

ONE
SERIES

CORNER

PRODUKTKATALOG



SCHNELLDORFER
MASCHINENBAU



INHALT

ONE SERIE

- Inhalt 1 - 2
- Vorteile 3 - 4
- One-Serie Bedieneinheit 5 - 6

CORNER ONE

- CORNER ONE 7 - 8
- Übersicht 9 - 14
- Schweißungen 15 - 18
- Artikel 19 - 24
- Bauteile-Vorbereitung 25 - 26
- Ihr Prozessvorteil 27
- Notizen 28

ONE SERIES

Die wirtschaftlichste Art zu schweißen

„Effizienz maximieren, Kosten minimieren: Intelligenter schweißen mit Generation ONE.“

Wenn Sie die Vorteile unserer CORNER ONE wirklich überzeugend darlegen möchten, müssen Sie die Zeit berücksichtigen, die beim manuellen Schweißen für die Nacharbeit benötigt wird.

Mit der CORNER ONE entfällt jegliche Notwendigkeit für Nacharbeiten an den Schweißnähten. Das bedeutet, dass die durchschnittliche Zeitersparnis während des gesamten Prozesses sensationelle 89 Prozent beträgt! Das heißt, Sie benötigen nur 11 Prozent der üblichen Zeit für das Bauteil.

Mit anderen Worten: Wenn Sie sich für das manuelle Schweißen mit anschließender Nachbearbeitung entscheiden, anstatt unsere CORNER ONE zu verwenden, benötigen Sie 900 Prozent mehr Zeit.

Entdecken Sie die Zukunft mit unserer Generation ONE



Kosteneffizienz

+ 47%

Beste Leistung und Ergebnisse bei deutlich geringeren Investitionskosten



Zeitersparnis

+89%

Effizientere Nutzung der Produktionszeit durch einfache Handhabung



Visualisierung

+ 50%

Einfache Bedienung durch Visualisierung der elementaren Bedienoptionen



Verfügbarkeit

+97%

Reduktion von Neben- und Ausfallzeiten durch qualitativ hochwertige Verarbeitung der Maschinen



Lieferzeit

-40%

Kürzere Lieferzeit durch konsequente Umsetzung von Standardisierungsprozessen

BEDIENEINHEIT

ONE SERIES



Startmenü

- Leicht verständliche Navigation
- Schneller Zugriff auf alle Funktionen
- Effiziente Bedienung ohne lange Einarbeitungszeit



SetUp der Schweißparameter

- Benutzerfreundliche Funktionen
- Klarer und verständlicher Aufbau
- Einfache Bedienung



Verfolgung des Schweißprozesses

- Detaillierte Verfolgung des Schweißprozesses auf dem Bildschirm
- Einfache und übersichtliche Überwachung
- Klare Darstellung der Schweißdaten

CORNER ONE

ONE SERIES - ELENA



CORNER ONE revolutioniert das Ecknahtschweißen

Die **CORNER ONE** ist Teil unserer in Deutschland hergestellten Ecknahtschweißmaschinen. Das Schweißen von einfachen und rückseitigen Eckennahtprofilen an verschiedenen Teilen erfolgt beeindruckend schnell und präziser als je zuvor - ohne Nacharbeit!



Manuelles Schweißen



Manuelles Schweißen und Nacharbeiten



CORNER Maschinen





ÜBERSICHT

ONE SERIES - CORNER



CORNER ONE 160





- Lebensmitteltechnologie und Küchenhersteller,
- Tank- und Ausrüstungsherstellung,
- Blechzuliefer Industrie
- Heizung, Klima, Lüftungstechnik
- Maschinen- und Gehäusebau

	WIG
	00,50 mm - 02,00 mm
	10,00 mm - 160,00 mm
	70,00 mm - 1000,00 mm



CORNER ONE 320

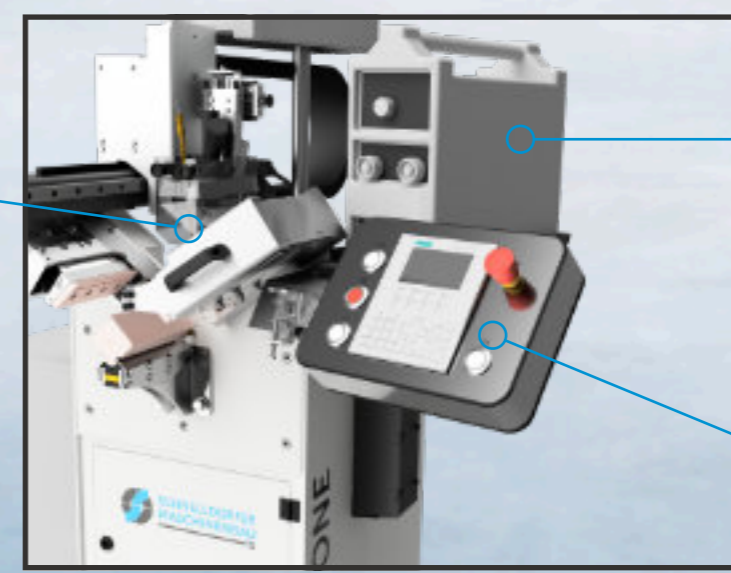
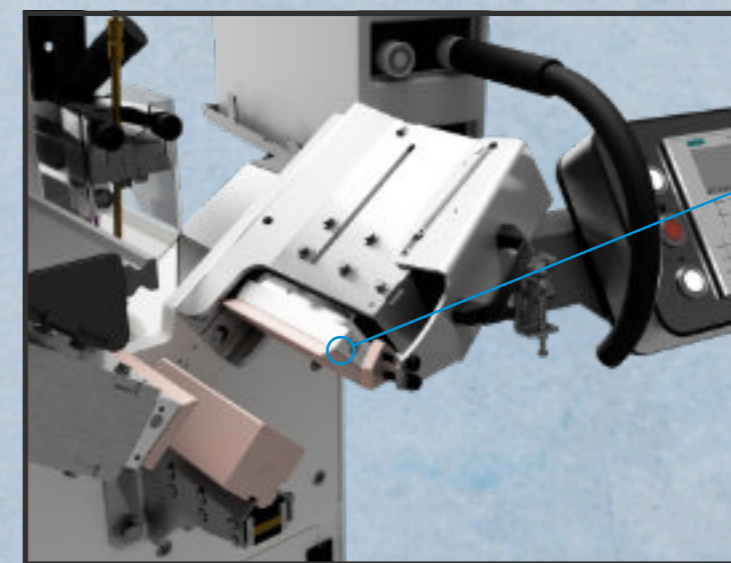
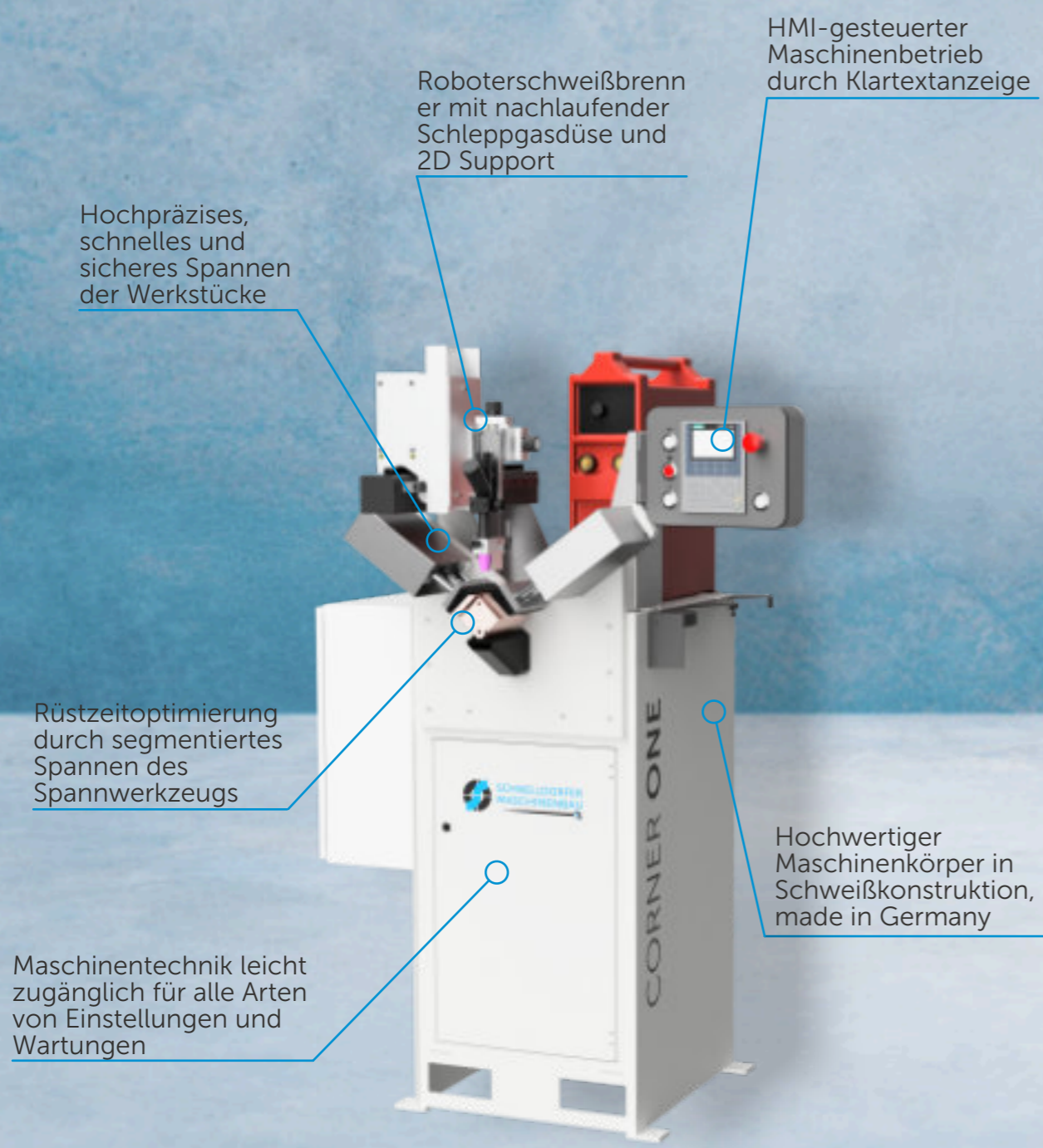
- Lebensmitteltechnologie und Küchenhersteller,
- Tank- und Ausrüstungsherstellung,
- Blechzuliefer Industrie
- Heizung, Klima, Lüftungstechnik
- Maschinen- und Gehäusebau
- Hersteller von Schaltschränken

	WIG
	00,50 mm - 02,00 mm
	10,00 mm - 320,00 mm
	70,00 mm - 1000,00 mm

CORNER ONE	160	320
Max. Schweißlänge	160 mm	320 mm
Material	Edelstahl, Stahl, Stahl verzinkt, Aluminium	
Blechstärke	00,50 mm - 02,50 mm	
Abkantung max.	38 mm	
Aufkantung max.	10 mm	
Innenspannwerkzeug	Verschleißfeste Kupferlegierung (CuCrZr)	
Spannsystem	Pneumatisch mit Vorspannschritt	
Lichtbogenlänge	Gleichbleibend über die gesamte Schweißlänge	
Schweißprozess	WIG	
Schweißrichtung	Frei wählbar	
Gas	Schweißgas, Wurzelschutzgas, Schleppegas, Backengas (optional)	
Kühlkreis	Holm, Brenner	
Steuerung	Siemens S7-1200	
Bedieneinheit	Siemens Panel KP 400, 4", Farb-Display	
Motor	Schneider Electric LEXIUM (Schrittmotor)	
Schnittstelle Schweißstrom	2/4 Takt	
Elektrischer Anschlusswert	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN-Netz	
Druckluft Anschlusswert	6 bar, trocken, gefiltert	
Umgebungstemperatur	+ 10°C bis + 35°C	

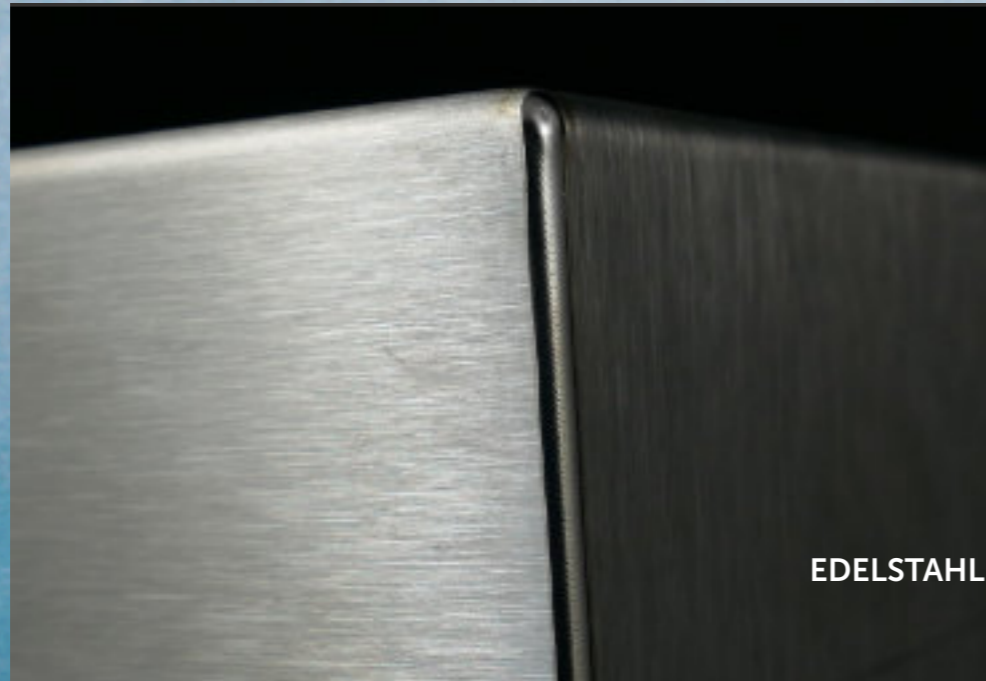
CORNER ONE SERIE

ONE SERIES - CORNER



SCHWEIßUNGEN

PERFEKTE SCHWEISSNAHT



EDELSTAHL



EDELSTAHL

ONE SERIES - CORNER



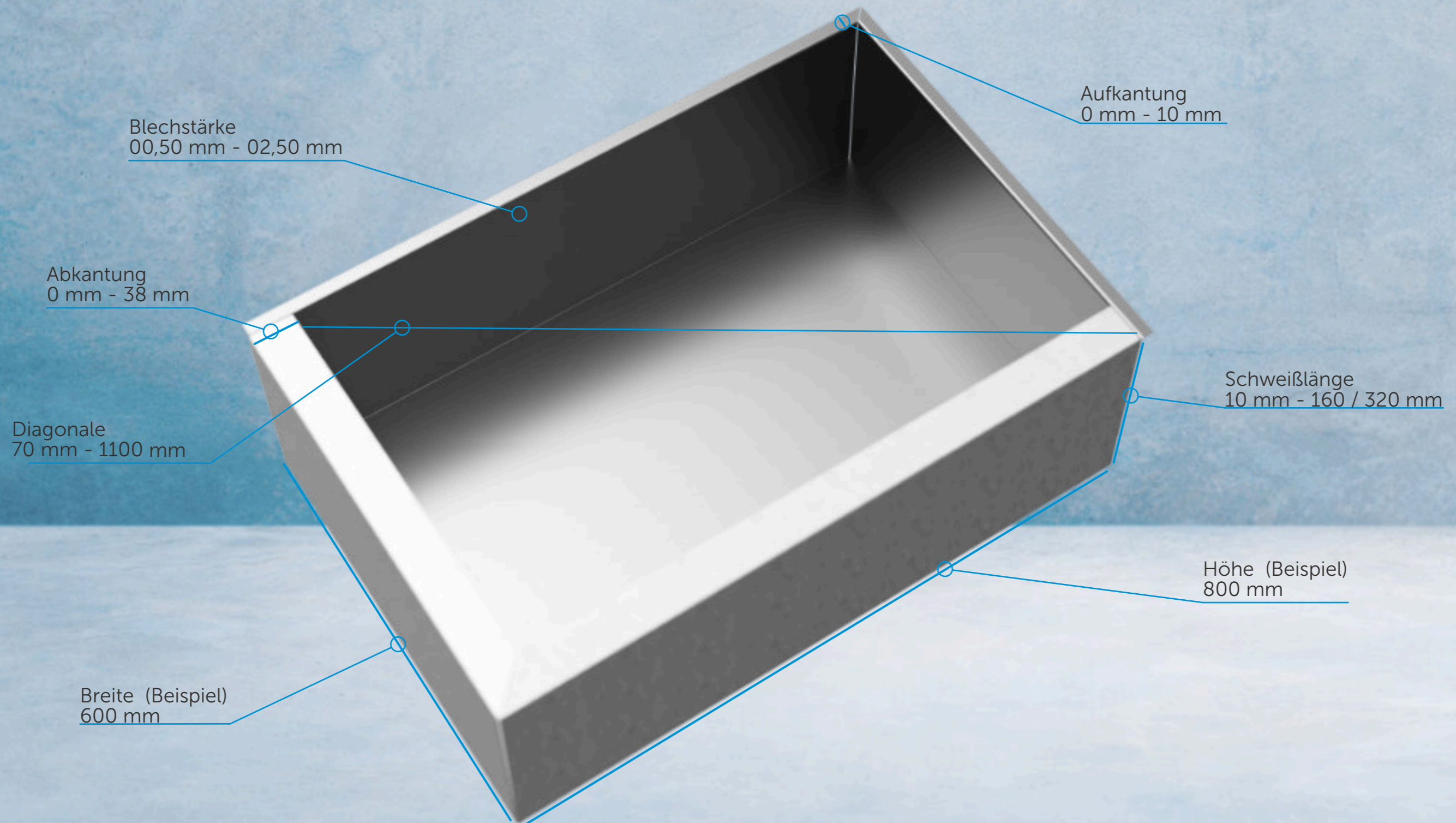
EDELSTAHL



VERZINKTER
STAHL

SCHWEIßUNGEN

ONE SERIES - CORNER



MASCHINEN

CORNER ONE

Artikelnr.	Art	Info
21.0160.0000	CORNER ONE 160	160 mm Schweisslänge
21.0320.0000	CORNER ONE 320	320 mm Schweisslänge

FUNKTIONSARTIKEL

INNENSPANN SEGMENT

Artikelnr.	Art	Info
21.0160.0011	CU - Innenspann segment SOLID 160	CU
21.0160.0012	CU - Innenspannwerkzeugsatz 160	CU
21.0160.0013	SS - Innenspann segment SOLID 160	VA
21.0160.0014	SS - Innenspannwerkzeugsatz 160	VA
21.0320.0011	CU - Innenspann segment SOLID 320	CU
21.0320.0012	CU - Innenspannwerkzeugsatz 320	CU
21.0320.0013	SS - Innenspann segment SOLID 320	VA
21.0320.0014	SS - Innenspannwerkzeugsatz 320	VA
21.0320.0099	Sonder Segment 160	Kundenspezifisch
21.0320.0099	Sonder Segment 320	Kundenspezifisch

SPANNBACKEN (PAAR)

Artikelnr.	Art	Info
21.0011.0011	160 mm UNI	CU
21.0011.0012	160 mm GAS	CU
21.0011.0013	160 mm SOFT	VA

HARDWARE OPTIONEN

HÖHENELEMENT

Artikelnr.	Art	Info
21.0014.0250	250 mm	inkl. Bedienerpodest
21.0014.0500	500 mm	inkl. Bedienerpodest
21.0014.0501	Bedienerpodest	470 mm

SCHLEPPGASDÜSE

Artikelnr.	Art	Info
21.0016.0001	3 Kammern Düse 90°	ABITIG MT 300 W
21.0016.0002	5 Kammern Düse 90°	ABITIG MT 300 W
21.0016.0009	Beidseitig 3 Kammern Düse 90°	ABITIG MT 300 W

GAS EINSTELLUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.0020.0001	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	DE, AT, CH, CZ, BG, RU, RO, BE, LVA, TR, LV, LT, BIH, PL, SI
21.0020.0002	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	GB, IN, VNM, SA, IRL
21.0020.0003	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	FIN
21.0020.0004	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	USA, BR
21.0020.0005	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	FR, ES, PT, GR
21.0020.0006	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	SWE, NL
21.0020.0007	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	KR
21.0020.0008	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	DE, AT, CH, CZ, BG, RU, RO, BE, LVA, TR, LV, LT, BIH, PL, SI
21.0020.0001	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	GB, IN, VNM, SA, IRL
21.0020.0002	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	FIN
21.0020.0003	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	USA, BR
21.0020.0004	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	FR, ES, PT, GR
21.0020.0005	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	SWE, NL
21.0020.0006	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	KR

WIG AC/DC

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.0102	FRONIUS MW2200	Max. 220 A
21.5000.0138	LORCH T180 AC/DC	Max. 180 A
21.5000.0142	LORCH T220 AC/DC	Max. 220 A

BRENNERKÜHLUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.5001	FRONIUS FK2200	TT/MW 2200

DRAHTVORSCHUB

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.5201	FRONIUS KD 4000-D11	TT/MW 2200
21.5000.5202	Drahtvorbereitung	KD 4000-D11

SCHWEISS OPTIONEN

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.6001	Integration einer beizustellenden Schweißtechnik	Start / Stop
21.5000.6002	Brenner ABITIG MT 300 W	Euro zentral
21.5000.6003	Brenner ABITIG MT 300 W	FRONIUS zentral
21.5000.6004	Integration eines beigestellten Fronius Drahtvorschubs	Start / Stop

SOFTWARE OPTIONEN

SOFTWAREERWEITERUNGEN

Artikelnr.	Art	Info
21.7000.3000	Sprachpaket 1	DE, EN, ES, PT
21.7000.4000	Sprachpaket 2	DE, EN, CZ, RU

SCHWEISSTECH. OPTIONEN



WIG DC

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.0006	FRONIUS TT 2200	Max. 220 A
21.5000.0046	LORCH T180 DC	Max. 180 A
21.5000.0050	LORCH T220 DC	Max. 220 A

ZUSÄTZLICHE OPTIONEN

KÜHLGERÄT

Artikelnr.	Art	Info
21.4000.0001	HYFRA eChilly 1	Max. 250 A
21.4000.0006	HYFRA LWK 17	Max. 250 A

SCHWEISSRAUCH-ABSAUGUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.4000.0001	TEKA Handycart	mitfahrend
21.4000.0003	Absaugungsvorbereitung	mitfahrend

ZUSATZ-KITS

Artikelnr.	Art	Info
21.4700.0001	Brennerverschleissteile Starter Kit WIG	ABITIG MT 300 W
21.4700.0016	Werkzeugset	Start up / Set up
21.4700.0017	Elektrodenabstandslehre	ABITIG MT 300 W

VERPACKUNG

VERPACKUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.8000.0001	Holzpalette	Für CORNER ONE
21.8000.0007	Holzboxe Seetransport	Für CORNER ONE
21.8000.0013	Holzboxe Lufttransport	Für Corner One

LIEFERBEDINGUNGEN

LIEFERUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.8200.0001	Lieferung FCA (Incoterms 2020)	Schnelldorf
21.8200.0005	Lieferung DAP (Incoterms 2020)	DE
21.8200.0006	Lieferung DAP (Incoterms 2020)	EU

SERVICE

SCHULUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.8100.0001	StartUp & Training Paket bis 400 Km	2 Tage vor Ort 1 Tag Reisezeit
21.8100.0002	StartUp & Training Paket bis 2000 Km	2 Tage vor Ort 1,5 Tage Reisezeit
21.8100.0003	StartUp & Training Paket ab 2000 Km	2 Tage vor Ort 2 Tage Reisezeit
21.8100.0004	Endabnahmepaket bis 400 Km	3 Tage vor Ort 1 Tag Reisezeit
21.8100.0005	Endabnahmepaket bis 2000 Km	3 Tage vor Ort 1,5 Tage Reisezeit
21.8100.0006	Endabnahmepaket ab 2000 Km	3 Tage vor Ort 2 Tage Reisezeit

VORSORGE

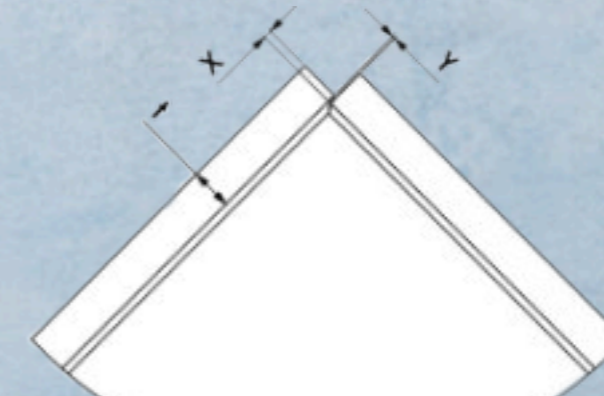
Artikelnr.	Art	Info
21.8300.0009	Gewährleistungsverlängerung um 12 Monate	Europa

ERSATZTEILE

Artikelnr.	Art	Info
21.8300.0001	Ersatzteilkpaket, klein	Pneumatik, Sensoren

BAUTEILE VORBEREITUNG

ONE SERIES - CORNER



Kantenüberdeckung und max. Spalt

EMPFOHLENE BAUTEILVORBEREITUNG FÜR EDELSTAHL

Material stärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	Max. Spalt Y [mm]	Max.Saplt Biegeauge [mm]
0.5 – 0.6	0.6 – 0.7	0.05	0.1
0.7 – 0.8	0.6 – 0.7	0.06	0.2
1.0 – 1.3	0.6 – 0.8	0.1	0.3
1.5 – 2.0	0.6 – 0.8	0.2	0.3
2.2 – 3.0	0.6 – 0.8	0.2	0.5

EMPFOHLENE BAUTEILVORBEREITUNG FÜR STAHL UND STAHL VERZINKT

Material stärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	Max. Spalt Y [mm]	Max.Saplt Biegeauge [mm]
0.5 – 0.6	0.6 – 0.7	0.05	0.1
0.7 – 0.8	0.6 – 0.7	0.06	0.2
1.0 – 1.3	0.6 – 0.8	0.1	0.3
1.5 – 2.0	0.6 – 0.8	0.2	0.3
2.2 – 3.0	0.6 – 0.8	0.2	0.5

EMPFOHLENE BAUTEILVORBEREITUNG FÜR ALUMINIUM

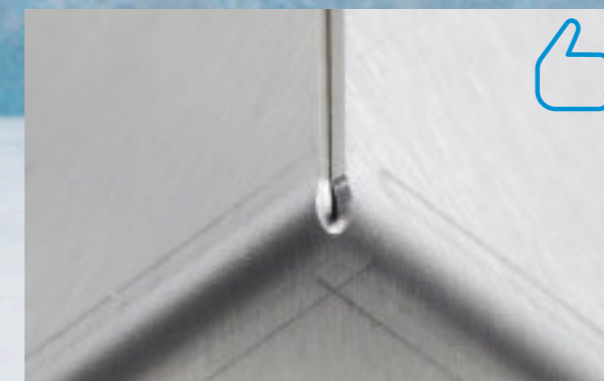
Material stärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	Max. Spalt Y [mm]	Max.Saplt Biegeauge [mm]
0.5 – 0.6	0,7 – 0,8	0,06	0,2
0.7 – 0.8	0,8 – 1,0	0,1	0,3
1.0 – 1.3	1,2 – 1,5	0,2	0,3
1.5 – 2.0	1,5 – 1,8	0,3	0,5
2.2 – 3.0	0,6 – 0,8	0,2	0,5



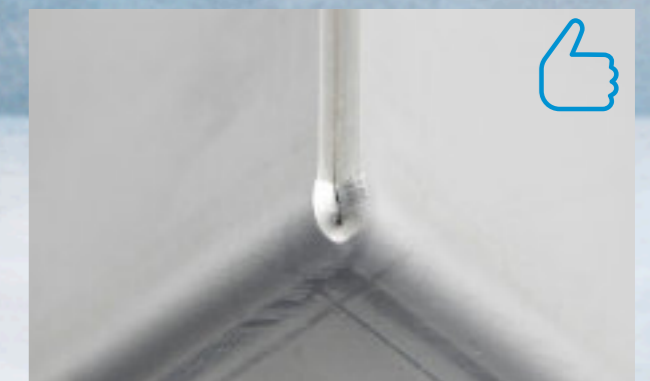
Biegeauge, VA t = 1.0 mm



Biegeauge, VA t = 1.0 mm



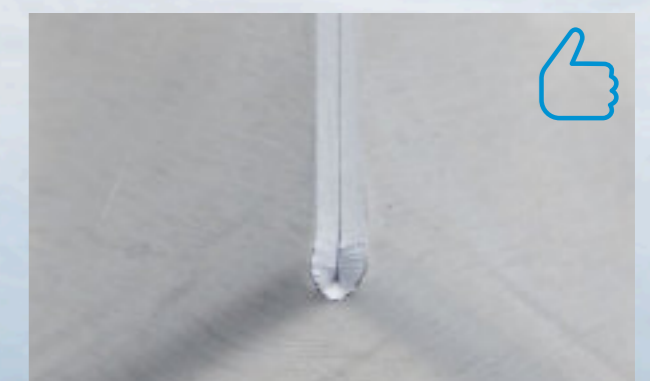
Biegeauge, VA t = 1.5 mm



Biegeauge, VA t = 2.5 mm



Biegeauge, Aluminium t = 1.5 mm



Biegeauge,, Aluminium t = 2.5 mm

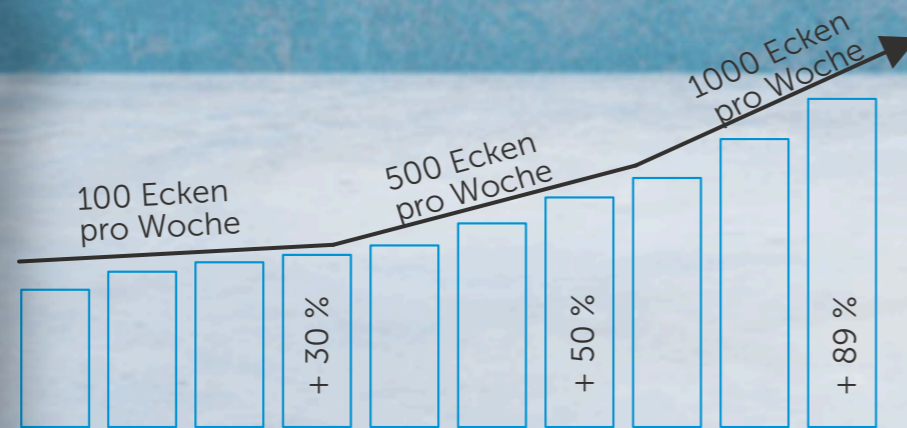
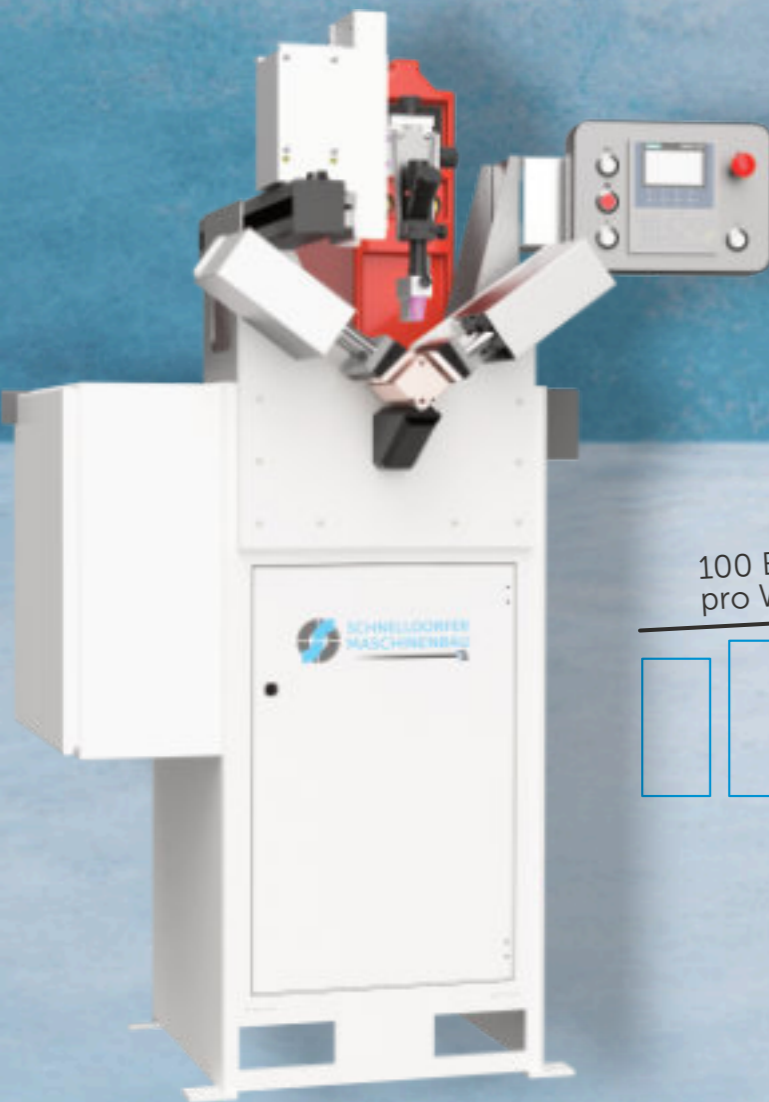
IHR PROZESSVORTEIL

ONE SERIES - CORNER

Verpassen Sie Ihrer Produktion ein **UPGRADE!**

Die Maschine erzielt **perfekte Schweißnähte** in **deutlich kürzerer Zeit.**

Die durchschnittliche **Zeitersparnis** nur während des Schweißprozesses ist mit **33 Prozent** erstaunlich!



NOTIZEN

Schnelldorfer Maschinenbau GmbH
Kappelweg 6 | 91625 Schnelldorf | Deutschland
info@schnelldorfer-maschinenbau.de | +49 (0) 7950 9889 - 0



CORNER ONE

Copyright:

© Schnelldorfer Maschinenbau GmbH
Diese Broschüre und ihr Inhalt, einschließlich Text, Bilder und Grafiken, sind Eigentum der Schnelldorfer Maschinenbau GmbH und durch das Urheberrecht geschützt. Die unerlaubte Vervielfältigung, Verbreitung oder Veränderung des Inhalts dieser Broschüre ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung strengstens untersagt.

Imprint

Information according to § 5 DDG
Schnelldorfer Maschinenbau GmbH | Kappelweg 6 | 91625 Schnelldorf
Commercial register: HRB 681 | Register court: Ansbach

Represented by: Martin Feuchter, Klaus Schüle