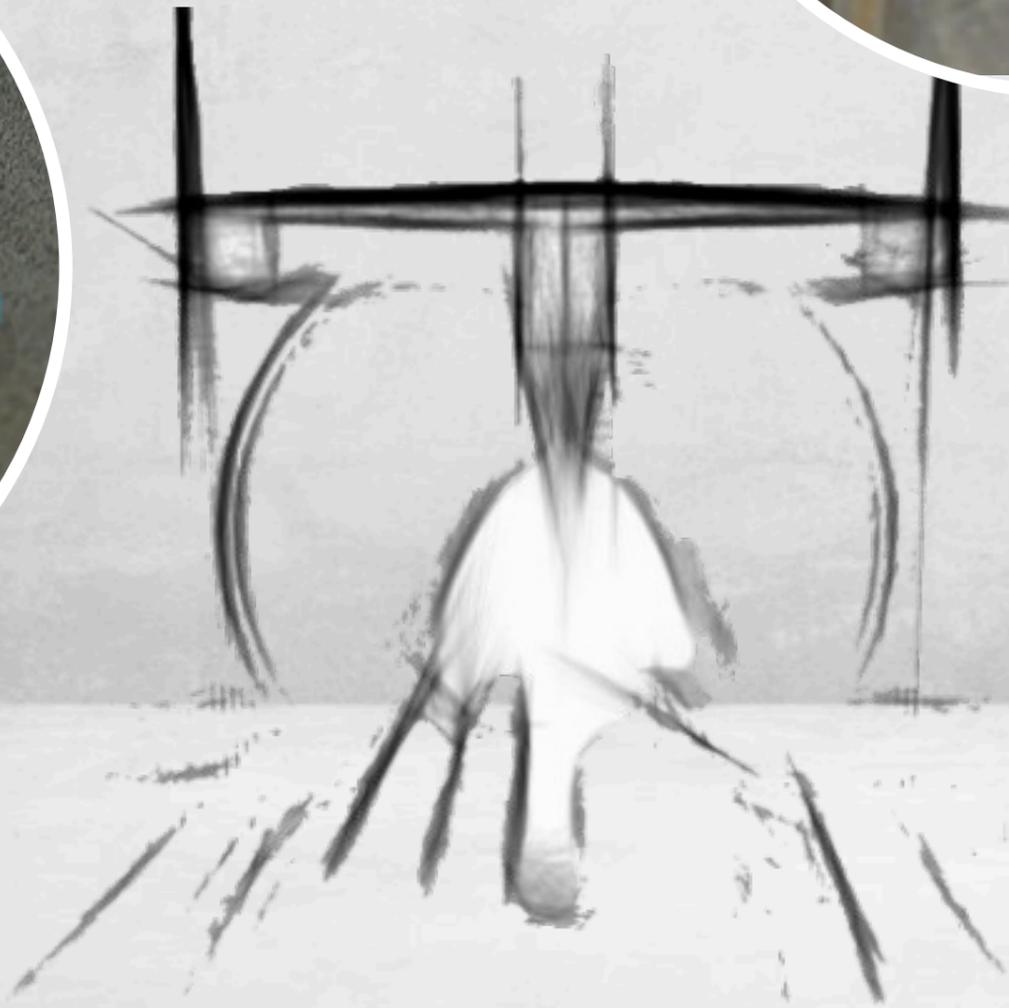
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



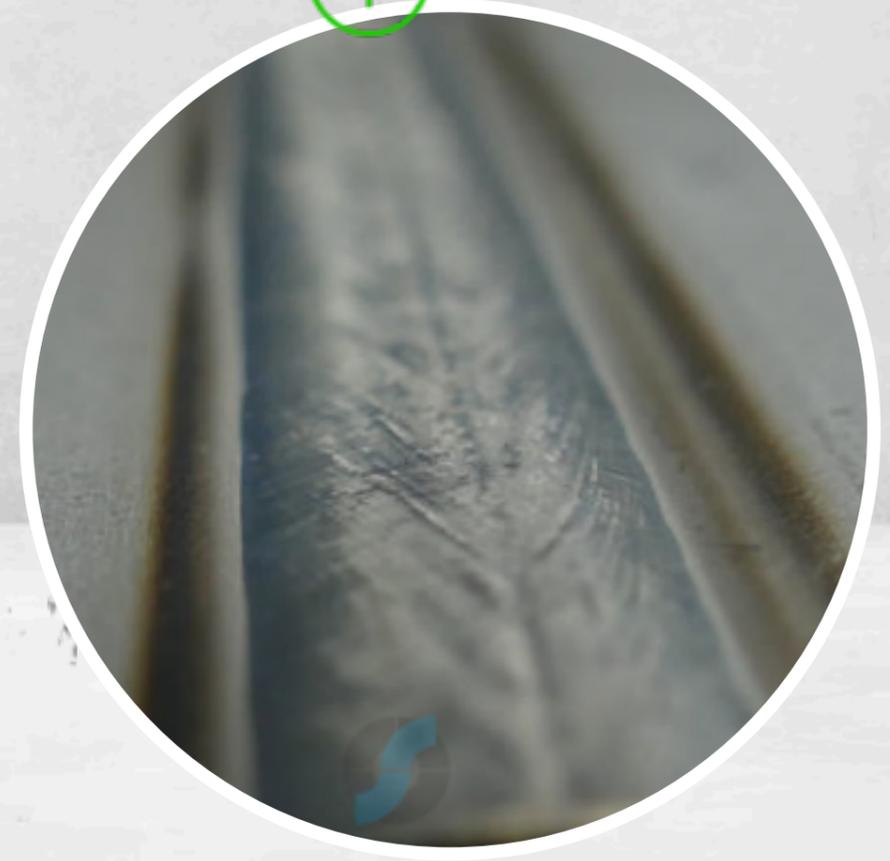
Edelstahl Tank (Wurzel)
T: 5,0 mm
MIG / MAG



Edelstahl Behälter
T: 10,0 mm
PLASMA Stichloch



Edelstahl Rohr
T: 6,0 mm
Hochleistungs WIG InFocus



Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



Einfache Verwendung



Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



Reduzierung der Gesamtzykluszeit



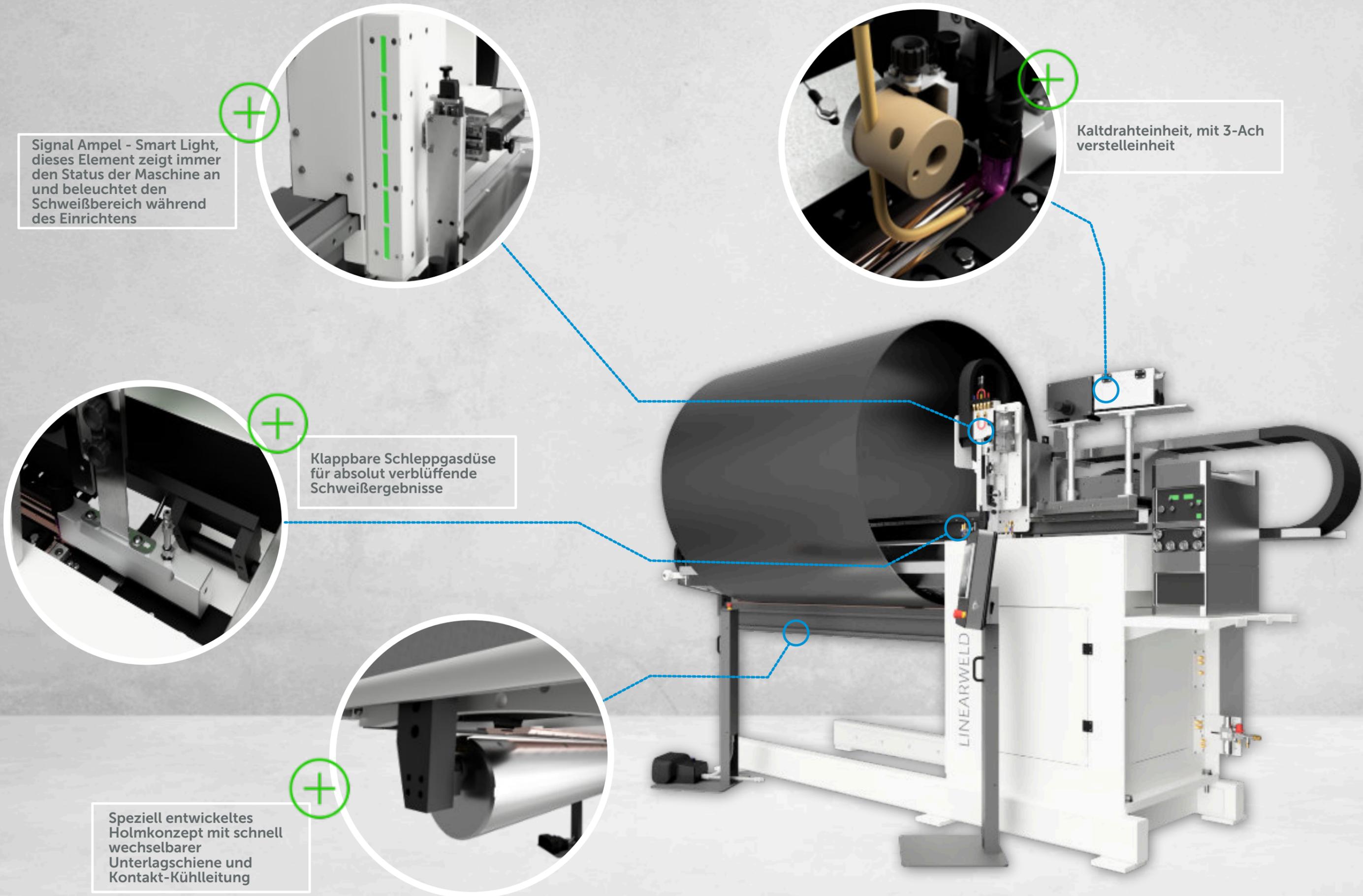
SIEMENS UNIFIED HMI
ausgestattet mit der besten
Schweißautomatisierungs-
software auf dem Markt



Brenner-Support mit
Zählwerk in Kombination mit
Touch & Signal
Softwarefunktion macht die
Brennereinstellung 100%
zuverlässig und einfach



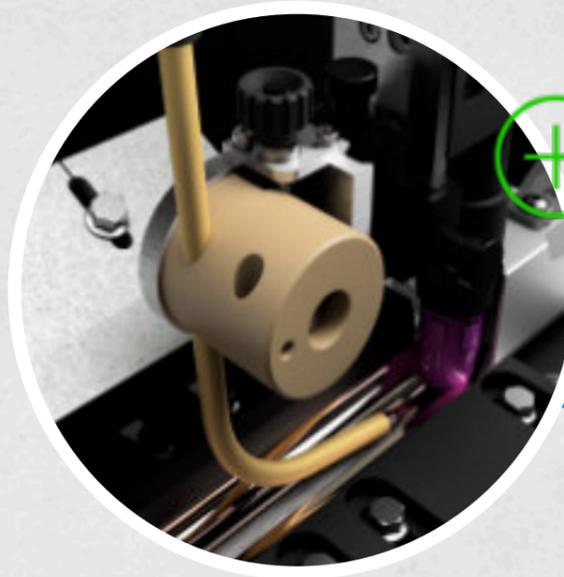
Hochpräziser Mittelanschlag
und Vorspannfunktion, für
schnelles und komfortables
Einlegen der Teile



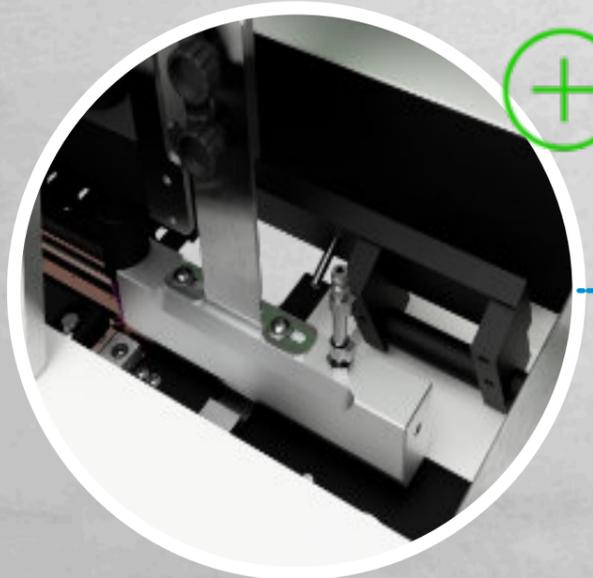
Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens



Kaltdrahteinheit, mit 3-Ach verstellbarkeit

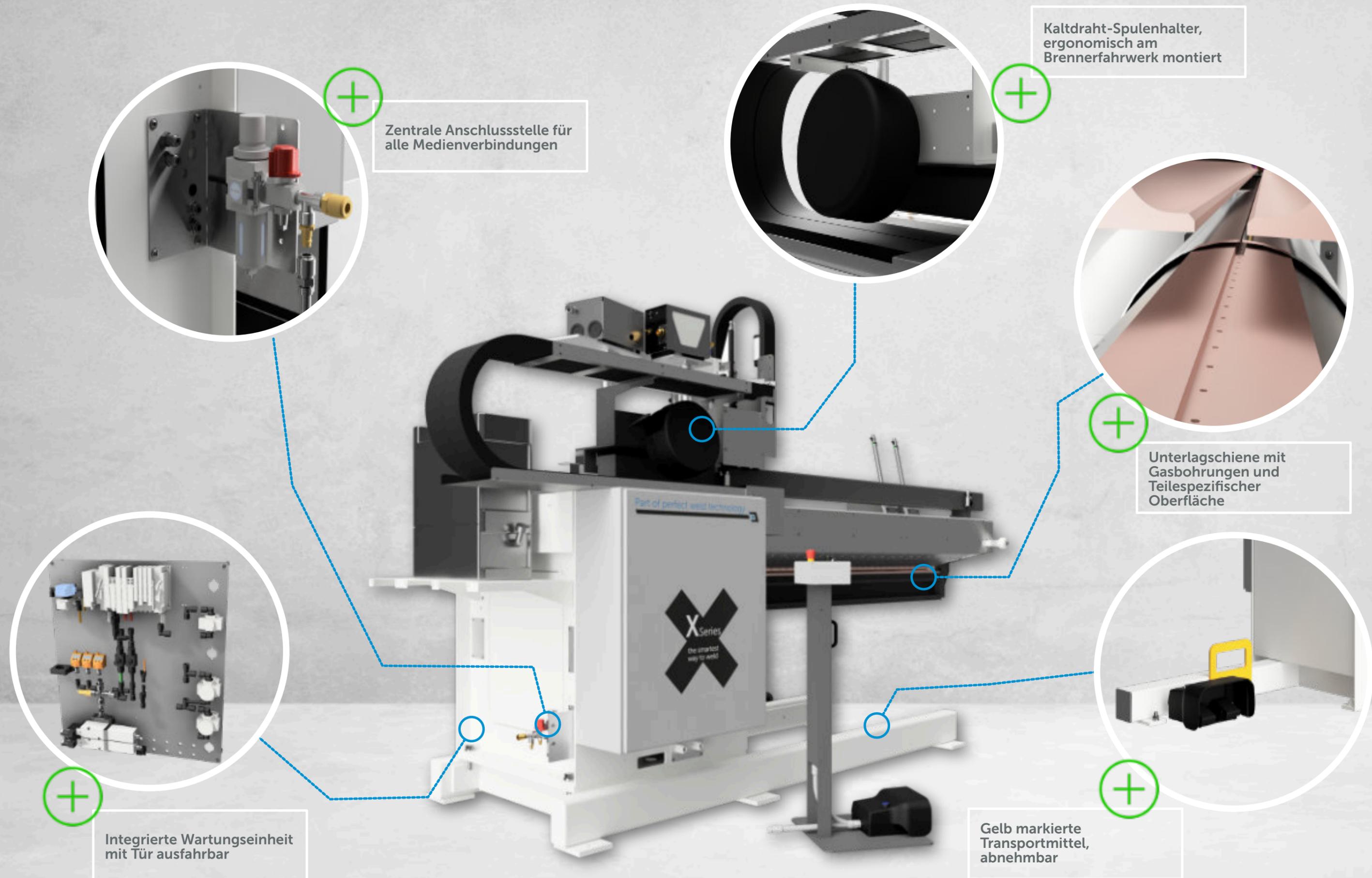


Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse



Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung





Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen



Kaltdraht-Spulenhalter, ergonomisch am Brennerfahrwerk montiert



Unterlagschiene mit Gasbohrungen und Teilespezifischer Oberfläche



Gelb markierte Transportmittel, abnehmbar



Integrierte Wartungseinheit mit Tür ausfahrbar

LINEARWELD XL INEX	2100	2600	3100	3600	4100
Max. Schweißlänge [mm]	2120	2620	3120	3620	4120
Min. Durchmesser (innen) [mm]	225*	260*	305*	355*	385*
Max. Durchmesser (außen) [mm]	1050 mm (optionale Höhenelemente +250 / +500 / +750 / +1000)				
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan				
Materialstärke [mm]	00,50 mm - 15,00 mm				
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung				
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion				
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)				
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht				
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma				
Schweißrichtung	Frei wählbar				
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppgas, Spannbackengas (option)				
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweißbrenner				
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015				
Steuerung	Siemens S7-1515				
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel				
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor				
Schnittstelle Stromquelle	Profibus / ProfiNet				
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet				
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN				
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert				
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C				

* Mit standard T-träger Holm, kleiner Durchmesser mit rund Holm möglich (optional)

Xtra Large Specialized Schweißautomation

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD XLS Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die Modellreihe **XLS EXTL** steht für **höchste Flexibilität** bei **maximaler Robustheit**. Konstruiert für **höchste Belastungen**, bieten die LINEARWELD XLS EXTL die Plattform für **alle schweißtechnischen Anforderungen**.

Ihr speziell konzipiertes Spannsystem in Kombination mit modernsten Fertigungsverfahren ermöglicht das Fügen von Blechstärken bis zu 15 mm von außen.

Durch die elektrisch höhenverstellbare Spannbank, sind der XLS fast **keine Grenzen gesetzt!**

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 1600 mm bis 4100 mm, erlaubt das hoch-modulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die schnelle **Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten



00,50 mm - 15,00 mm



1600 mm - 4100 mm



145 mm - 5190 mm*



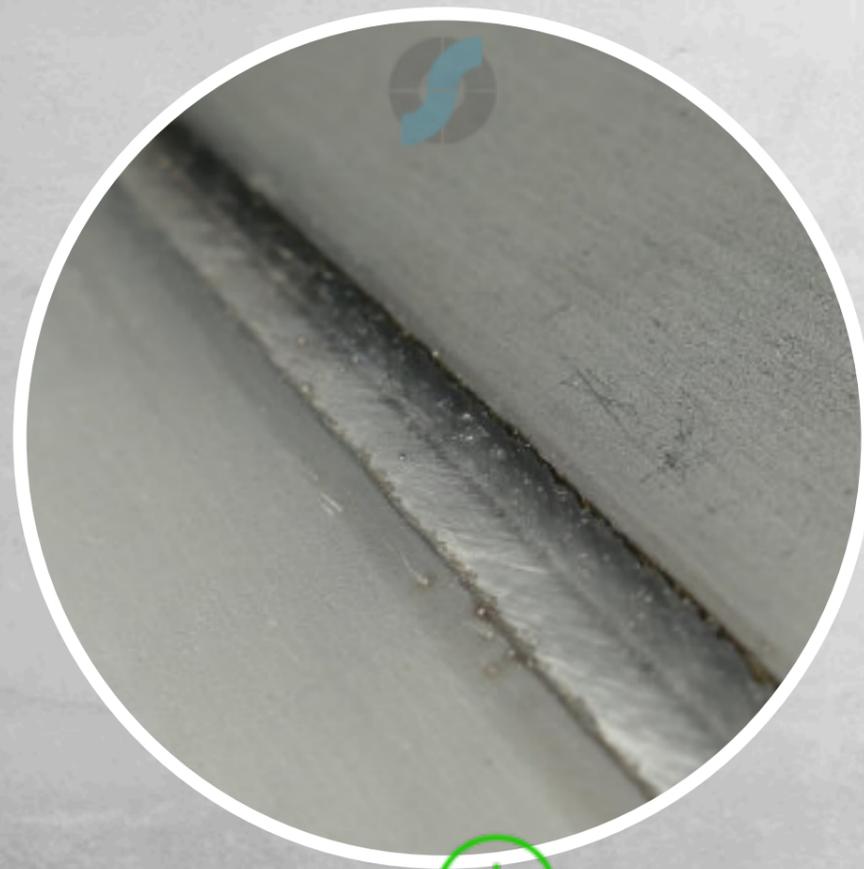
Edelstahl | Stahl | verzinkter
Stahl | Aluminium | Titan |
Kupfer



* Mit standard T-Träger Holm, kleiner Durchmesser mit Rundholm möglich (Option)

Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

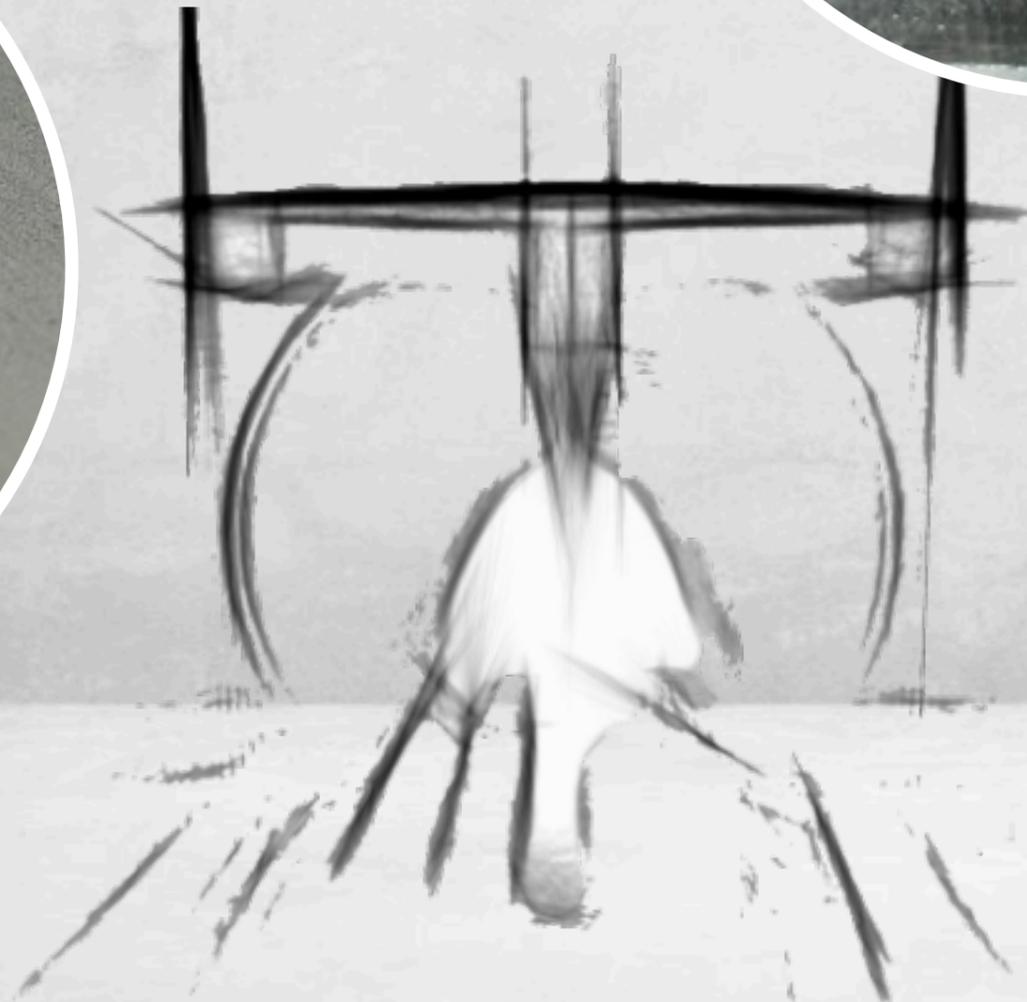
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



Edelstahl Druckbehälter
T: 5,0 mm
MIG/MAG (GMAW)



Edelstahl Behälter
T: 10,0 mm
Plasma Stichloch



Stahlrohr
T: 6,0 mm
MIG/MAG (GMAW)



Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



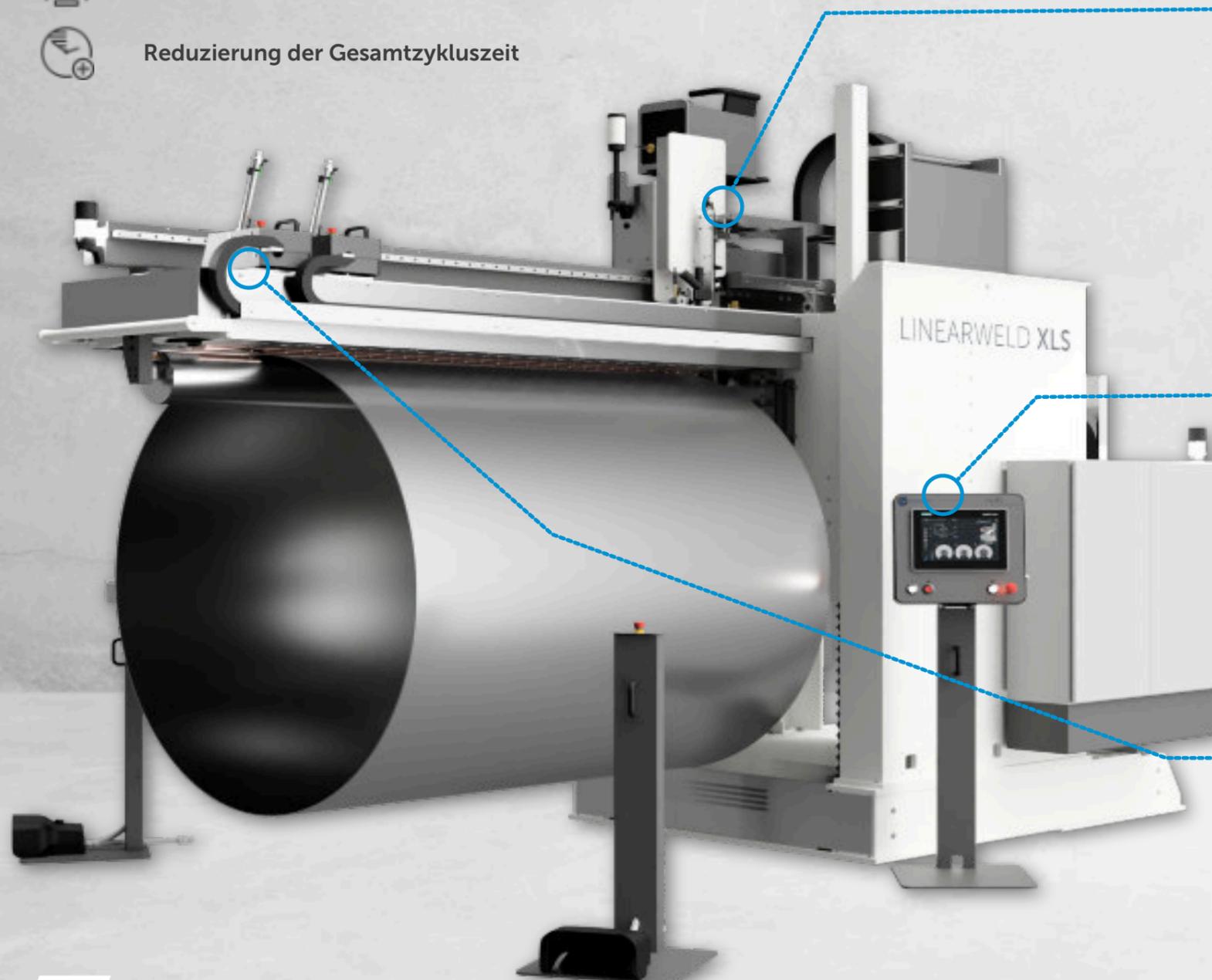
Einfache Verwendung



Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



Reduzierung der Gesamtzykluszeit



Brenner-Support mit Zählwerk in Kombination mit Touch & Signal Softwarefunktion macht die Brenneinstellung 100% zuverlässig und einfach



SIEMENS UNIFIED HMI ausgestattet mit der besten Schweißautomatisierungssoftware auf dem Markt

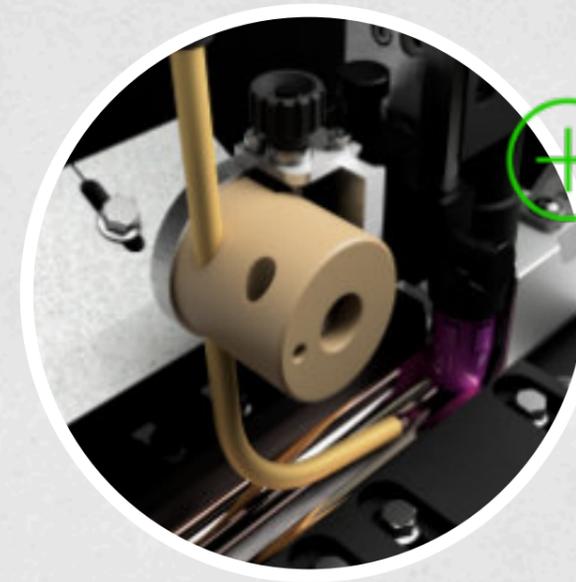


Hochpräziser Mittelanschlag und Vorspannfunktion, für schnelles und komfortables Einlegen der Teile

Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens



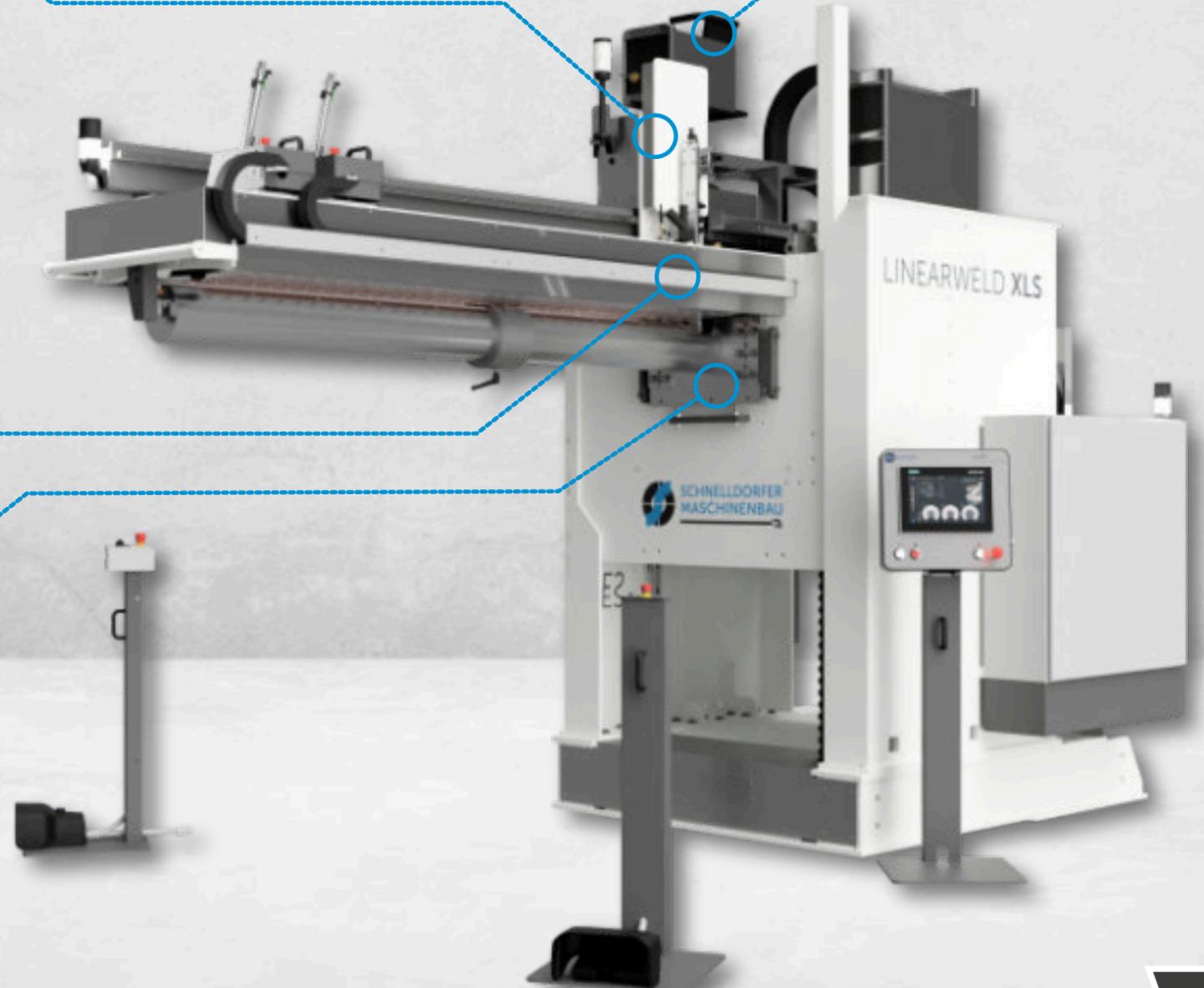
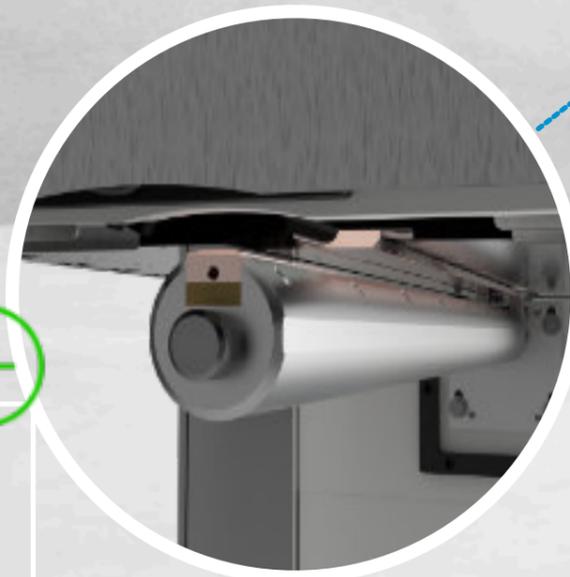
Kaltdrahteinheit, mit 3-Achs verstellereinheit

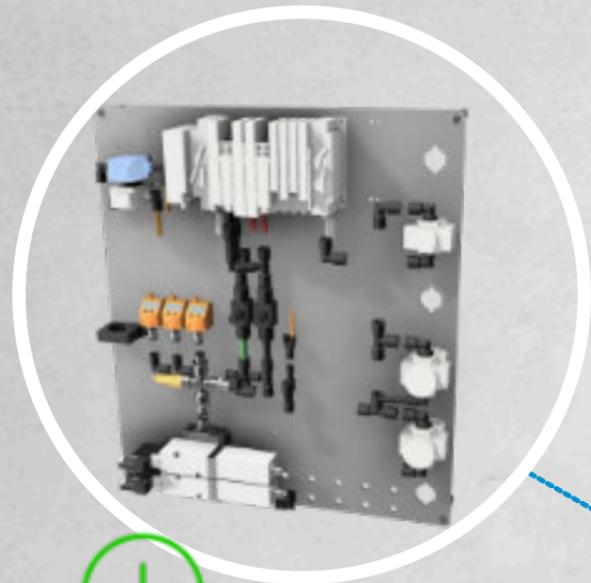


Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse



Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung





Integrierte Wartungseinheit mit Tür ausfahrbar



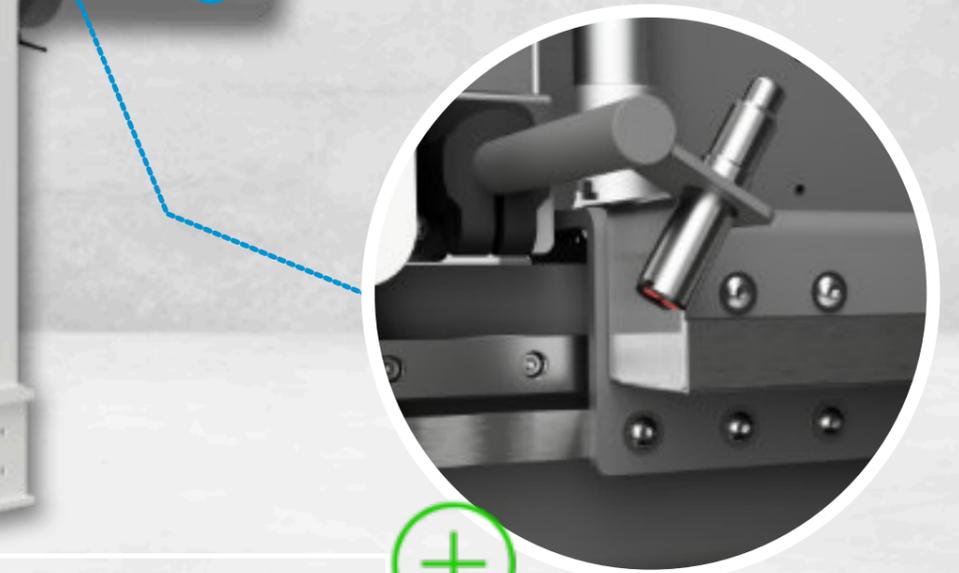
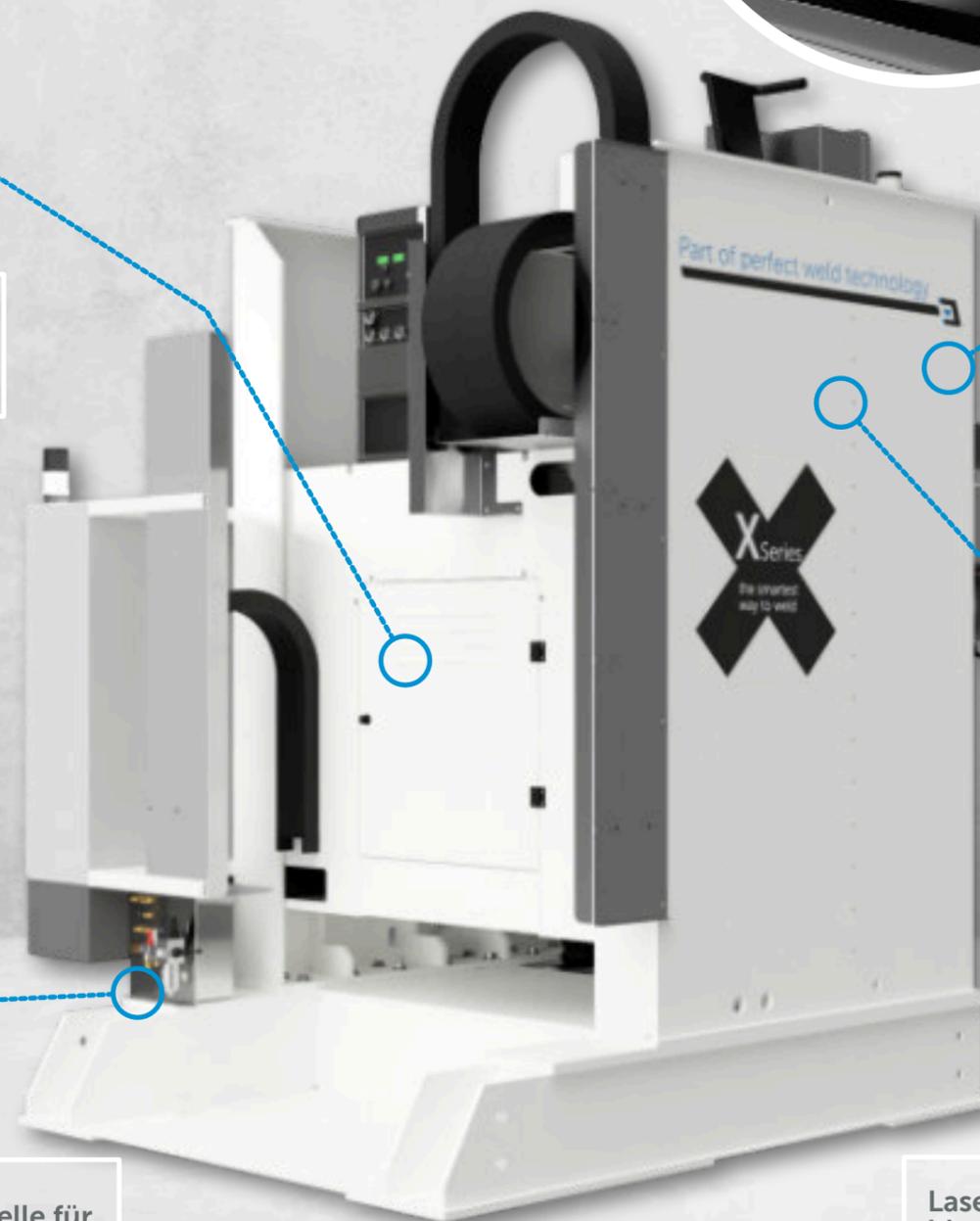
Kaltdraht-Spulenhalter, ergonomisch am Brennerfahrwerk montiert



Unterlagschiene mit Gasbohrungen und Teilespezifischer Oberfläche



Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen



Laserpointer set (vorne und hinten), zur Positionierung vor-gehefteter Bauteile

LINEARWELD XLS EXTL	1600	2100	2600	3100	3600	4100
Max. Schweißlänge [mm]	1620	2120	2620	3120	3620	4120
Min. Durchmesser (innen) [mm]	145	225*	260*	305*	355*	385*
Max. Durchmesser (außen) [mm]	1605 / 2105 / 2605 / 3190 / 4190 / 5190					
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan					
Materialstärke [mm]	00,50 mm - 15,00 mm					
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung					
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion					
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)					
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht					
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma					
Schweißrichtung	Frei wählbar					
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppegas, Spannbackengas (option)					
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweißbrenner					
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015					
Steuerung	Siemens S7-1515					
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel					
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor					
Schnittstelle Stromquelle	Profibus / ProfiNet					
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet					
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN					
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert					
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C					

* Mit standard T-träger Holm, kleiner Durchmesser mit rund Holm möglich (optional)

Xtra Large Specialized Schweißautomation

Hochwertiges und produktives Längsnahtschweißen erfordert den Einsatz **fortschrittlicher und überlegener Technologien**. Dadurch können wir unsere Marktposition schützen und ausbauen.

Unsere LINEARWELD XLS Längsnahtschweißmaschinen bieten eine unübertroffene Technologie zum **Schweißen metallischer Längsnähte**.

Die modellreihe **XLS INEX** ist ein absolutes **Multitalent** und steht für **höchste Qualität** bei **maximaler Robustheit**. Konstruiert für **höchste Belastungen**, bieten die LINEARWELD XLS INEX die Plattform für **alle schweißtechnischen Anforderungen**.

Ihr speziell konzipiertes Spannsystem in Kombination mit modernsten Fertigungsverfahren ermöglicht das Fügen von Blechstärken bis zu 15 mm sowohl **von innen wie von außen**.

Durch die elektrisch höhenverstellbare Spannbank, sind der XLS fast **keine Grenzen gesetzt!**

Beste Qualität, einfache Bedienung und hohe Geschwindigkeiten, zeichnen den Maschinentyp LINEARWELD aus.

Verfügbar in verschiedenen Schweißlängen von 2100 mm bis 4100 mm, erlaubt das hoch-modulare Baukastensystem mit vielen Ausstattungsvarianten die schnelle **Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse**.

+ HÖCHSTE PRÄZISION FÜR PERFEKTES SCHWEISSEN

- Ergonomische Bauform
- Schweißnähte frei von Anlauffarben
- Verzugsfreies Schweißen
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Präzise Brennerführung
- Schweißergebnisse mit höchster Qualität
- Schnellwechselsystem für Unterlagschiene
- Intuitive integrative Bedienoberfläche
- Übersichtliche Programmverwaltung
- Hochwertigste Komponenten



00,50 mm - 15,00 mm



2100 mm - 4100 mm



225 mm - 5190 mm



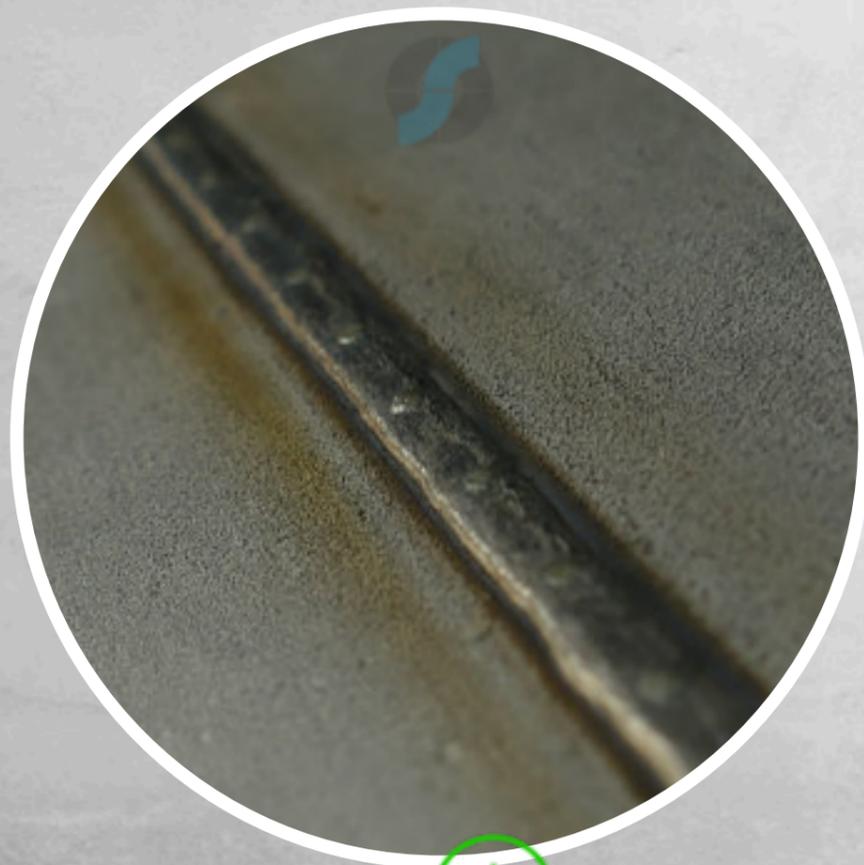
Edelstahl | Stahl | verzinkter
Stahl | Aluminium | Titan |
Kupfer



* Mit standard T-Träger Holm, kleiner Durchmesser mit Rundholm möglich (Option)

Perfekte Schweißnähte ab dem ersten Teil

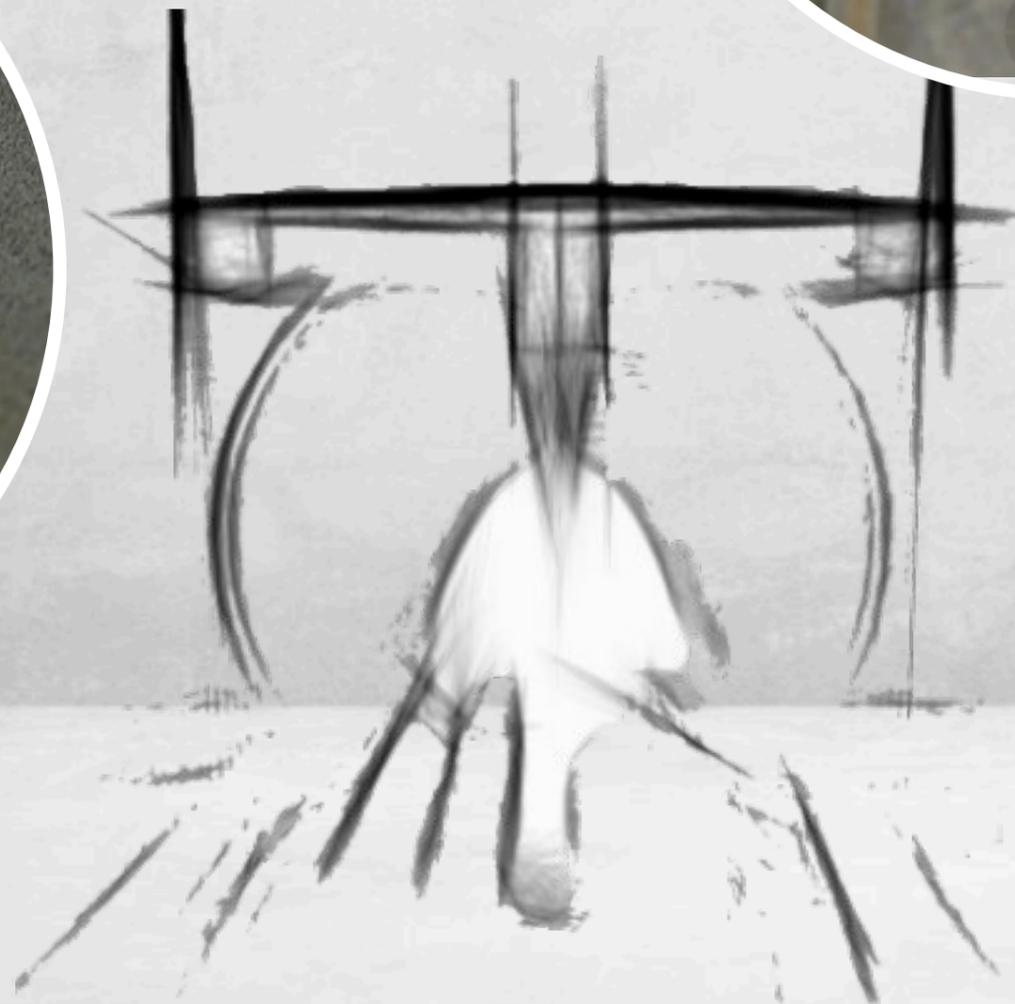
Dies hilft auch, die Qualität Ihrer Produkte zu verbessern, insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das gesteigerte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Image, rechtfertigt höhere Preise und verbessert so Ihre Chancen am Markt!



Edelstahl Druckbehälter
T: 5,0 mm (Wurzel)
MIG/MAG (GMAW)



Edelstahlbehälter
T: 10 mm
Plasma Stichloch



Edelstahl Rohr
T: 6,0 mm
High Performance TIG (inFocus)



Bereit zum Schweißen!



Minimaler Verzug der Schweißteile



Nutzung aller gängigen Schweißverfahren



Große Auswahl an Steuerungsoptionen



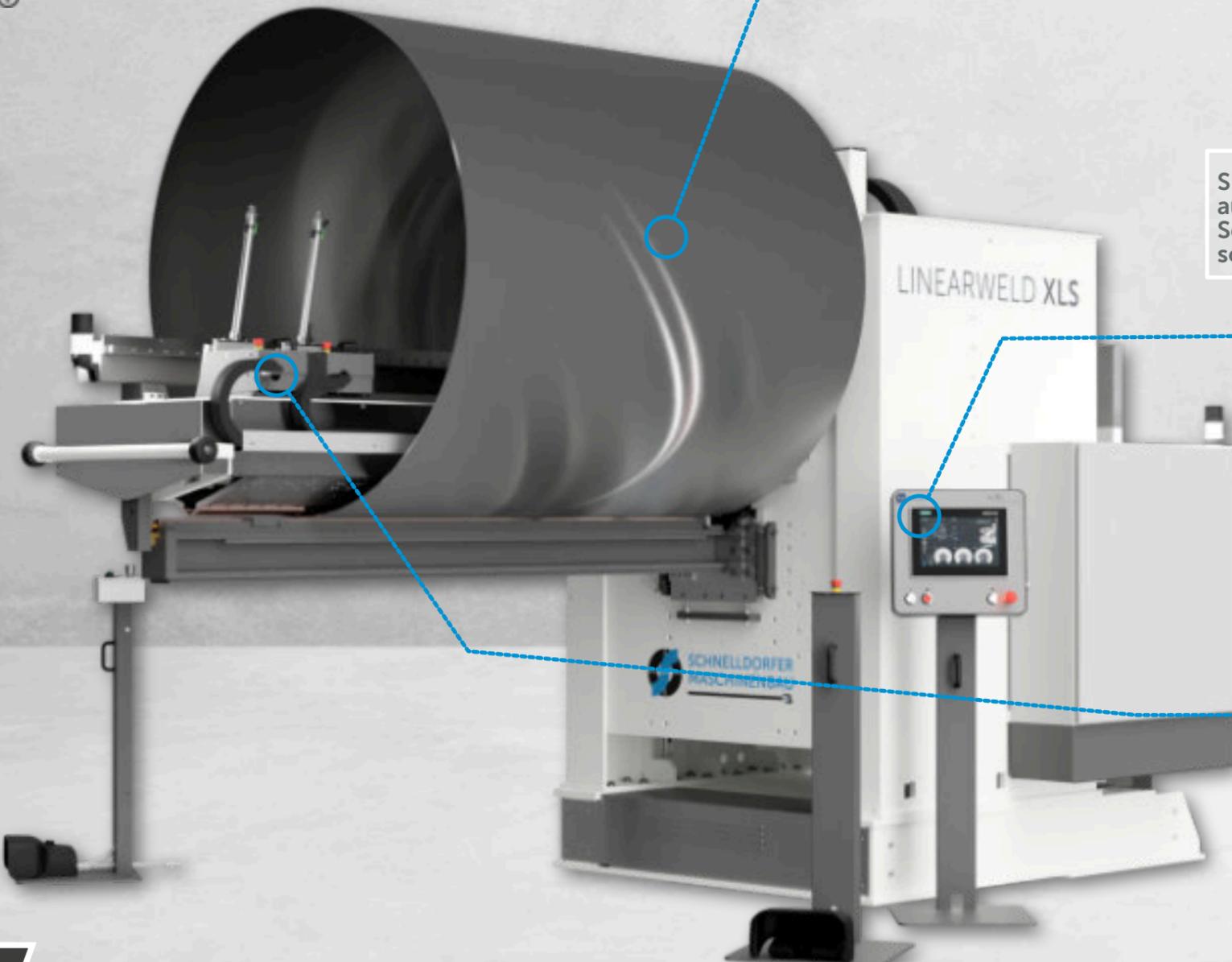
Einfache Verwendung



Erhöhte Schweißgeschwindigkeit



Reduzierung der Gesamtzykluszeit



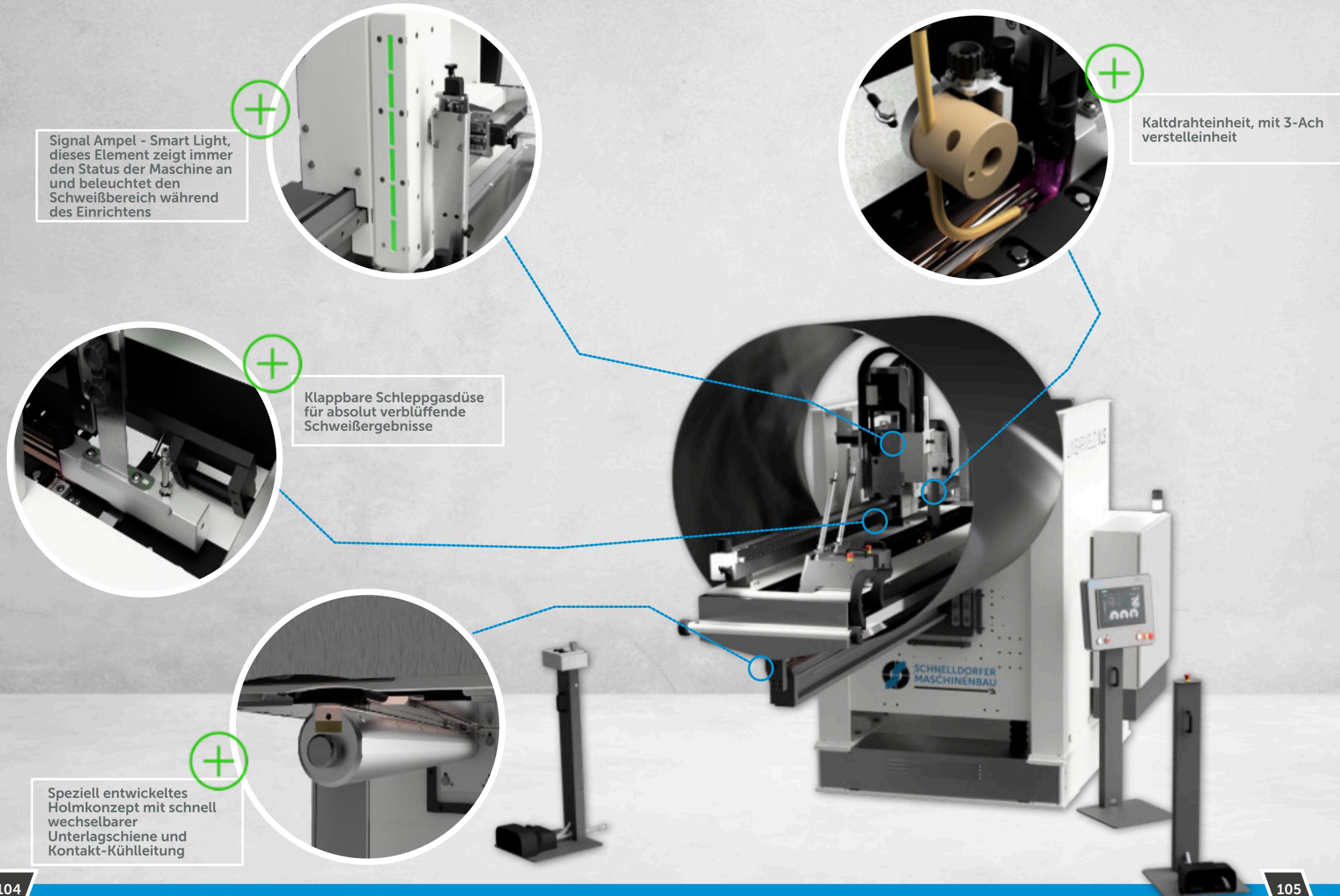
Brenner-Support mit Zählwerk in Kombination mit Touch & Signal Softwarefunktion macht die Brenneinstellung 100% zuverlässig und einfach



SIEMENS UNIFIED HMI ausgestattet mit der besten Schweißautomatisierungssoftware auf dem Markt



Hochpräziser Mittelanschlag und Vorspannfunktion, für schnelles und komfortables Einlegen der Teile

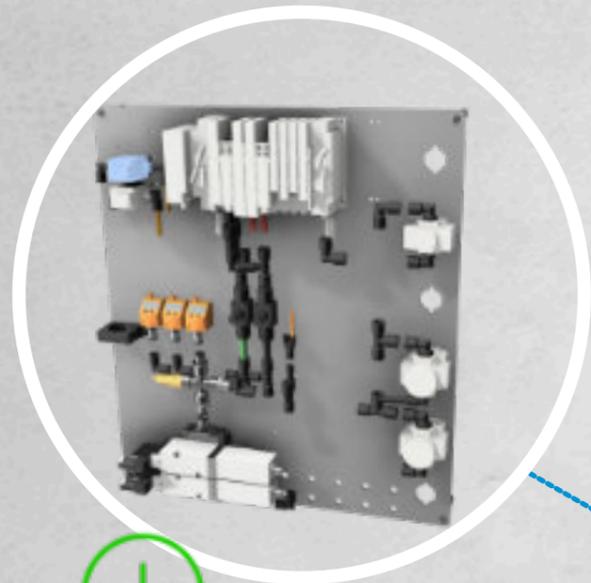


Signal Ampel - Smart Light, dieses Element zeigt immer den Status der Maschine an und beleuchtet den Schweißbereich während des Einrichtens

Kaltdrahteinheit, mit 3-Ach verstellereinheit

Klappbare Schleppgasdüse für absolut verblüffende Schweißergebnisse

Speziell entwickeltes Holmkonzept mit schnell wechselbarer Unterlagschiene und Kontakt-Kühlleitung



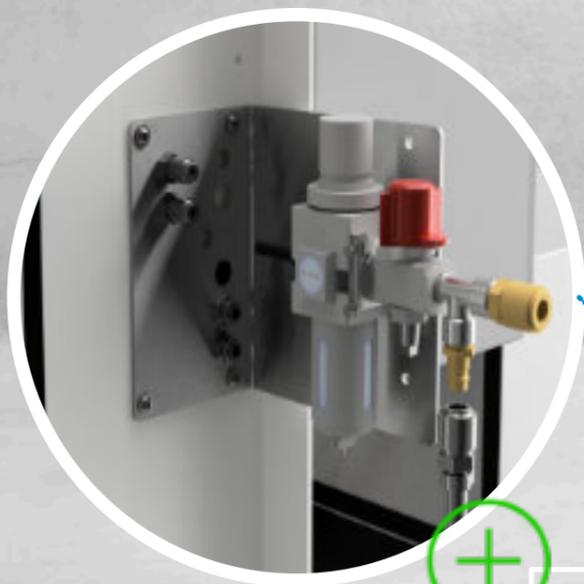
Integrierte Wartungseinheit mit Tür ausfahrbar



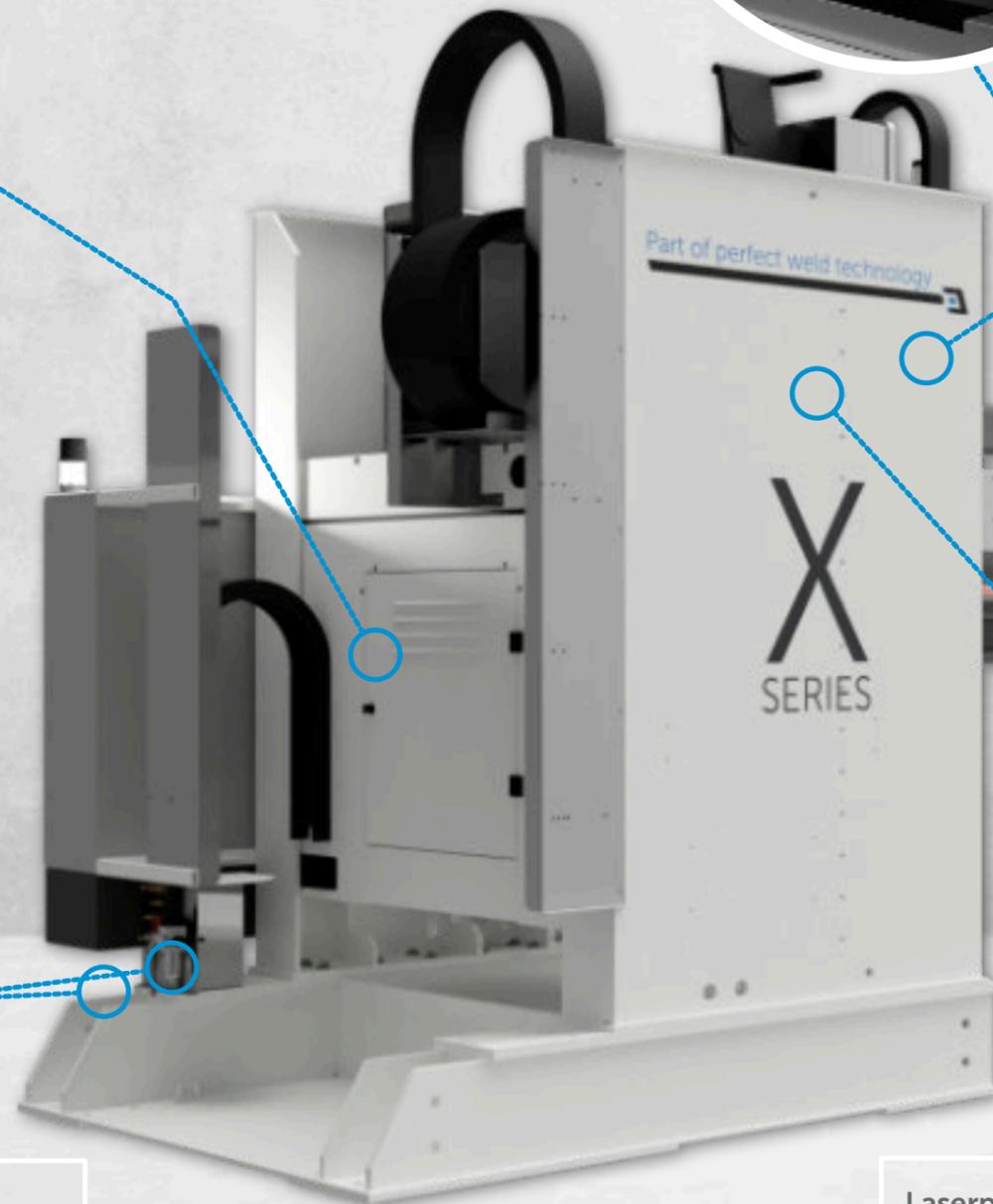
Kaltdraht-Spulenhalter, ergonomisch am Brennerfahrwerk montiert



Unterlagschiene mit Gasbohrungen und Teilespezifischer Oberfläche



Zentrale Anschlussstelle für alle Medienverbindungen



Laserpointer set (vorne und hinten), zur Positionierung vor-gehefteter Bauteile

LINEARWELD XLS INEX	2100	2600	3100	3600	4100
Max. Schweißlänge [mm]	2120	2620	3120	3620	4120
Min. Durchmesser (innen) [mm]	225*	260*	305*	355*	385*
Max. Durchmesser (außen) [mm]	1605 / 2105 / 2605 / 3190 / 4190 / 5190				
Material	Edelstahl, Baustahl, Kohlenstoffstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Titan				
Materialstärke [mm]	00,50 mm - 15,00 mm				
Schweißschiene	Sandwich-Technologie, ohne Medienanschluss wechselbar, Schnell-Wechsel Halterung				
Spannsystem	Pneumatisch, Vorspannfunktion				
Lichtbogenlänge	Konstant, über die gesamte Schweißlänge (Toleranzen von 0,05 mm)				
Holm-Schloß	Pneumatisch, Position überwacht				
Schweißprozess	WIG, Hochleistungs WIG, Micro & Softplasma				
Schweißrichtung	Frei wählbar				
Gas	Brennergas, Formiergas, Schleppgas, Spannbackengas (option)				
Kühlkreis	Holm / Unterlagschiene, Schweißbrenner				
Farbe	Verkehrsweiß - RAL 9016 & Schiefergrau - RAL 7015				
Steuerung	Siemens S7-1515				
Bedieneinheit	SIEMENS SINAMIC - Unified Comfort Panel				
Motor	SIEMENS SINAMIC - S210 Servomotor				
Schnittstelle Stromquelle	Profibus / ProfiNet				
Standard	CE-Mark / UL-vorbereitet				
Elektrischer Anschluss	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN				
Druckluft Anschluss	6 bar, trocken, gefiltert				
Umgebungstemperatur	+ 10°C to + 35°C				

* Mit standard T-träger Holm, kleiner Durchmesser mit rund Holm möglich (optional)

Luft- und Raumfahrtindustrie



Tank- und Druckbehälter-Hersteller



Abgas- und Lüftungshersteller



Lebensmittel- und Küchentechnik



Automobilindustrie



Andere Industrien



X SERIES



Schnelldorfer Maschinenbau GmbH

Kappelweg 6 | 91625 Schnelldorf | GERMANY

info@schnelldorfer-maschinenbau.de | +49 (0) 7950 9889 - 0



#PartOfPerfectWeldTechnology