

Ecknahtschweißmaschine

CORNERWELD NIMBLESAFE

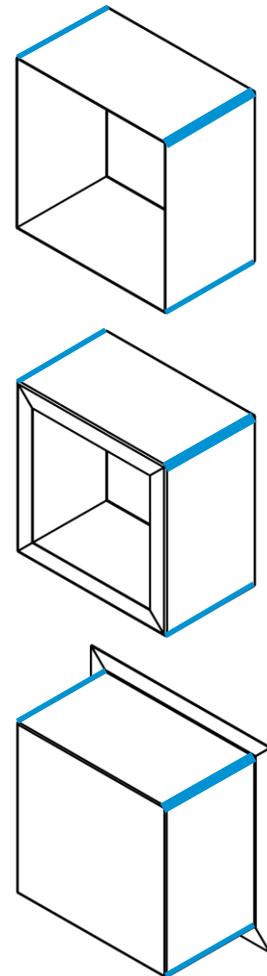
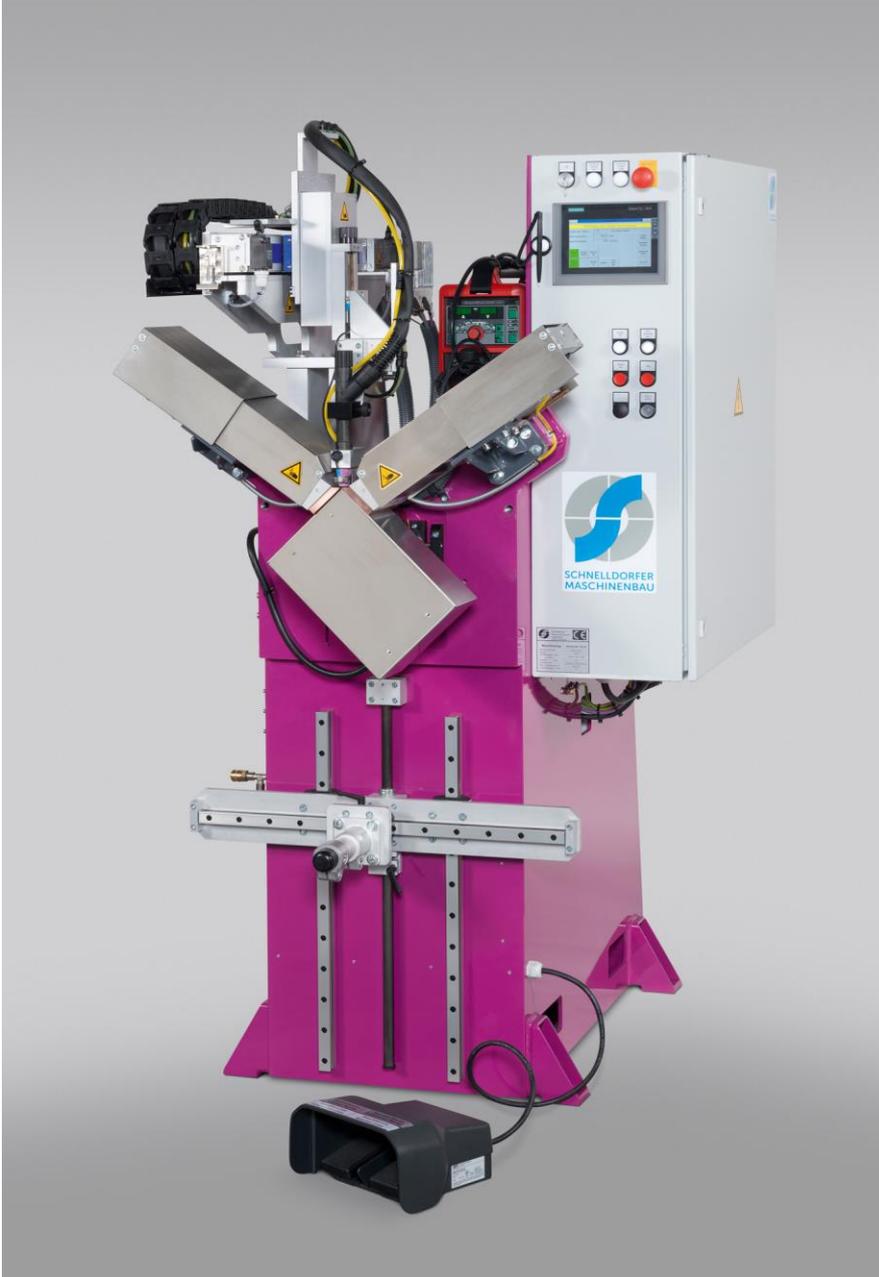


Abbildung 1: Cornerweld NimbleSafe 100-42



Abbildung 2: mit Bediener

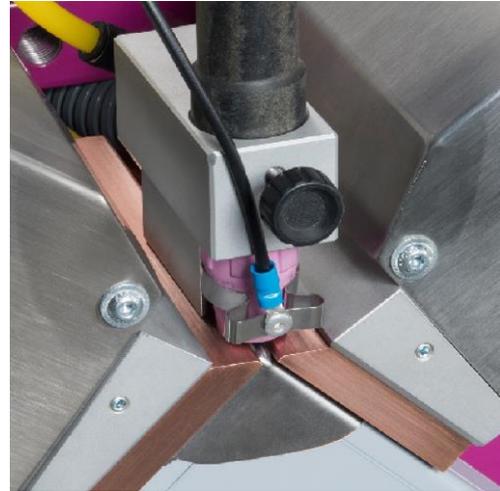


Abbildung 3: gespannt



Abbildung 4: geschweißt

Cornerweld NimbleSafe 100-42, ausgestattet mit pneumatischem Sicherheits-Linearspannsystem, das ein beschleunigtes Bauteilspannen mit Abkantungen und/oder Aufkantungen erlaubt.

Die Maschine ist zum Schweißen kurzer Ecken ausgelegt, wie sie bei Gastronomieküchen, Schaltschränken, Hygienemöbeln oder Labormöbeln vorkommen.

Die Schweißlänge liegt bei 100 mm. Die maximale Abkantung nach Innen kann bis zu 42 mm ausgeführt sein. Optional kann eine maximale Aufkantung der Bauteile bis zu 55 mm gespannt werden.

TECHNISCHE DATEN

CORNERWELD Nimble Safe	100 - 42
Schweißlänge bis	100 mm
Werkstückabmessungen min.	siehe Tabelle 1 (Seite 5)
Werkstückabmessungen max.	siehe Diagramm 1 (Seite 6)
Holmhöhe über Boden ca.	1220 mm
Material	Edelstahl, Stahl, Stahl verzinkt, Aluminium
Blechstärke	0,5 mm – 2,5 mm
Abkantung maximal	42 mm
Aufkantung maximal (Optional)	55 mm
Innenspannwerkzeug	verschleißfeste Kupferlegierung (CuCrZr)
Spannbacken	verschleißfeste Kupferlegierung (CuCrZr)
Spannsystem	Pneumatisch mit Vorspannschritt oder Schnellspannen
Lichtbogenlänge	Gleichbleibend über die gesamte Schweißlänge
Schweißprozess	WIG
Schweißrichtung	frei wählbar
Schutzgas	Schweißgas, Wurzelschutzgas, Schleppegas
Kühlkreis	Spannholm, Brenner
Steuerung	Siemens S7-ET 200S
Bedieneinheit	Siemens Comfort-Panel 7,0" Touch-Farbdisplay
Motor	Siemens Simodrive Posmo
Schnittstelle Schweißstromquelle	Roboterinterface
Standard	CE-Zeichen oder UL (Option)
Elektrischer Anschlusswert	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN-Netz
Druckluft Anschlusswert	6 bar, trocken, gefiltert
Umgebungstemperatur	+ 10°C bis + 35°C
Farbe	RAL 4006 / 7015 oder Kundenwunsch
Abmessungen (B x L x H)	800 mm x 1400 mm x 1800 mm
Gewicht	660 kg

BEDIENEINHEIT (AUSWAHL BEISPIELE)

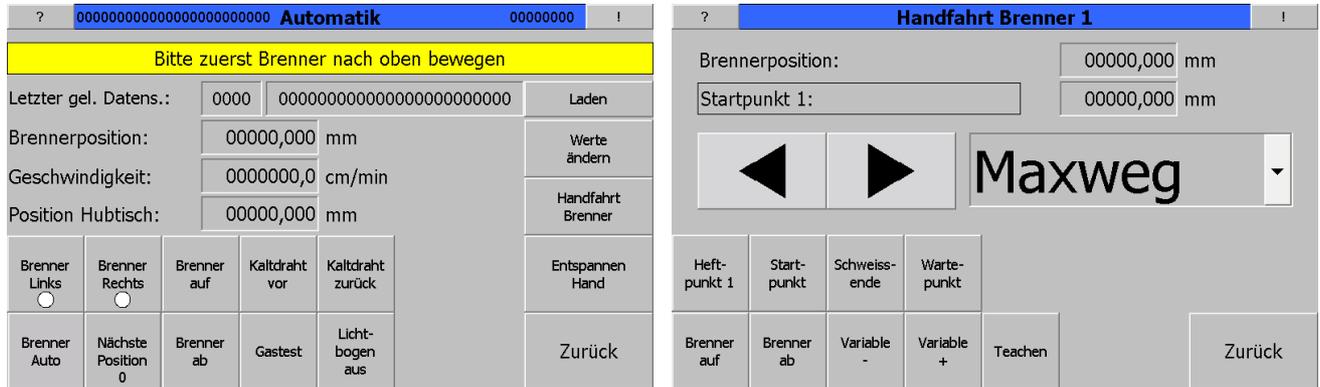


Abbildung 5: „Automatik“ und „Brennerhandfahrt“ Menü

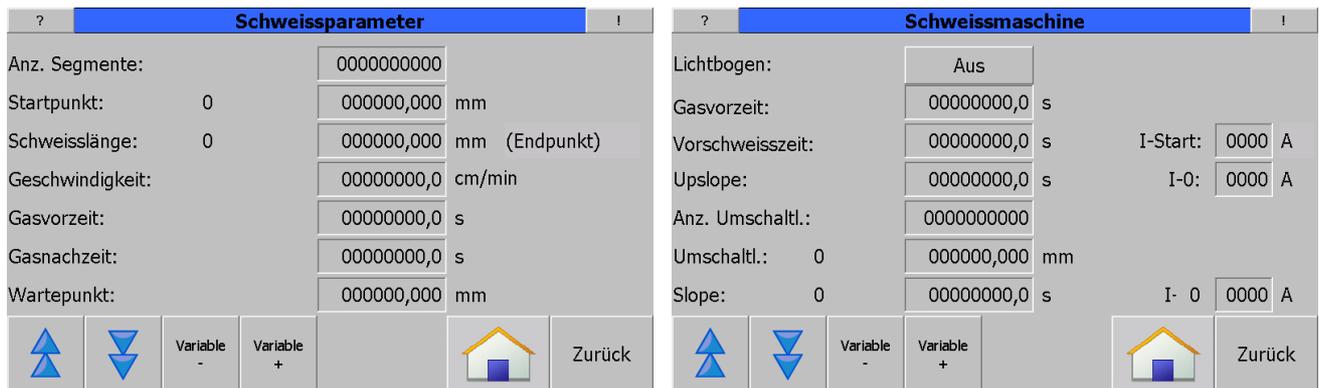


Abbildung 6: Menü zur Einstellung der Bewegungs- und Schweißparameter

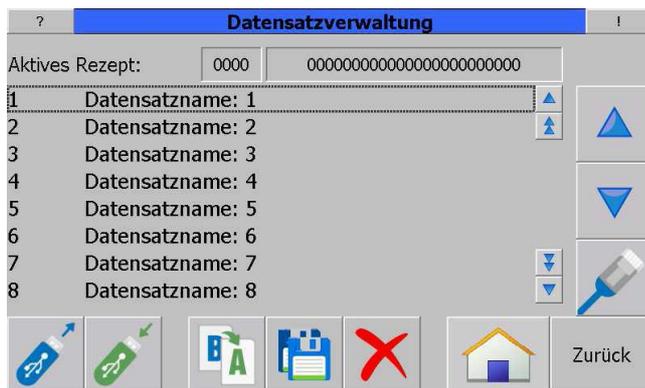


Abbildung 7: Datenspeicherverwaltung für komplette Schweißparametersätze, passwortgeschützt

INNENSPIANNWERKZEUGSATZ (STANDARD)

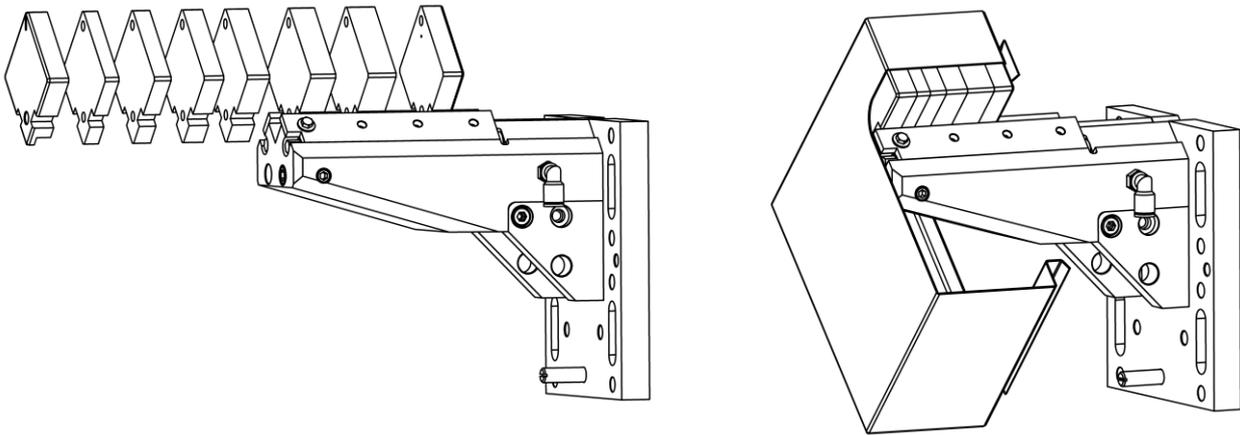


Abbildung 8: Modulares Innenspannwerkzeug

BAUTEILABMESSUNGEN MINIMAL (STANDARD)

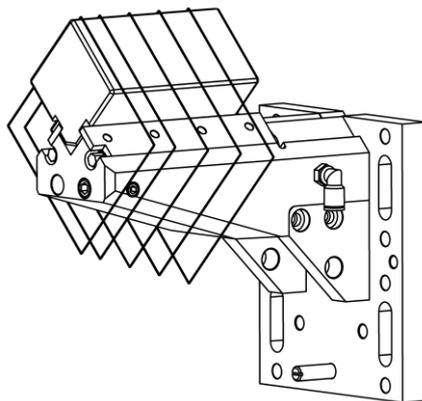


Abbildung 9: Holmstörkontur bei verschiedenen Schweißlängen

CORNERWELD Nimble Safe	□ Bauteilöffnung minimal
Schweißlänge bis 10 mm	115 mm
Schweißlänge bis 25 mm	118 mm
Schweißlänge bis 50 mm	123 mm
Schweißlänge bis 75 mm	128 mm
Schweißlänge bis 100 mm	133 mm

Tabelle 1: Bauteilabmessungen minimal

BAUTEILABMESSUNGEN MAXIMAL (STANDARD)

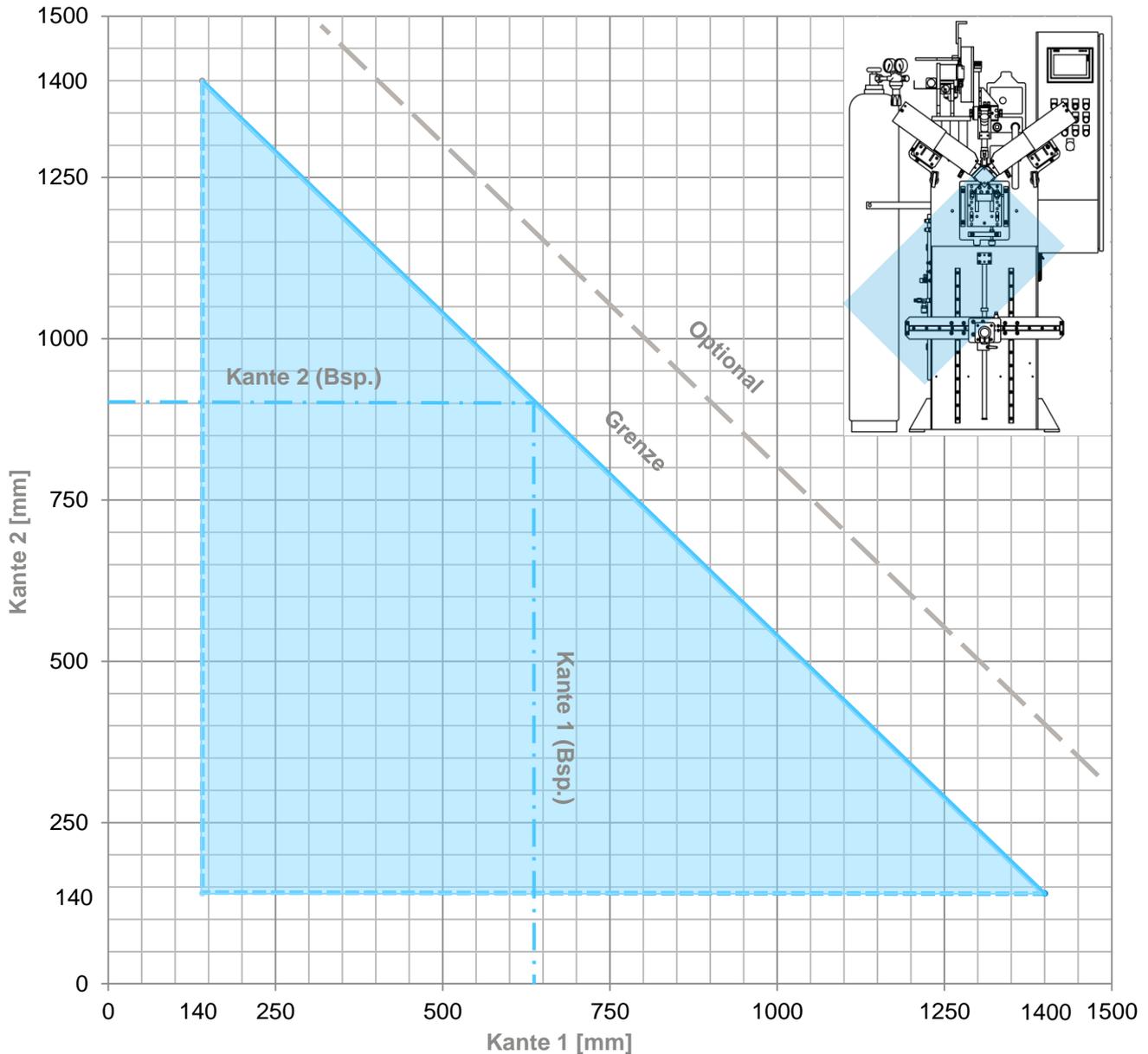


Diagramm 1: Bauteilabmessungen maximal, Holmhöhe Standard

BAUTEILVORBEREITUNG (EMPFEHLUNG KANTENÜBERDECKUNG)

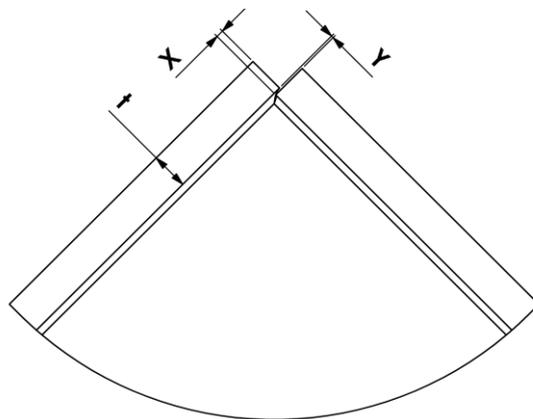


Abbildung 10: Kantenüberdeckung und maximaler Spalt

Empfohlene Bauteilvorbereitung für Edelstahl (wie 1.4301, 1.4571, 1.4403, 1.4416 usw.)

Materialstärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	max. Spalt Y [mm]	max. Spalt Biegeauge [mm]
0,5 - 0,6	0,6 - 0,7	0,05	0,1
0,7 - 0,8	0,6 - 0,7	0,06	0,2
1,0 - 1,3	0,6 - 0,8	0,1	0,3
1,5 - 2,0	0,6 - 0,8	0,2	0,3
2,2 - 3,0	0,6 - 0,8	0,2	0,5

Empfohlene Bauteilvorbereitung für Stahl und Stahlverzinkt

Materialstärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	max. Spalt Y [mm]	max. Spalt Biegeauge [mm]
0,5 - 0,6	0,6 - 0,7	0,05	0,1
0,7 - 0,8	0,6 - 0,7	0,06	0,2
1,0 - 1,3	0,6 - 0,8	0,1	0,3
1,5 - 2,0	0,6 - 0,8	0,2	0,3
2,2 - 3,0	0,6 - 0,8	0,2	0,5

Empfohlene Bauteilvorbereitung für Aluminium und Aluminiumlegierungen

Materialstärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	max. Spalt Y [mm]	max. Spalt Biegeauge [mm]
0,7 - 0,8	0,7 - 0,8	0,06	0,2
1,0 - 1,3	0,8 - 1,0	0,1	0,3
1,5 - 2,0	1,2 - 1,5	0,2	0,3
2,2 - 3,0	1,5 - 1,8	0,3	0,5

BAUTEILVORBEREITUNG (EMPFEHLUNG BIEGEAUGE)



Abbildung 11: Biegeauge 1.4301 t = 1,0 mm



Abbildung 12: Biegeauge 1.4301 t = 1,0 mm



Abbildung 13: Biegeauge 1.4301 t = 1,5 mm



Abbildung 14: Biegeauge 1.4301 t = 2,5 mm

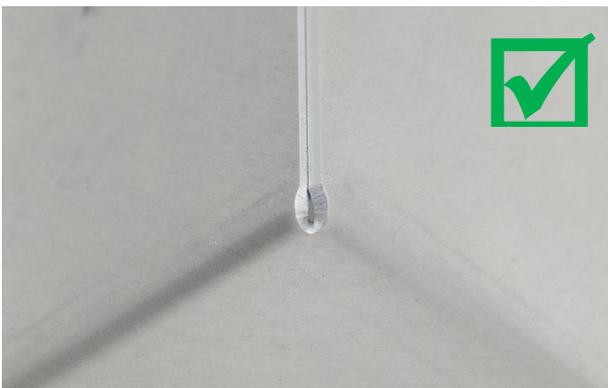


Abbildung 15: Biegeauge Aluminium t = 1,5 mm

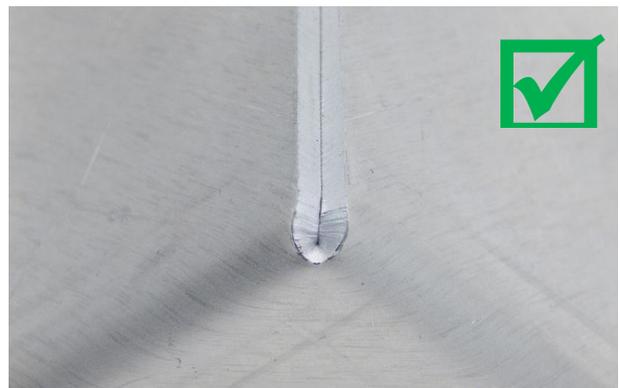


Abbildung 16: Biegeauge Aluminium t = 2,5 mm

AUSSENSCHUTZWERKZEUG (OPTION)

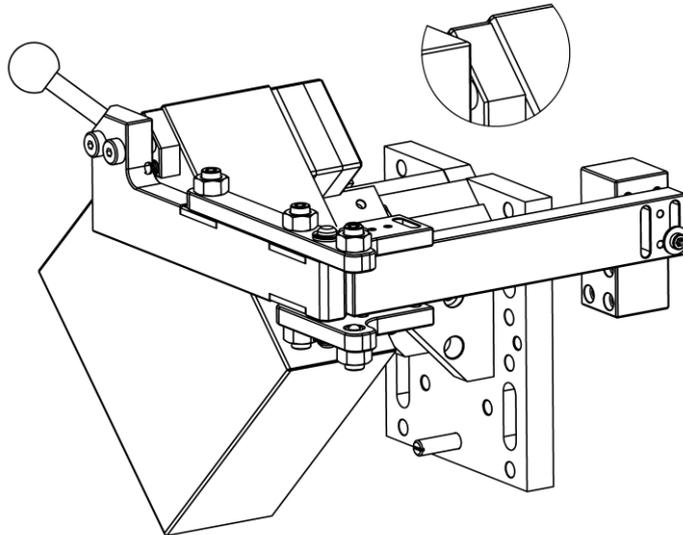


Abbildung 17: Außenschutzwerkzeug Art.: 1042302

SPANNBACKEN FÜR AUFKANTUNGEN (OPTION)

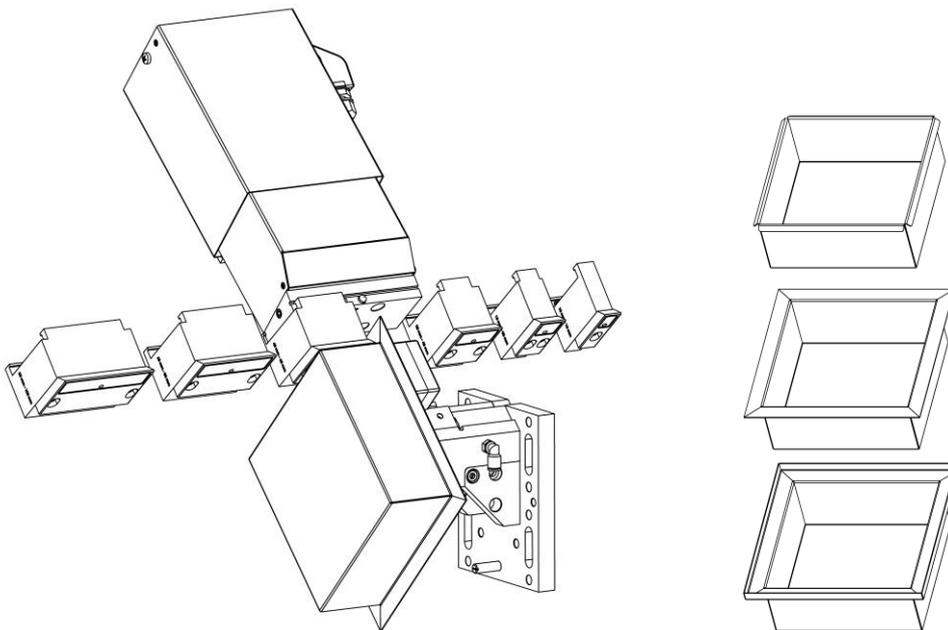


Abbildung 18: Außenspannbackensatz gestuft Art.: 1042832

BRENNERVERSATZEINHEIT (OPTION)

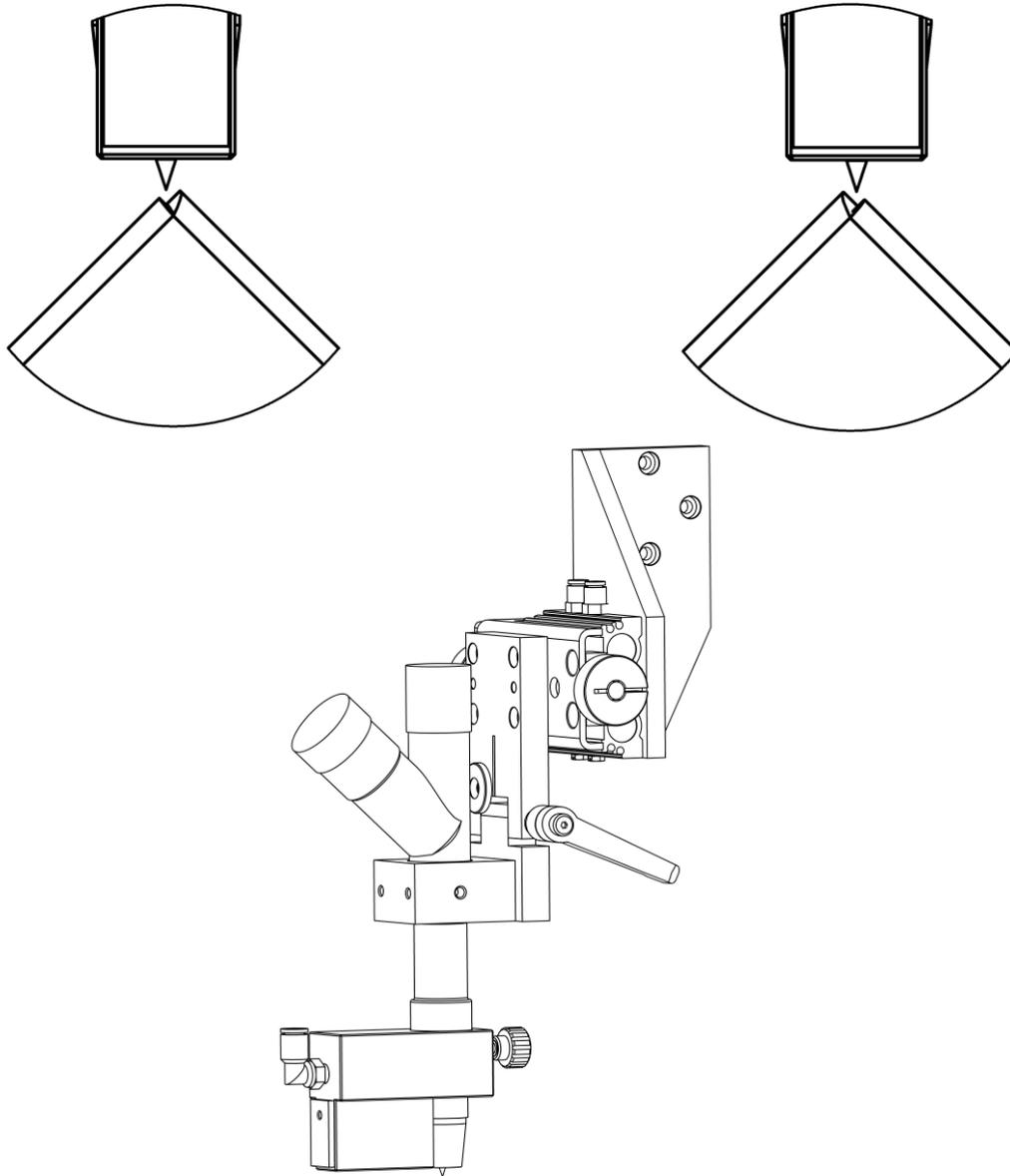


Abbildung 19: Brennersatz zur Schweißung von linken und rechten Ecken Art.: 1037432

HÖHENVERSTELLUNG GESAMTMASCHINE (OPTION)

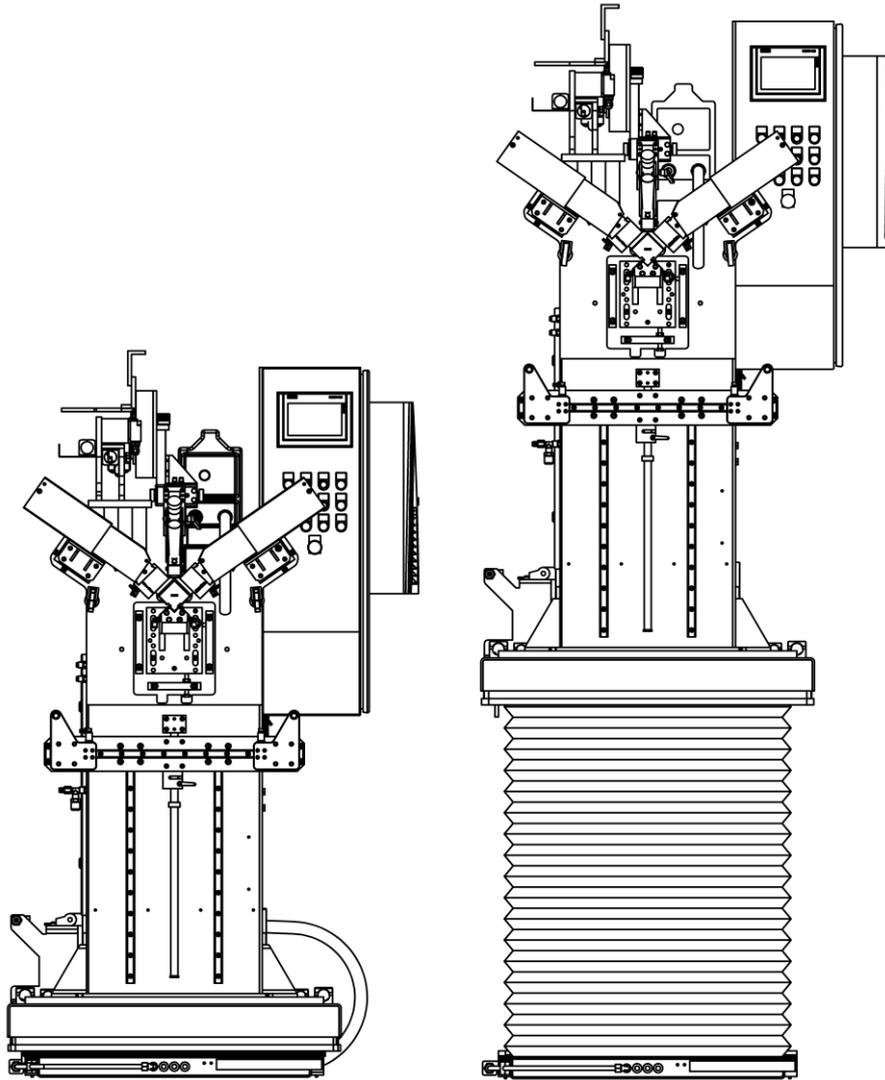


Abbildung 20: Höhenverstellung Gesamtmaschine Art.: 1032781, Holm Höhe bis 2420 mm

SONDERAUSFÜHRUNGEN (OPTION)

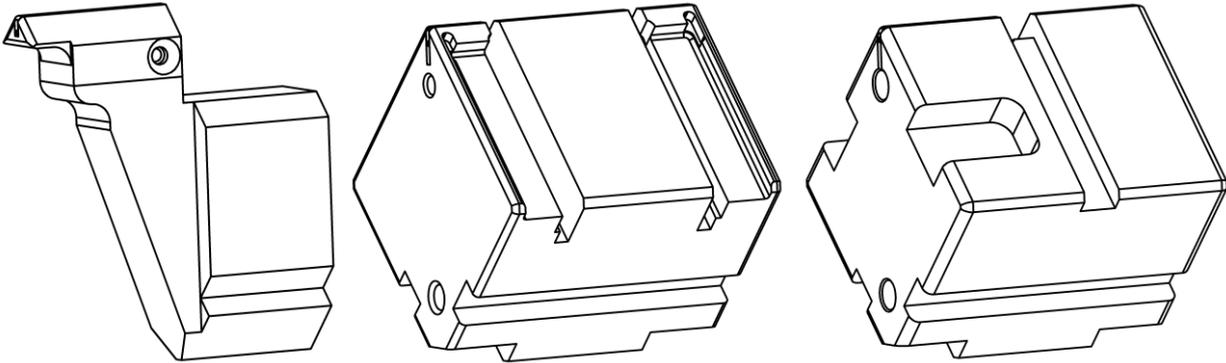


Abbildung 21: Sonderinnenspannwerkzeuge kundenspezifisch, auf Anfrage

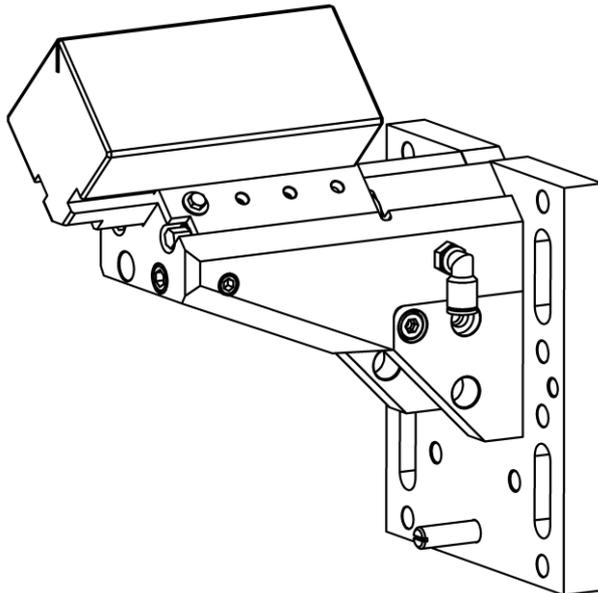


Abbildung 22: Sonderausführung Holm kurz, zum Spannen von Kleinteilen, Art.: 1044311

ARTIKELLISTE

Artikel	Maschine		Gewicht
1035804	CORNERWELD NIMBLE SAFE 100-42	Ecknahtschweißmaschine	660 kg

Artikel	Optionen Maschinenausführung		
1042832	Spannbacken hohe Ausführung, segmentiert	mit Schnellwechselsystem	
1042302	Außenschutzwerkzeug für vordere Ecke	manuell einschwenkbar	
1037432	Brenner-Versatzeinheit, pneumatisch	für Cornerweld	
1044311	Holm kurz, zum Spannen von Kleinteile	für Nimble Safe 100-42	
1031110	Innenspannwerkzeug mit Sondergeometrie	für Cornerweld	
1039899	Ersatzteilpaket (Neumaschine)	für Nimble Safe 100-42	
1017179	Maschinenkörper erhöht (250 mm)	Holm Höhe bis 1470 mm	
1017180	Maschinenkörper erhöht (500 mm)	Holm Höhe bis 1720 mm	
1017524	Maschinenkörper erhöht (1000 mm)	Holm Höhe bis 2220 mm	
1032781	Höhenverstellung Gesamtmaschine	flexibel über Scherenhubtisch	
1019028	UL-Ausführung Elektrik und Pneumatik		
1019042	Dreiphasen-Trenntrafo	für Primärkreis 3x480V,50-60Hz	
1039081	Werkzeugset, klein	für Cornerweld	
1044249	Sonderfarbe	1-farbig	
1044250	Sonderfarbe	2-farbig	

Artikel	Optionen Anlagen-Steuerung		
1017089	Parameterspeicher satzweise für 200		
1017579	Barcodescanner für Parameterspeicher		
1032670	Router für Fernwartung (Industrierouter)		
1017558	Klimagerät für Schaltschrank		

Artikel	Schweiß- und Kühltechnik		Gewicht
1028169	FRONIUS TT 2200 Job DC, (ohne Kühlgerät)	Profi Bus Roboterinterface	18 kg
1028136	FRONIUS MW 2200 AC/DC, (ohne Kühlgerät)	Profi Bus Roboterinterface	22 kg
1031641	FRONIUS KD 4000 D-11 Drahtvorschub	Profi Bus Roboterinterface	20 kg
1040574	FRONIUS TT 2500 Job DC, MV UL	Profi Bus Roboterinterface	34 kg
1042838	FRONIUS MW 2500 Job AC/DC MV UL	Profi Bus Roboterinterface	38 kg
1042850	FRONIUS KD 4000 D-11 Drahtvorschub UL	Profi Bus Roboterinterface	20 kg
1036434	Verschleißteilset ABITIG MT 300 W, BINZEL		
1017193	Schweißrauchabsaugung-Vorbereitung		
1017041	Schweißrauchabsaugung TEKA		28 kg
1017044	Schweißrauchabsaugung FUMATOR		36 kg
1019058	Elektrodenschleifgerät TEG 4.0		6 kg
1017522	Elektrodenschleifgerät KAINDL WIG 4	komplett-Set	23 kg
1036824	Kühlwasser Rückkühler HYFRA eCilly 1	CE Standard	49 kg
1040575	Kühlwasser Rückkühler PFANNENBERGER	RACK 1100; UL Standard	25 kg

Artikel	Verpackung und Transport		Gewicht
1032660	Transportpalette	für Cornerweld	55 kg
1017076	Verpackung in Holzkiste für	Seetransport	155 kg

REFERENZEN



NOTIZEN

GESCHWEISSTE BAUTEILE

