

Längsnahtschweißmaschine

LINEARWELD INEX 6200



Abb. 1: LINEARWELD INEX 6200 mit elektromotorischer Höhenverstellung (optional)

Die neue Maschinenserie LINEARWELD bildet den vorläufigen Höhepunkt in der Entwicklung von Längsnahtschweißmaschinen bei Schnelldorfer Maschinenbau. Sie sind das Ergebnis aus 25 Jahren schweißtechnischer Erfahrung auf höchstem Niveau.

LINEARWELD INEX 6200 ist unsere Großanlage mit einer Schweißlänge von 6200mm.

Das INEX-Modell, mit schräg angeordneten Spannelementen, sowie kompaktem Brenneraufbau ist konzipiert zum Inne- und Außenschweißen von Rohrschüssen. Hohe Spannkraften erlauben den Einsatz bis 15 mm Blechstärke.

Ausgerüstet mit hochwertiger und modernster Technik bietet sie die Plattform für alle schweißtechnischen Anforderungen.

LINEARWELD INEX 6200, erlaubt durch ein hoch-modulares Baukastensystem und viele Ausstattungsvarianten, die schnelle Anpassung an Ihre individuellen Bedürfnisse.

HIGHLIGHTS



Abb. 2: Pneumatisches Holmschloss



Abb. 3: LOTO Anschlüsse, Druckluft, Kühlwasser, Schweißgase und elektrischer Anschluss



Abb. 4: Einfach zugängliche Pneumatik Ventilinsel



Abb. 5: LINEARWELD INEX 6200 mit elektromotorischer Höhenverstellung, Rohr und Bediener



Abb. 6: Schaltschrank

TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------------|--|
| Maschine | LINEARWELD INEX 6200 |
| Schweißlänge | 6200 mm |
| Rohr-Ø | 600 mm – 1500 mm |
| Außen schweißen | |
| Rohr-Ø | 1600 mm – 6000 mm |
| Innen schweißen | |
| Blechstärken | 1,5 mm – 15,00 mm |
| Material | Edelstahl, Stahl, Stahl verzinkt, AL, CU, Messing, Titan, |
| Schweißprozess | WIG, Plasma, Plasma-Stichloch, MIG/MAG, InFocus |
| Schutzgas | Schweißgas, Wurzelschutzgas, Schleppgas |
| Schweißgeschwindigkeit | 10 cm/min – 770 cm/min |
| Holm-Schloss | Pneumatisch, Position überwacht |
| Schweißunterlagschiene | CuCrZr oder VA |
| Spannbackeneinsätze | CuCrZr oder VA |
| Spannsystem | Pneumatisch mit Vorspannschritt |
| Lichtbogenlänge | Gleichbleibend über die gesamte Schweißlänge |
| Kühlkreis | Schweißunterlagschiene (Holm), Brenner |
| Steuerung | Siemens S7 ET200S |
| Bedieneinheit | Siemens Comfort Panel 7“ |
| Motor | Siemens Simodrive |
| Schnittstelle Stromquelle | Profibus oder 2/4-Takt |
| Standard | CE-Zeichen |
| Elektrischer Anschluss | 400/230 Volt / 3 / N / PE 50 Hz |
| Druckluft Anschlusswert | 6 bar, trocken, gefiltert |
| Umgebungstemperatur | + 10°C bis + 35°C |
| Farbe | Nach Kundenwunsch |

AUSTATTUNGSVARINATEN (OPTION)



Abb. 12: Schienenhub Spannsystem, unten



Abb. 13: Schienenhub Spannsystem, oben



Abb. 14: Externes Bediengerät mit Fernbedienung

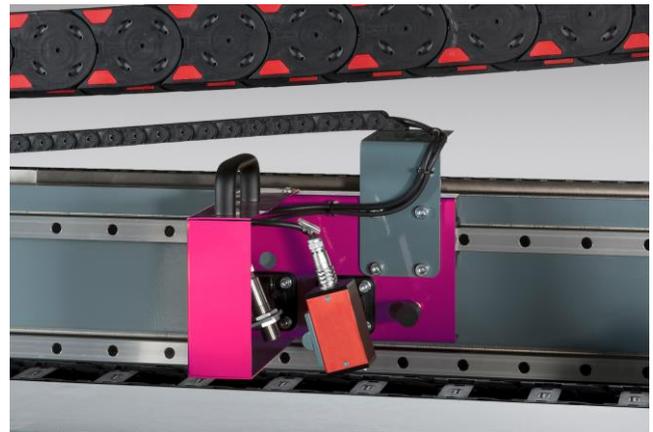


Abb. 15: Schweiß- und Handling Kamera



Abb. 16: InFocus-Brenner

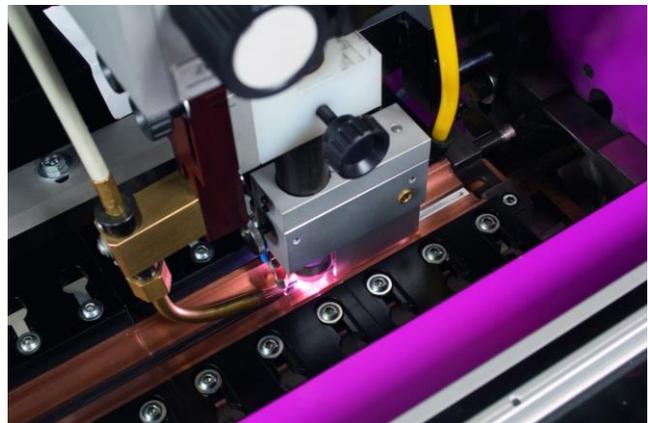


Abb. 17: Kaltdrahteinheit mit Führung



Abb. 18: Mittenmarkierung mit Laserpointer



Abb. 19: Pneumatischer Mittenanschlag
verfahrbar



Abb. 20: Elektrische Höhenverstellung, Position
unten



Abb. 21: Elektrische Höhenverstellung, Position
oben



Abb. 22: HKS Schweißdatenerfassung

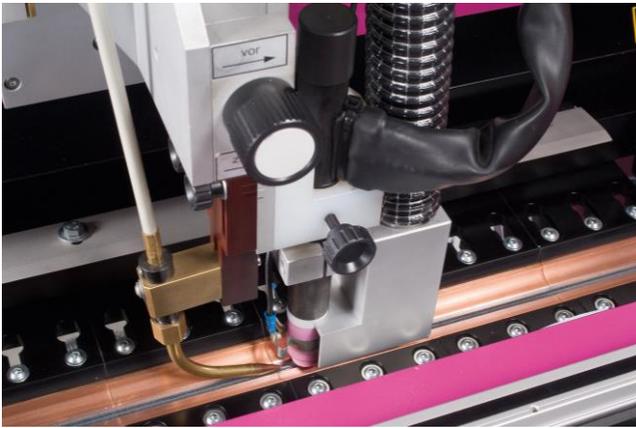


Abb. 23: Schweißrauch-Absaugung

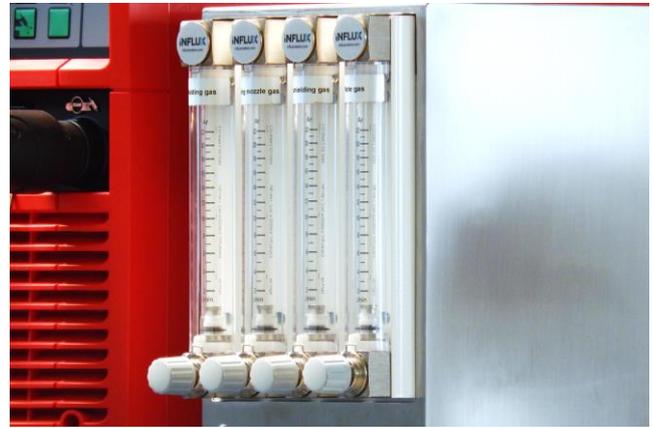


Abb. 24: Kalibrierte Flowmeter (Rotameter)

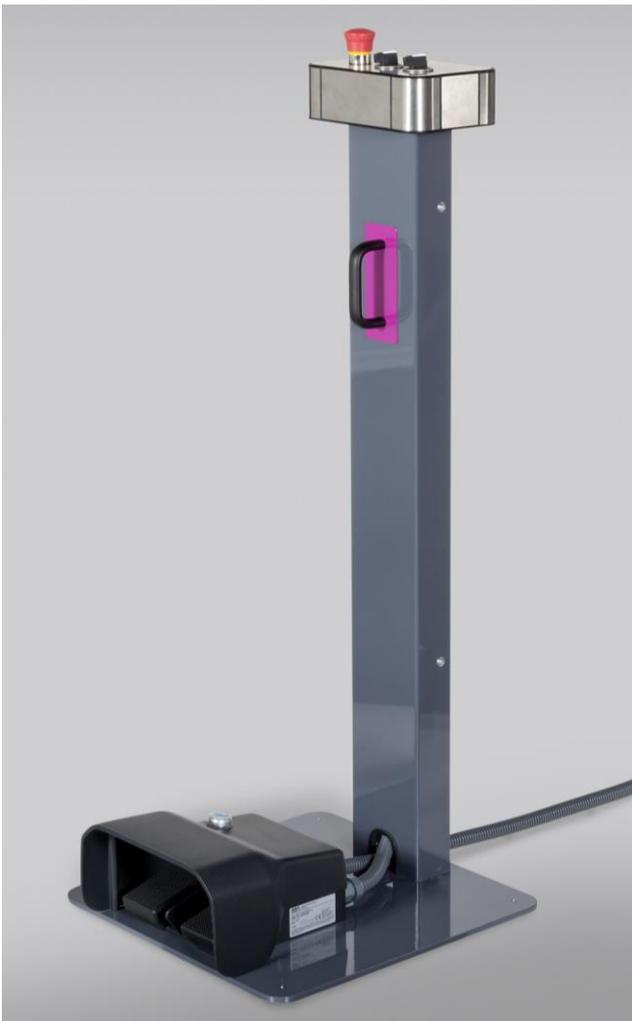


Abb. 25: Fußschalter mit Bedieneinheit



Abb. 26: Rammschutz



Abb. 27: Einbringwagen mit LINEARWELD INEX 6200

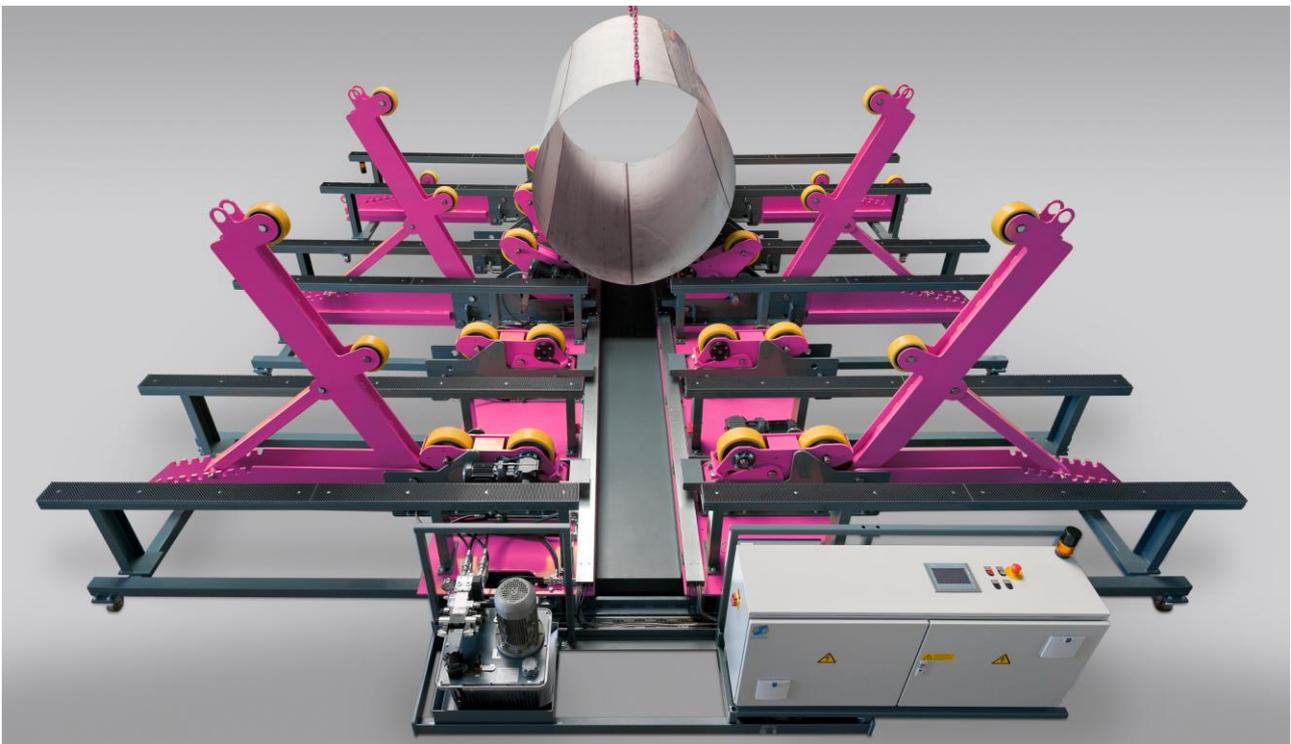


Abb. 28: Einbringwagen

REFERENZEN



ELENA II | Längsnahtschweißmaschine



NOTIZEN

GESCHWEISSTE BAUTEILE

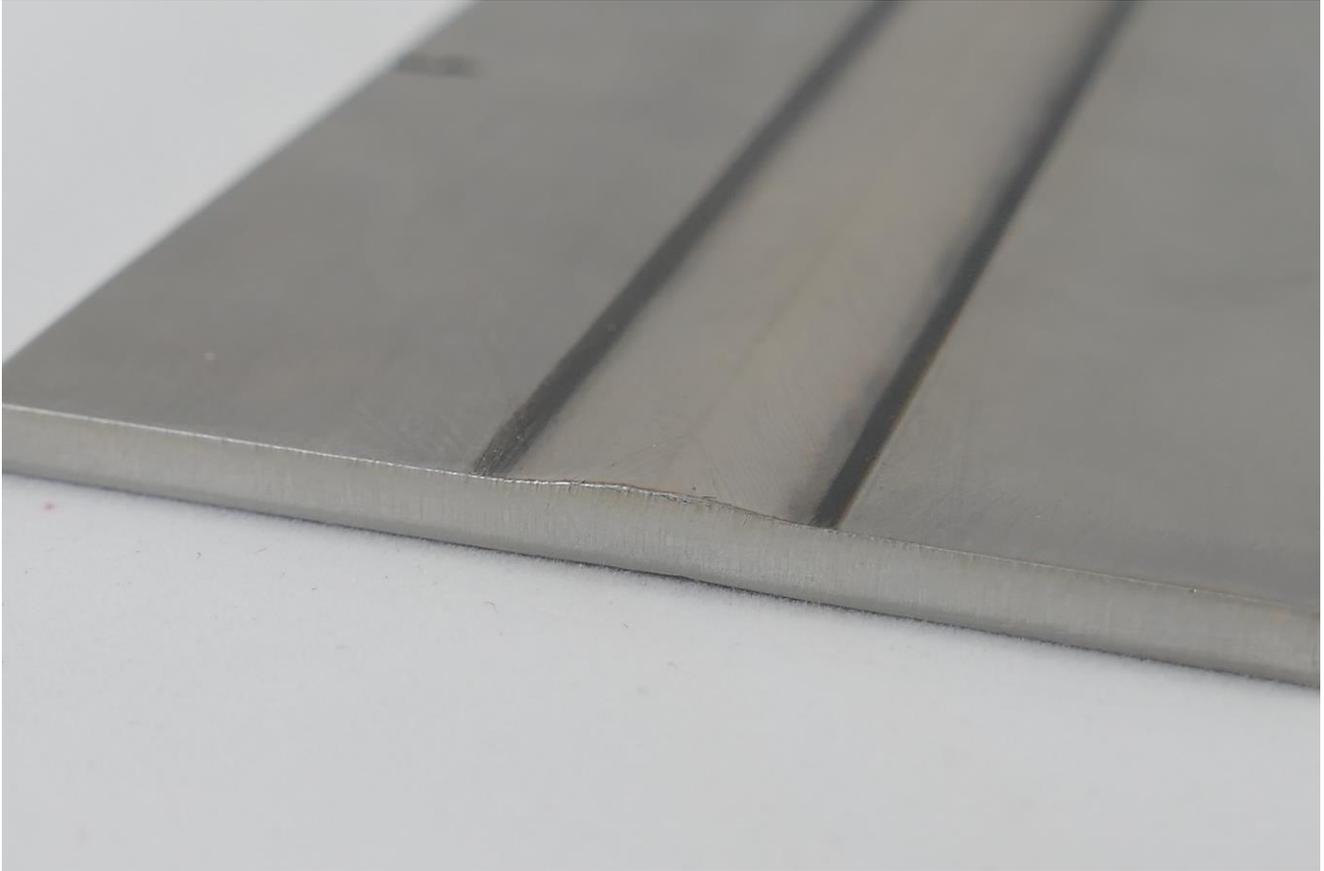


Abb. 29: InFocus Hochleistung WIG geschweißt, Edelstahl $t = 6 \text{ mm}$

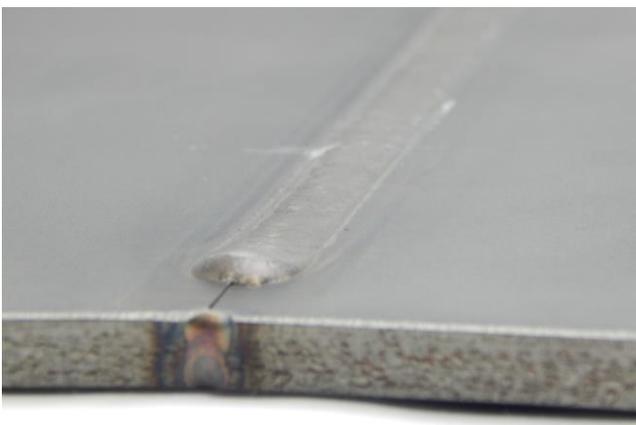


Abb. 30: Plasma-Stichloch geschweißt, $t = 8,0 \text{ mm}$

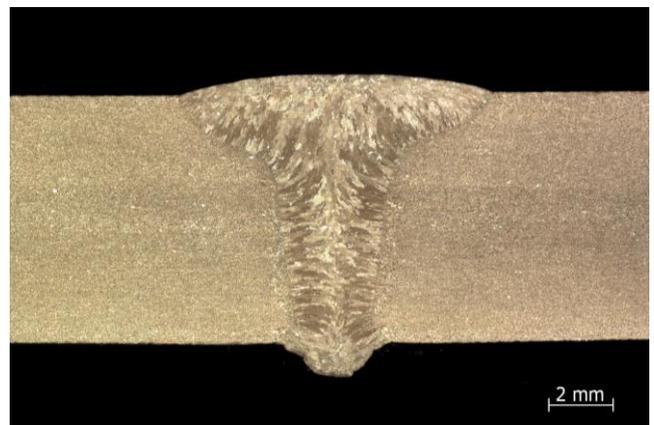


Abb. 31: Plasmastichloch geschweißt, Schliffbild
Stahl $t = 8,0 \text{ mm}$