

ONE-Series

The most economical way to weld

Produktkatalog 2022

Ecknahtschweißmaschine

CORNER **ONE**

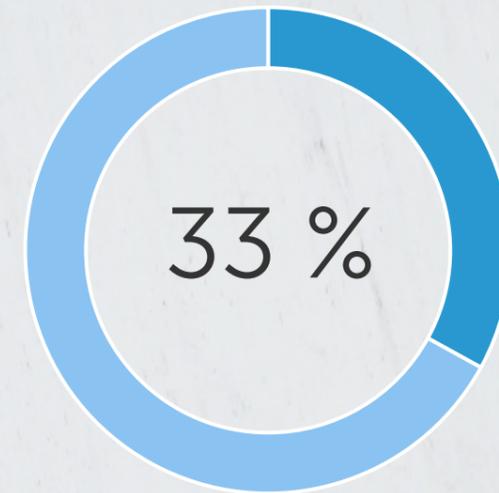


- INHALT
- ÜBERSICHT
- ZEITVORTEIL
- QUALITÄTSVORTEIL
- PROZESSVORTEIL
- CORNER ONE Serie
- TECHNISCHE DATEN
- ARTIKEL
- BAUTEILVORBEREITUNG

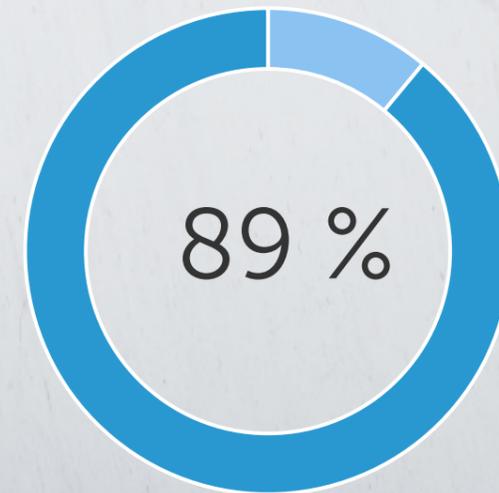
- 1
- 3
- 5
- 7
- 9
- 11
- 13
- 15
- 21

Die Faszination des Ecknahtschweißens steigert die Effizienz unglaublich

Während des Schweißprozesses



Des gesamten Prozesses



CORNER ONE 160

Lebensmitteltechnologie und
Küchenhersteller,

Tank- und Ausrüstungsherstellung,
Blechzuliefer Industrie

Heizung, Klima, Lüftungstechnik

Maschinen- und Gehäusebau



WIG



00,50 mm - 02,00 mm



10,00 mm - 160,00 mm



70,00 mm - 1000,00 mm

CORNER ONE 320

Lebensmitteltechnologie und
Küchenhersteller,

Tank- und Ausrüstungsherstellung,
Blechzuliefer Industrie

Heizung, Klima, Lüftungstechnik

Maschinen- und Gehäusebau

Hersteller von Schaltschränken



WIG



00,50 mm - 02,00 mm



10,00 mm - 320,00 mm



70,00 mm - 1000,00 mm

Roboterschweißbrenner mit
nachlaufender
Schleppgasdüse und 2D
Support

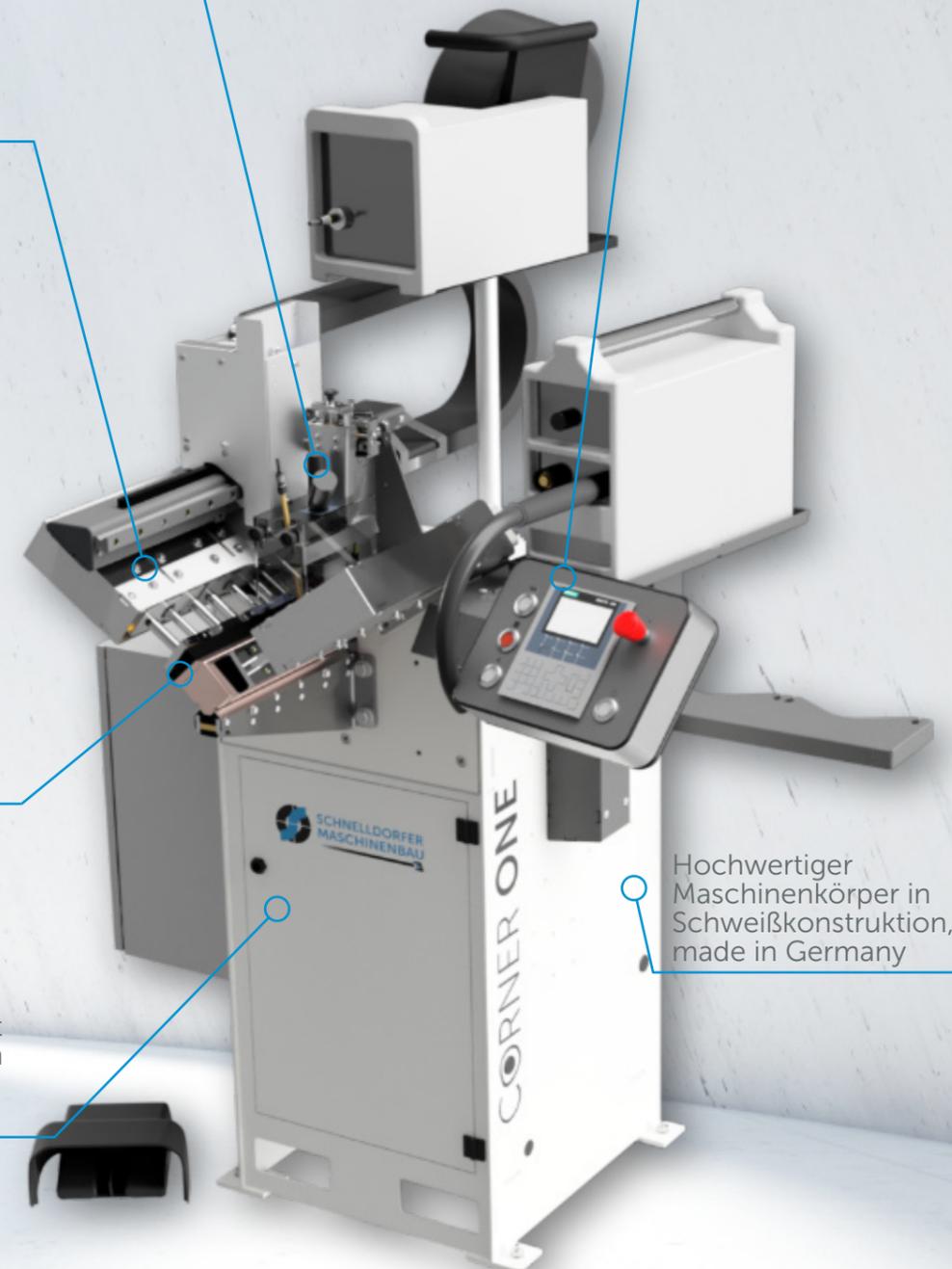
Hochpräzises, schnelles
und sicheres Spannen der
Werkstücke

Rüstzeitoptimierung durch
segmentiertes Spannen
des Spannwerkzeugs

Maschinenteknik leicht
zugänglich für alle Arten
von Einstellungen und
Wartungen

HMI-gesteuerter
Maschinenbetrieb durch
Klartextanzeige

Hochwertiger
Maschinenkörper in
Schweißkonstruktion,
made in Germany



CORNER ONE

revolutioniert das Ecknahtschweißen

Jetzt gibt es einen Maschinentyp, der das manuelle Ecknahtschweißen ersetzt

Die **CORNER ONE** ist Teil unserer in Deutschland hergestellten Ecknahtschweißmaschinen. Das Schweißen von einfachen und rückseitigen Eckennahtprofilen an verschiedenen Teilen erfolgt beeindruckend schnell und präziser als je zuvor - ohne Nacharbeit!



Manuelles Schweißen



Manuelles Schweißen und Nacharbeiten

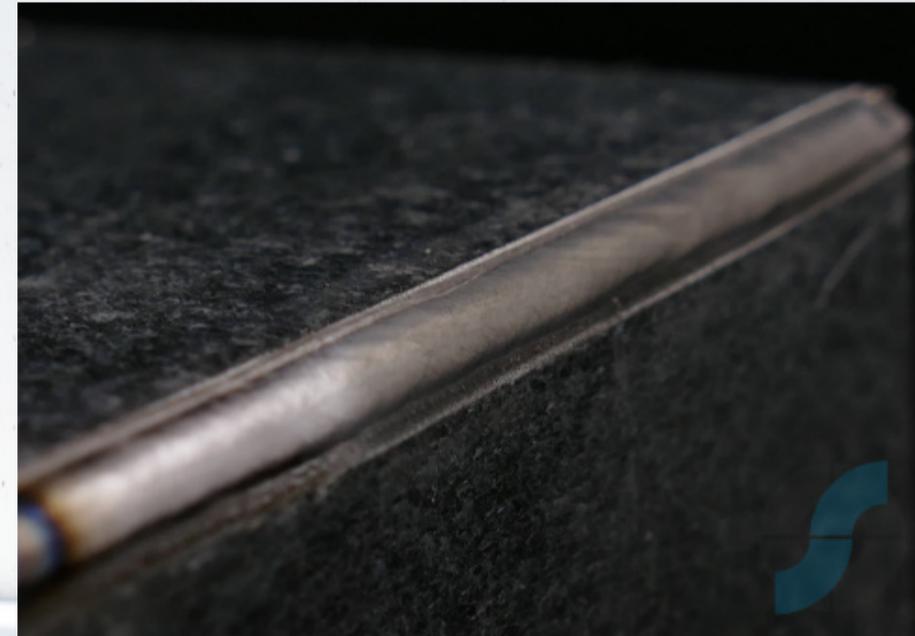


CORNERWELD Maschinen

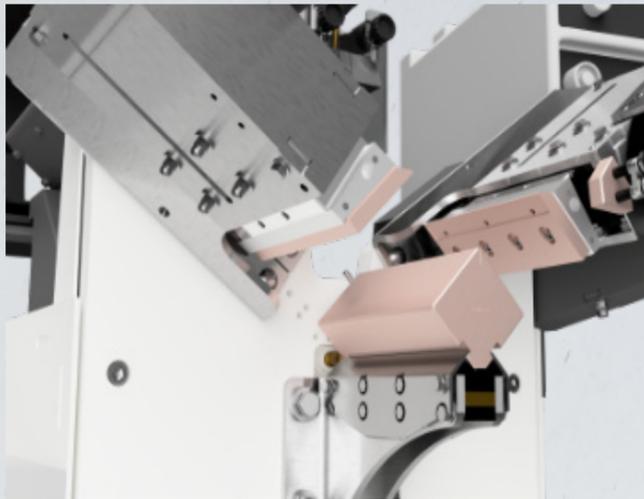
PERFEKTE SCHWEISSNAHT

ab dem
ersten Teil

Dies trägt auch zur **Verbesserung der Qualität Ihrer Produkte** bei. Insbesondere wenn Sie an einem professionellen Design interessiert sind. Das erhöhte Qualitätsniveau Ihrer Produkte stärkt Ihr Bild, rechtfertigt höhere Preise und verbessert somit Ihre Chancen auf dem Markt.



Verpassen Sie Ihrer Produktion ein **UPGRADE!**



Die Maschine erzielt **perfekte Schweißnähte** in deutlich kürzerer Zeit.

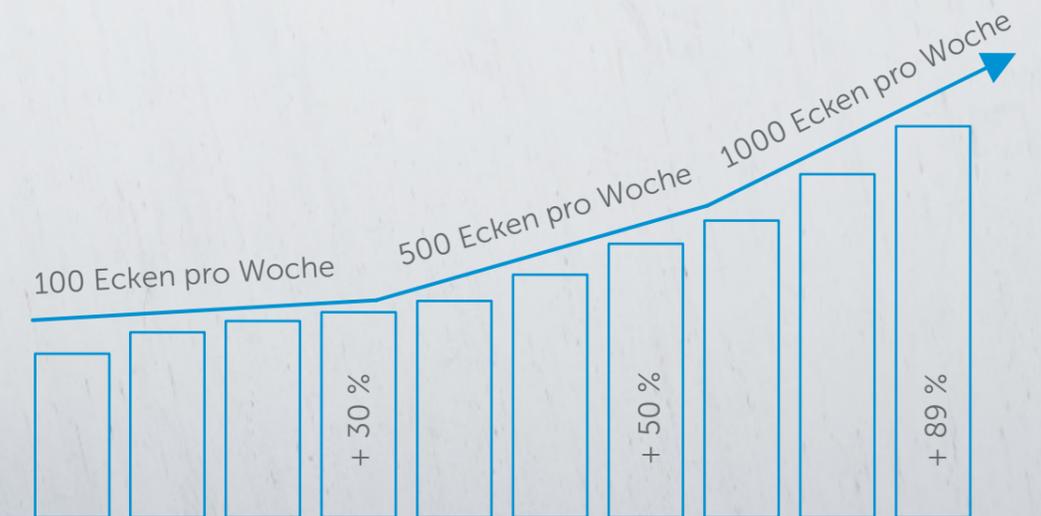
Die durchschnittliche **Zeitersparnis** nur während des Schweißprozesses ist mit **33 Prozent** erstaunlich!



Wenn Sie ehrlich für unsere **CORNER ONE** argumentieren möchten, müssen Sie die Zeit berücksichtigen, die für die Nacharbeit beim manuellen Schweißen erforderlich ist.

Mit der **CORNER ONE** ist **keine Überarbeitung der Schweißnähte mehr erforderlich. Dies bedeutet, dass die durchschnittliche Zeitersparnis während des gesamten Prozesses mit 89 Prozent sensationell ist!** Daher müssen Sie lediglich 11 Prozent der üblichen Zeit für das Teil verwenden.

Mit anderen Worten: Wenn Sie sich für das manuelle Schweißen mit entsprechender Nachbearbeitung entscheiden, anstatt unsere CORNER ONE zu verwenden, benötigen Sie **900 Prozent mehr Zeit**. Dies ist aus unternehmerischer Sicht sicherlich völliger Unsinn.



Ecknaht schweissen ist Teamwork

Das Team zwischen Mensch und Maschine ist entscheidend für den Erfolg beim Ecknahtschweißen.

Wenn der Bediener fit ist, kann die Maschine ihre Leistung abrufen. Aus diesem Grund unternimmt eine Ecknahtschweißmaschine von **SCHNELLDORFER** alles, um dem Bediener die **Arbeit zu erleichtern**.

CORNER ONE 160



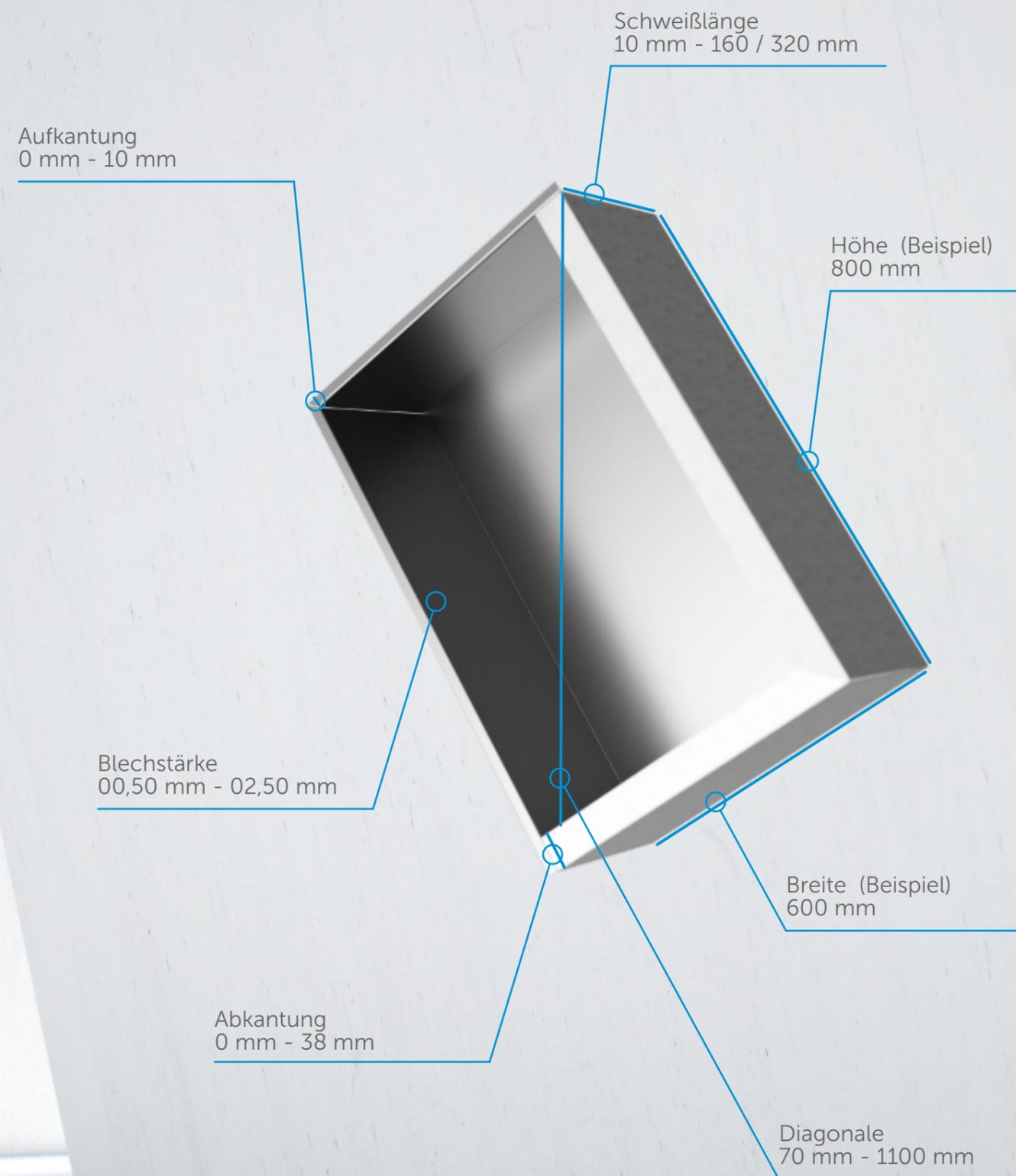
Testen Sie uns!

Senden Sie uns einfach einige Musterteile und wir beweisen die Perfektion unserer CORNERWELD Maschinen!



CORNER ONE 320

CORNER ONE	160	320
Max. Schweißlänge	160 mm	320 mm
Material	Edelstahl, Stahl, Stahl verzinkt, Aluminium	
Blechstärke	00,50 mm - 02,50 mm	
Abkantung max.	38 mm	
Aufkantung max.	10 mm	
Innenspannwerkzeug	Verschleißfeste Kupferlegierung (CuCrZr)	
Spannsystem	Pneumatisch mit Vorspannschritt	
Lichtbogenlänge	Gleichbleibend über die gesamte Schweißlänge	
Schweißprozess	WIG	
Schweißrichtung	Frei wählbar	
Gas	Schweißgas, Wurzelschutzgas, Schleppegas, Backengas (optional)	
Kühlkreis	Holm, Brenner	
Steuerung	Siemens S7-1200	
Bedieneinheit	Siemens Panel KP 400, 4", Farb-Display	
Motor	Schneider Electric LEXIUM (Schrittmotor)	
Schnittstelle Schweißstrom	2/4 Takt	
Standard	CE-Zeichen	
Elektrischer Anschlusswert	400/230 Volt / 3 / N / PE; 50/60 Hz; TN-Netz	
Druckluft Anschlusswert	6 bar, trocken, gefiltert	
Umgebungstemperatur	+ 10°C bis + 35°C	
Gewicht	550 Kg	600 Kg



MASCHINEN



CORNER ONE

Artikelnr.	Art	Info
21.0160.0000	CORNER ONE 160	160 mm Schweisslänge
21.0320.0000	CORNER ONE 320	320 mm Schweisslänge

FUNKTIONS ARTIKEL



SPANNBACKEN (PAAR)

Artikelnr.	Art	Info
21.0011.0011	160 mm UNI	CU
21.0011.0012	160 mm GAS	CU
21.0011.0013	160 mm SOFT	VA

INNENSPANN SEGMENT

Artikelnr.	Art	Info
21.0160.0011	CU - Innenspann segment SOLID 160	CU
21.0160.0012	CU - Innenspannwerkzeugsatz 160	CU
21.0160.0013	SS - Innenspann segment SOLID 160	VA
21.0160.0014	SS - Innenspannwerkzeugsatz 160	VA
21.0320.0011	CU - Innenspann segment SOLID 320	CU
21.0320.0012	CU - Innenspannwerkzeugsatz 320	CU
21.0320.0013	SS - Innenspann segment SOLID 320	VA
21.0320.0014	SS - Innenspannwerkzeugsatz 320	VA
21.0320.0099	Sonder Segment 160	Kundenspezifisch
21.0320.0099	Sonder Segment 320	Kundenspezifisch

FARBE

Artikelnr.	Art	Info
21.0015.0001	Standard	Weiß / Grau
21.0015.0002	Maschinenkörper kundenspezifisch	Akzente Grau
21.0015.0003	Kundenspezifisch	höhere Lieferzeit

HARDWARE OPTIONEN



HÖHENELEMENT

Artikelnr.	Art	Info
21.0014.0250	250 mm	inkl. Bedienerpodest
21.0014.0500	500 mm	inkl. Bedienerpodest
21.0014.0501	Bedienerpodest	470 mm

SCHLEPPGASDÜSE

Artikelnr.	Art	Info
21.0016.0001	3 Kammern Düse 90°	ABITIG MT 300 W
21.0016.0002	5 Kammern Düse 90°	ABITIG MT 300 W
21.0016.0009	Beidseitig 3 Kammern Düse 90°	ABITIG MT 300 W

GAS EINSTELLUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.0020.0001	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	DE, AT, CH, CZ, BG, RU, RO, BE, LVA, TR, LV, LT, BIH, PL, SI
21.0020.0002	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	GB, IN, VNM, SA, IRL
21.0020.0003	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	FIN
21.0020.0004	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	USA, BR
21.0020.0005	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	FR, ES, PT, GR
21.0020.0006	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	SWE, NL
21.0020.0007	Flaschendruckminderer L/min - ARGON	KR
21.0020.0008	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	DE, AT, CH, CZ, BG, RU, RO, BE, LVA, TR, LV, LT, BIH, PL, SI

Artikelnr.	Art	Info
21.0020.0001	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	GB, IN, VNM, SA, IRL
21.0020.0002	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	FIN
21.0020.0003	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	USA, BR
21.0020.0004	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	FR, ES, PT, GR
21.0020.0005	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	SWE, NL
21.0020.0006	Flaschendruckminderer L/min - ARGON / H2	KR

SCHWEISSTECH. OPTIONEN



WIG DC

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.0006	FRONIUS TT2200	Max. 220 A
21.5000.0046	LORCH T180 DC	Max. 180 A
21.5000.0050	LORCH T220 DC	Max. 220 A

WIG AC/DC

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.0102	FRONIUS MW2200	Max. 220 A
21.5000.0138	LORCH T180 AC/DC	Max. 180 A
21.5000.0142	LORCH T220 AC/DC	Max. 220 A

BRENNER KÜHLUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.5001	FRONIUS FK2200	TT/MW 2200

DRAHTVORSCHUB

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.5201	FRONIUS KD4000 D11	TT/MW 2200
21.5000.5202	Drahtvorbereitung	KD 4000-D11

SCHWEISS OPTIONEN

Artikelnr.	Art	Info
21.5000.6001	Integration welding power source	Start / Stop
21.5000.6002	Welding torch ABITIG MT 300	Euro zentral
21.5000.6003	Welding torch ABITIG MT 300	Fronius zentral
21.5000.6004	Integration wire feed unit	Start / Stop

SOFTWARE OPTIONEN



SPRACHPAKET

Artikelnr.	Art	Info
21.7000.3000	Sprachpaket 1	DE, EN, ES, PT
21.7000.4000	Sprachpaket 2	DE, EN, CZ, RU

ZUSATZ OPTIONEN



KÜHLGERÄT

Artikelnr.	Art	Info
21.4000.0001	HYFRA eChilly 1 CE	max. 250A
21.4000.0006	HYFRA LWK 17	max. 250 A

SCHWEISSRAUCH ABSAUGUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.4100.0001	TEKA Handycart	mitfahrend
21.4100.0003	Absaugungsvorbereitung	mitfahrend

ZUSATZ KITS

Artikelnr.	Art	Info
21.4700.0001	Brennerverschleisssteil Starter Kit TIG	ABITIG MT 300 W
21.4700.0016	Werkzeug set	Start Up / Set Up
21.4700.0017	Brennennadel Einstelllehre	ABITIG MT 300 W

SERVICE



VERPACKUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.8000.0001	Holzpalette	LKW Transport
21.8000.0007	Holzboxe See transport	See transport
21.8000.0013	Holzboxe Luft transport	Land und Luft transport

SCHULUNG

Artikelnr.	Art	Info
21.8100.0001	StartUp & Training Paket bis 400 Km	2 D vor Ort 1 D Reise
21.8100.0002	StartUp & Training Package bis 2000 Km	2 D vor Ort 1,5 D Reise
21.8100.0003	StartUp & Training Package ab 2000 Km	2 D vor Ort 2 D Reise
21.8100.0004	Endacceptance Package bis 400 Km	3 D vor Ort 1 D Reise
21.8100.0005	Endacceptance Package bis 2000 Km	3 D vor Ort 1,5 D Reise
21.8100.0006	Endacceptance Package ab 2000 Km	3 D vor Ort 2 D Reise

TRANSPORT

Artikelnr.	Art	Info
21.8200.0001	FCA (as per Incoterms® 2020)	Schnelldorf
21.8200.0002	FCA (as per Incoterms® 2020)	DE
21.8200.0005	DAP (as per Incoterms® 2020)	DE
21.8200.0006	DAP (as per Incoterms® 2020)	EU

CARE

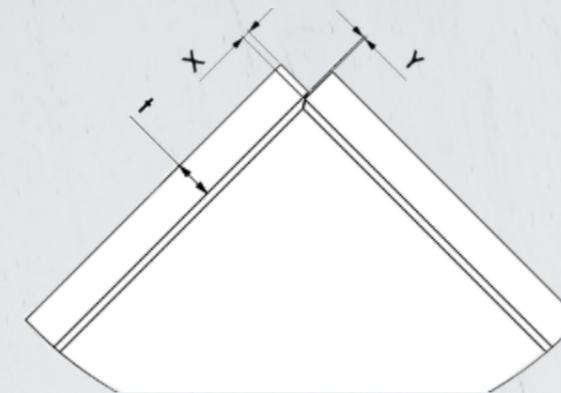


VORSORGE

Artikelnr.	Art	Info
21.8300.0001	Ersatzteilpaket, klein	Pneumatik, Sensoren
21.8300.0009	Gewährleistungsverlängerung auf gesamt 24 Monate	EU

EMPFOHLENE BAUTEILVORBEREITUNG FÜR EDELSTAHL

Material stärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	Max. Spalt Y [mm]	Max.Saplt Biegeauge [mm]
0.5 – 0.6	0.6 – 0.7	0.05	0.1
0.7 – 0.8	0.6 – 0.7	0.06	0.2
1.0 – 1.3	0.6 – 0.8	0.1	0.3
1.5 – 2.0	0.6 – 0.8	0.2	0.3
2.2 – 3.0	0.6 – 0.8	0.2	0.5



Kantenüberdeckung und max. Spalt

EMPFOHLENE BAUTEILVORBEREITUNG FÜR STAHL UND STAHL VERZINKT

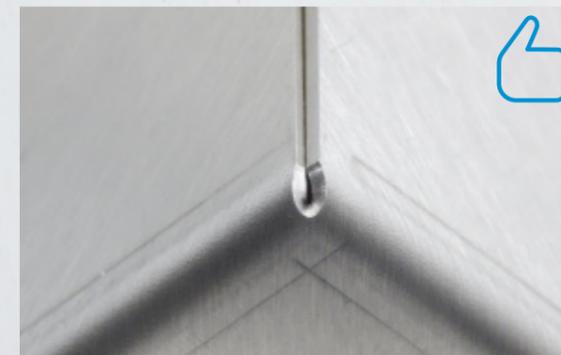
Material stärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	Max. Spalt Y [mm]	Max.Saplt Biegeauge [mm]
0.5 – 0.6	0.6 – 0.7	0.05	0.1
0.7 – 0.8	0.6 – 0.7	0.06	0.2
1.0 – 1.3	0.6 – 0.8	0.1	0.3
1.5 – 2.0	0.6 – 0.8	0.2	0.3
2.2 – 3.0	0.6 – 0.8	0.2	0.5



Biegeauge, VA t = 1.0 mm



Biegeauge, VA t = 1.0 mm



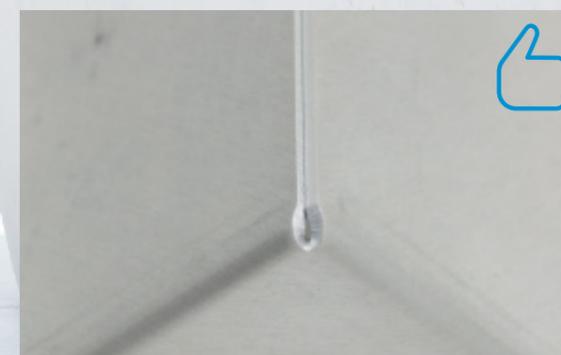
Biegeauge, VAl t = 1.5 mm



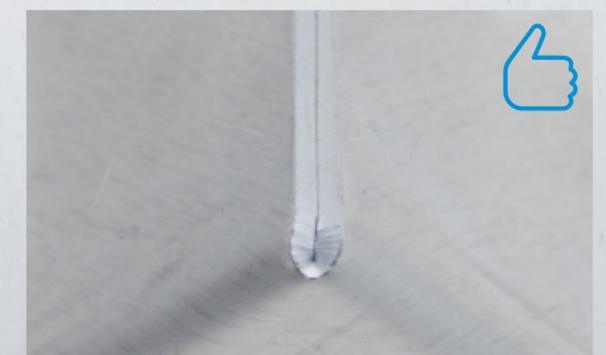
Biegeauge, VAl t = 2.5 mm

EMPFOHLENE BAUTEILVORBEREITUNG FÜR ALUMINIUM

Material stärke t [mm]	Kantenüberdeckung X [mm]	Max. Spalt Y [mm]	Max.Saplt Biegeauge [mm]
0.5 – 0.6	0.7 - 0.8	0,06	0,2
0.7 – 0.8	0,8 - 1,0	0,1	0,3
1.0 – 1.3	1,2 - 1,5	0,2	0,3
1.5 – 2.0	1,5 - 1,8	0,3	0,5
2.2 – 3.0	0.6 – 0.8	0.2	0.5



Biegeauge, Aluminium t = 1.5 mm



Biegeauge, Aluminium t = 2.5 mm



**SCHNELLDORFER
MASCHINENBAU**



#part of perfect weld technology

Schnelldorfer Maschinenbau GmbH

Kappelweg 6 | 91625 Schnelldorf | GERMANY

info@schnelldorfer-maschinenbau.de | +49 (0) 7950 9889 - 0

